Nombre de alumno: Sebastian Urbina Sánchez.

Nombre del profesor: José Mauricio Padilla Gomez

Nombre del trabajo: Preguntas

Materia: Aves

Grado: 6to

Grupo: B

1. ¿Qué es la bioseguridad en la avicultura y por qué es esencial aplicarla en una unidad de producción intensiva?

R= Debido a que una producción intensiva el hacinamiento es un factor que provoca la propagación de patógenos de forma masiva, lo que genera pérdidas económicas de alto valor monetario debido a la mortalidad de estas enfermedades. La bioseguridad es una herramienta importante que beneficia la salud del hato mediante un conjunto de medidas y practicas de manejo para prevenir la propagación de agentes patógenos.

2. Describe 3 medidas de bioseguridad internas y 3 externas que aplicarías en una granja avícola para prevenir enfermedades.

R=

Medidas de seguridad internas:

- Control de plagas: Utilizar trampas, cebos, fumigaciones con el fin de controlar a los visitantes no deseados como insectos y ratas.
- Higiene: Limpieza periódica de galpones, comederos, paredes, pisos. Práctica fundamental para reducir la carga de patógenos en una producción.
- Uso de ropa y calzado exclusivo: el personal que ingresa a las naves debe cambiarse a ropa (overoles, batas) y calzado (botas) limpio y desinfectado, exclusivo para esa área. Con esto prevenimos la transmisión de patógenos entre diferentes naves o áreas de la granja, o desde el exterior hacia el interior.

Medidas de Seguridad Externa:

- Cuarentena: Realizar cuarentena de 2 a 3 semanas para cualquier lote nuevo. Adquirir aves de reproductores certificados y libres de enfermedades.
- Origen de alimento y agua: Comprar alimento balanceado de proveedores certificados. Almacenar en lugares cerrados y libres de humedad y roedores.
- Desinfección de vehículos y equipos al ingreso: Rociado o inmersión de llantas con desinfectantes. Limpieza externa de herramientas, cajas o maquinaria antes de entrar.

3. ¿Qué consecuencias puede traer el incumplimiento de la bioseguridad en una granja avícola?

R= El aumento del número y la propagación de enfermedades infecciosas, lo que conlleva a una pérdida económica en medicamentos y tratamientos que perjudica la eficiencia de nuestra producción. El incumplimiento de medidas rigurosas de bioseguridad aumenta el riesgo de zoonosis, lo que pone el riesgo la salud del personal y puede derivar en una crisis de salud pública a nivel regional.

5. Redacta un protocolo breve (en 5 pasos) para la limpieza y desinfección de un galpón entre ciclos productivos.

R=

1.- Retiro de Equipos y Eliminación de Material Orgánico:

Una vez que el lote de aves ha salido del galpón, retira todos los equipos móviles (comederos, bebederos, nidos, jaulas, etc.). Elimina toda la cama, plumas, heces y cualquier material orgánico visible del piso y superficies. Puedes usar palas, rastrillos y carretillas.

2.-Limpieza en Seco y Prelavado:

Realiza una limpieza en seco exhaustiva, barriendo y raspando cualquier residuo adherido en pisos, paredes y techos. Posteriormente, aplica un prelavado con agua a presión para ablandar y eliminar la suciedad más incrustada. Asegúrate de que el agua arrastre los residuos hacia el exterior del galpón o hacia un desagüe adecuado.

3.-Aplicación de Detergente y Lavado a Fondo:

Una vez que las superficies están húmedas, aplica un detergente específico para uso pecuario utilizando equipos de espuma o aspersión. Deja actuar el detergente por el tiempo recomendado por el fabricante para que penetre y disuelva la suciedad. Luego un lavado a presión minucioso de todas las superficies, así como de los equipos que fueron retirados.

4.-Secado y Aplicación del Desinfectante:

Un ambiente seco es menos propicio para el crecimiento microbiano y mejora la acción del desinfectante. Se aplica un desinfectante de amplio espectro aprobado para uso avícola, asegurando nos de cubrir uniformemente todas las superficies, incluyendo techos, paredes, pisos y equipos reingresados.

5.-Vacío Sanitario y Preparación para el Siguiente Lote:

Mantener el galpón vacío durante un período de "vacío sanitario" (generalmente de 10 a 14 días o más, dependiendo del riesgo sanitario y tipo de producción). Este tiempo permite que cualquier patógeno remanente muera por falta de hospedero y por las condiciones ambientales. Durante este periodo, se pueden realizar reparaciones o mantenimiento. Antes de la llegada del nuevo lote,

Zona de cuarentena
(Aves nuevas o enfermas)

Oficinas / Duchas
(Ingreso controlado

Galpon 1
(pollos)

Galpon 2
(Gallinas o pollos)

Zona de alimento balanceado

Punto de control interno (cambio de botas, ropa antes de ingresar a cada galpon)

Bodega de herramientas, material de limpieza

Area de compostaje / fosa de estiercol

Perimetro cercano / malla con control de ingreso