



# **Mi Universidad**

## **Súper Nota**

Nombre del Alumno: Brayan Yahel Fernández López

Nombre del tema:

Parcial: IV

Nombre de la materia: Módulo

Nombre del Profesor: Reynaldo

Nombre de la licenciatura: Recursos Humanos

Cuatrimestre: IV

# EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO

## RESPONSABILIDAD EN LA EVALUACIÓN DE COLABORADORES

- EL gerente
- EL COLABORADOR
- EL área de gestión personal
- EL equipo de trabajo
- Comisión de evaluación

## OBJETIVO DE LA TÉCNICA 5 S

• TODOS LOS OBJETIVOS RELACIONADOS CON EL ASPECTO DEL PUESTO DE TRABAJO, EL ORDEN DE LAS HERRAMIENTAS, EL AMBIENTE DE TRABAJO, LA SEGURIDAD

• EJEMPLOS DE LO QUE SE PRETENDE EVITAR ES:

• MOMENTOS INNECESARIOS EN EL FLUJO DE TRABAJO

• ASPECTO SUCIO DEL ENTORNO LABORAL

• LA FALTA DE SEGURIDAD LABORAL EN EL PUESTO, USO DE GAFAS Y PROTECCIONES

• FALTA DE INSTRUCCIONES EN PLANTA

## TECNICAS DE LOS 5S DE LA CALIDAD

• LAS 5S ES UNA TÉCNICA DE GESTIÓN ORIGINAL DE JAPÓN Y QUE SE BASA EN 5 FASES SIMPLES, ASÍ SON LAS 5S JAPONESA O LAS 5S DE LA CALIDAD SON:

- SEIRI (ELIMINAR)
- SEITON (ORDENAR)
- SEISO (LIMPIAR)
- SEIKETSU (ESTANDARIZAR)
- SHITSUKE (DISCIPLINA)

• EL NOMBRE DEL MÉTODO (5S) SE LLAMA ASÍ POR QUE ESTÁ FORMADO POR 5 ETAPAS, CADA UNA DE LAS CUALES EMPIEZA POR S EN JAPÓN HIROYUKI HIRANO SE PUEDE CONSIDERAR EL PADRE DE ESTA TÉCNICA DESARROLLANDO SOBRE 80 METODOLOGÍA PARA MANTENER EL PUESTO DE TRABAJO LIMPIO Y ORDENADO.

## FASES DE IMPLANTACIÓN DE LOS 5 S

• HAY QUE SEPARAR LO NECESARIO DE LO PRECINCIBIBLE PARA EVITAR POSIBLES DESPILFARROS:

- ESPACIO
- TRANSPORTE INNECESARIO
- MENOR INVENTARIO
- TIEMPO PARA ENCONTRAR ÚTILES

• TAMBIÉN HAY BENEFICIOS INMEDIATOS A LA FASE DE SEIRI LOS SIGUIENTES:

- AUMENTO DE ESPACIO EN PLANTA
- ORGANIZACIÓN DE LOS RECURSOS, Y MINIMIZACIÓN DE TIEMPO EN PROCESO
- AUMENTO EN SEGURIDAD LABORAL

