



**DOCENTE: ALONDRA ABADIA
ALUMNO: JOCTAN SALMERON
MATERIA: PRODUCCION
SUSTENTABLE DE CARNE
CUATRIMESTRE: 8-A**

Mapa conceptual

COMPOSTAS

TIPOS DE COMPOSTAS Y SUS PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Compostaje Aeróbico

Características:

- Se realiza con la presencia de oxígeno.
- Utiliza microorganismos aeróbicos para descomponer la materia orgánica.
- Se necesita volteo frecuente para oxigenar la pila.
Ventajas:
 - Rápido (2-6 meses).
 - Produce composta rica en nutrientes.
 - Minimiza la producción de malos olores y gases tóxicos.
- ✗ Desventajas:
 - Requiere espacio y mantenimiento constante.
 - Puede atraer insectos si no se maneja bien.

Compostaje Anaeróbico

Características:

- Se lleva a cabo sin oxígeno.
- Genera biogás (metano y CO₂), útil como fuente de energía.
- Es más lento que el aeróbico.
Ventajas:
 - No necesita volteo frecuente.
 - Ideal para tratar grandes volúmenes de residuos orgánicos.
- Desventajas:
 - Puede generar malos olores.
 - Demora más tiempo (6 meses a 2 años).
 - Requiere un sistema cerrado y controlado.

Lombricomposta

Características:

- Usa lombrices (como la lombriz roja californiana) para descomponer residuos orgánicos.
- Produce humus, un fertilizante altamente nutritivo.
- No genera olores si se maneja correctamente.
Ventajas:
 - Produce abono de alta calidad.
 - Se puede hacer en espacios pequeños (cajas, huertos urbanos).
- ✗ Desventajas:
 - Sensible a cambios de temperatura y humedad.
 - No todas las lombrices sirven (se necesitan lombrices especializadas).
 - No se pueden compostar ciertos residuos (cítricos, ajo, cebolla)

Bokashi

Características:

- Método japonés que usa microorganismos eficientes (EM) para fermentar la materia orgánica.
- Se realiza en un ambiente anaeróbico con salvado y melaza.
✓ Ventajas:
 - Proceso rápido (2-4 semanas).
 - Se puede hacer en espacios pequeños.
 - Mejora la calidad del suelo con microorganismos benéficos.
- ✗ Desventajas:
 - Se necesita mezclar bien los ingredientes.
 - El salvado y la melaza pueden ser difíciles de conseguir en algunas zonas.

Compostaje Industrial

Características:

- Método japonés que usa microorganismos eficientes (EM) para fermentar la materia orgánica.
- Se realiza en un ambiente anaeróbico con salvado y melaza.
✓ Ventajas:
 - Proceso rápido (2-4 semanas).
 - Se puede hacer en espacios pequeños.
 - Mejora la calidad del suelo con microorganismos benéficos.
- ✗ Desventajas:
 - Se necesita mezclar bien los ingredientes.
 - El salvado y la melaza pueden ser difíciles de conseguir en algunas zonas.

