

**INTERCULTURALIDAD Y SALUD I**

**DECLARACION DEL ALMA ATA**

**DR. CHANG CHONG FELIX**

**TOLEDO AREVALO JOSE ABELARDO**

**SEMESTRE 1-A**

# DECLARACION DEL ALMA ATA

**LA PROMOCION Y LA  
PROTECCION DE LA  
SALUD**

Es indispensables para un desarrollo economico y social sostenido contribuyen a mejorar la calidad de la vida y a alcanzar la paz mundial.



**LA ATENCION  
PRIMARIA DE SALUD**

Se orienta hacia los principales problemas de salud de la comunidad y presta los servicios de promocion , prevencion, tratamiento y rehabilitacion necesario para resolver eso problemas.



**EL DESAROLLO  
ECONOMICO Y  
SOCIAL**

Basado en un nuevo oreen economico internacional

Es de importancia fundamental para lograr el grado maximo de salud para todos y para reducir el foso que separa, en el plano de la salud, a los paises de desarrollo de los paises desarrollados.