EUDS Mi Universidad

UNIDAD 3

Segundo c u a t r i m e s t r e N o m b r e del A l u m n o : Jennifer

Valentina Pérez García Nombre del profesor: LUZ ELENA CERVANTES

MONROY

Licenciatura: Nutrición Materia: QUIMICA DE LOS

ALIMENTOS

Bibliografía: UDS. (2024). Antología de Química de los Alimentos 2 d o c u a t r i m e s t r e

SUPERNOTA





3.1. Enzimas en la industria de alimentos

Las enzimas mejoran la producción de alimentos al optimizar procesos, reducir costos y mejorar la calidad.

- · Optimización de procesos: Aceleran fermentación, refinado y
- maduración.

 Mejora de textura y sabor: Aplicadas en pan, lácteos y carnes
- · Ejemplos de uso:
- Amilasas: Panificación y producción de jarabes.
 Proteasas: Ablandamiento de carnes.
- · Lactasa: Producción de leche sin lactosa.
- Lipasas: Mejora del sabor en quesos
- Sostenibilidad: Reducen desperdicios y reutilizan subproductos
- · Alternativa natural: Reemplazan aditivos químicos



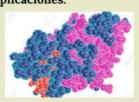
3.2. Clasificación de enzimas y sus aplicaciones.

- Clasificación de Enzimas y Aplicaciones en Alimentos

 Oxidorreductasas: Conservación y color en frutas (Ej: polifenoloxidasa).
- Transferasas: Modifican carbohidratos y mejoran textura en carnes y lácteos (Ej: transglutaminasa).

Hidrolasas:

- · Amilasas: Panificación y jarabes.
- Proteasas: Ablandamiento de carnes y quesos.
- · Lactasa: Leche sin lactosa.
- · Lipasas: Sabor en quesos.
- Liasas: Clarificación de jugos y vinos (Ej: pectinasas).
 Isomerasas: Transforman azúcares (Ej: glucosa isomerasa en jarabe de alta fructosa).
- · Ligasas: Aplicadas en biotecnología



3.3. Enzimas inmovilizadas y 3.4. Purificación de enzimas a partir de alimentos.

Son enzimas fijadas a un soporte, lo que permite su reutilización y estabilidad. Se utilizan en la producción de jarabes, lácteos sin lactosa, panificación y clarificación de jugos.

Purificación de Enzimas a partir de Alimentos

- Objetivo: Aislar y concentrar enzimas para mejorar su actividad.
 - Métodos:
- Precipitación salina: Usando sulfato de amonio.
- Diálisis y cromatografía: Para eliminar impurezas y separar enzimas.
 - Ejemplos:
- Bromelina (piña): Ablandamiento de carnes.
- Papaína (papaya): Clarificación de bebidas.
 - · Amilasas (cereales): En panificación.
- Importancia: Mejora la eficiencia y seguridad en aplicaciones industriales.

3.5. Enzimas como reporteros bioquímicos del procesamiento de alimentos y 3.6. Producción industrial de enzimas a partir de alimentos.

Las enzimas actúan como indicadores de los cambios químicos durante el procesamiento de alimentos. Su actividad refleja el progreso de procesos como fermentación o maduración, ayudando a optimizar la calidad y eficiencia de la producción.

· Fuentes: Frutas, vegetales,

microorganismos y residuos alimentarios.

- Métodos: Fermentación y extracción enzimática de alimentos como piña y papaya.
- · Aplicaciones: Panificación, lácteos sin lactosa y clarificación de jugos.
- · Ventajas: Sostenibilidad, rentabilidad y mejora biotecnológica de enzimas.

