

UNIVERSIDAD DEL SURESTE

Campus Comitán

Lic. Medicina Humana

ENSAYO DE “PLAN NACIONAL DE SALUD 2024 - 2030 DE LA SECRETARIA DE SALUD”

ALUMNA: Natalia Concepción Sánchez Morales

GRADO: 1ro. GRUPO: A

MATERIA: Salud Pública

DOCENTE: Dr. Cecilio Culebro Castellanos

FECHA: 12 DE SEPTIEMBRE 2025