



## **UNIVERSIDAD DEL SURESTE**

**Materia: Control total de calidad**

**Tarea: Súper Nota**

**Catedrático: Román Reyes Vázquez**

**Fecha a entregar: Sábado 12 octubre**

# DIAGRAMAS

## DIAGRAMA DE PARETO

Representa los problemas en orden de importancia

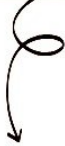
Ayuda a identificar las causas más frecuentes

Uso: Priorizar las causas que más afectan la calidad



## DIAGRAMA DE CAUSA Y EFECTO

Agrupar las causas en categorías como máquina, método, mano de obra, materiales, entre otros. Visualiza las causas raíz de un problema o defecto



## DIAGRAMAS DE DISPERSIÓN

Permite analizar la relación entre dos variables. Si los puntos se agrupan de forma lineal, se puede inferir una correlación entre ellas.



## GRÁFICO DE CONTROL (SHEWHART):

Utiliza límites de control superior e inferior para monitorizar si un proceso se mantiene dentro de los parámetros esperados o si existen variaciones anómalas. Comúnmente usado para datos continuos como el tiempo o la cantidad de producción.

# **Bibliografía**

**Antología UDS**

**Aprendido en Clase**