

**SEPTIMO CUATRIMESTRE**  
**Control total del calidad**

# **Super Nota**

## **sobre**

**“ Principales diagramas que  
nos sirven para el control de la  
calidad ”**

**M.V.Z.: ROMAN REYES VELAZQUEZ CANCINO**  
**E.M.V.Z.: BRAYAN FABIAN BARRIOS GUZMÁN**

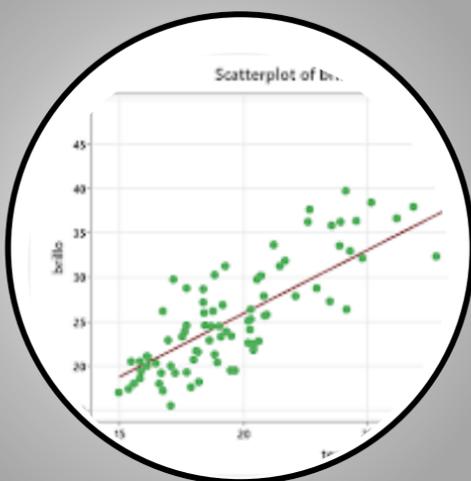
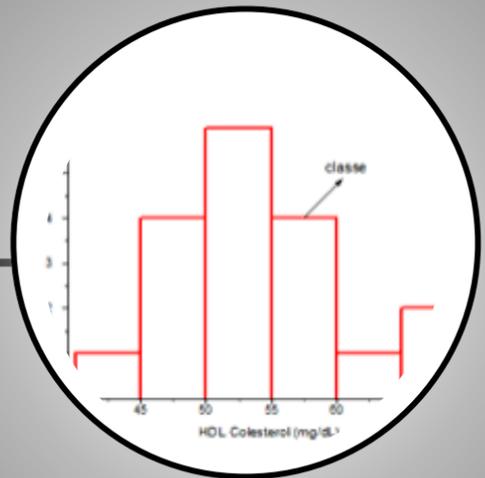
**12 DE OCTUBRE DE 2024**

# Diafragmas

## EN EL CONTROL TOTAL DE CALIDAD

### HISTOGRAMA

- Averiguar algunas irregularidades
- Nos ayuda para obtener alguna mejora dentro de la problemática.
- Nos muestra la dispersión que se encuentran entre los extremos de indicación.

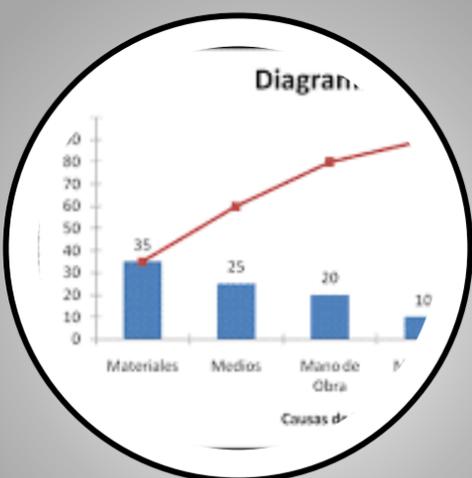


### DIAGRAMA DE DISPERSIÓN

- El diagrama de dispersión permite estudiar las relaciones entre dos conjuntos asociados de datos que aparecen en pares (por ejemplo, (x, y), uno de cada conjunto).

### ESTRATIFICACIÓN

- Permite aislar la causa de un problema, identificando el grado de influencia de ciertos factores en el resultado de un proceso.
- La estratificación puede apoyarse y servir de base en distintas herramientas de calidad, si bien el histograma es el modo más habitual de presentarla
- Destaca que la comprensión de una fenómeno resulta más completa

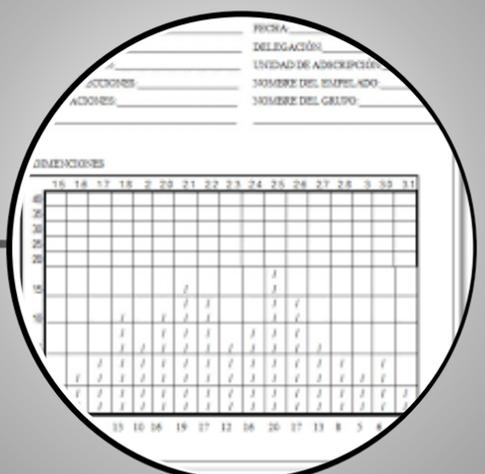


### DIAGRAMA DE PARETO

- Permite centrarse en los aspectos cuya mejora tendrán más impacto, optimizando por tanto los esfuerzos.
- Proporciona una visión sencilla y rápida de la importancia relativa de los problemas.
- Ayuda a evitar que empeoren algunas causas al tratar de solucionar otras menos significativas.
- Su visión gráfica del análisis es fácil de comprender y estimula al equipo para continuar con la mejora.

### HOJA DE VERIFICACIÓN

- Proporciona datos fáciles de comprender



# BIBLIOGRAFÍA

- Aragón, G. N. (1999). Proceso para alcanzar el mejoramiento de la calidad en biofábricas