



**NOMBRE DE ALUMNO: MIRIAM DEL C. CRISTÓBAL SALOME**

**NOMBRE DEL PROFESOR: REYNALDO FCO. MANUEL**

**NOMBRE DEL TRABAJO: MAPA CONCEPTUAL**

**MATERIA: ADMON. DE LA PRODUCCION E INVENTARIOS**

**GRADO: 7º**

**GRUPO: DOMINGO**

## Unidad 2

# ESTUDIO DE TRABAJO

## 2.5 Estudio de tiempos y movimientos

Uno de sus objetivos es efectuar la producción sin perder de vista la disponibilidad de energéticos o de la energía.

No obstante

Se puede aplicar en dos formas, el estudio visual de los movimientos y el estudio de los micromovimientos.

Por lo tanto

Estos movimientos se dividen de la siguiente manera:  
Eficientes o Efectivos  
Ineficientes o Inefectivos.

## 2.6 Principios básicos de ergonomía

El puesto de trabajo es el lugar que un trabajador ocupa cuando desempeña una tarea.

Por lo tanto

Una postura laboral incómoda puede ocasionar múltiples problemas tales como: lesiones en la espalda, aparición o agravación de una LER, problemas de circulación en las piernas, etc.

Por esta razón

Los puestos de trabajo bien diseñados tienen en cuenta las características mentales y físicas del trabajador y sus condiciones de salud y seguridad.

## 2.7 Localización de la planta

Uno de los factores principales para el desarrollo exitoso de una empresa, es la localización y distribución de su planta de producción.

Por lo tanto

Esta debe contar con las características adecuadas a las necesidades de la producción, desde la disposición de los servicios básicos, así como el tamaño del terreno, la disponibilidad de materias primas, etc.

En resumen

Es necesario conocer a fondo el proceso productivo para poder determinar su diseño en busca de la optimización de los espacios y la eficiencia que permite obtener una mayor productividad y el aprovechamiento adecuado de los recursos.

## 2.8 Definición de localización de la planta

Proceso de elegir un lugar en el espacio geográfico para realizar las operaciones de la organización.

Por ende

Se requiere el análisis de diversos factores, y desde los puntos de vista económico, social, tecnológico y del mercado entre otros

En definitiva

La localización industrial, la distribución del equipo o maquinaria, el diseño de la planta y la selección del equipo son algunos de los factores a tomar en cuenta como riesgos antes de operar.

# ESTUDIO DE TRABAJO

## Unidad 2

### 2.9 Elementos a considerar en la localización de la planta

Una buena localización de una instalación requiere de un estudio detallado de los factores que pueden afectar desde el punto de vista mundial, nacional, o departamental.

Por consiguiente

Factores que intervienen en el estudio de ubicación de una instalación son:  
Las fuentes de abastecimiento de materias primas, Los mercados, Transporte, etc.

Pues bien

Se podrían mencionar otros muchos factores que pueden influir en la localización, como la lengua, la cultura, están en continuo cambio hoy día y las organizaciones han de adecuarse para dar la respuesta a estos cambios modificando sus operaciones.

### 2.10 Métodos de localización de planta

El Método Sinérgico es un algoritmo cuantitativo de localización de plantas que tiene como objetivo evaluar que sitio ofrece las mejores condiciones para instalar una planta, basándose en tres tipos de factores: críticos, objetivos y subjetivos.

Así pues

Las alternativas de localización pueden ser de tres tipos: expandir una instalación existente, añadir nuevas instalaciones en nuevos lugares, cerrar instalaciones en algún lugar y abrir otra(s) en otro(s) sitio.

Definitivamente

Una buena selección puede contribuir a la realización de los objetivos empresariales, mientras que una localización desacertada puede conllevar un desempeño inadecuado de las operaciones.

### 2.11 Definición de distribución de planta

En un entorno globalizado cada vez más las compañías deben asegurar a través de los detalles sus márgenes de beneficio.

Definitivamente

El objetivo de un trabajo de diseño y distribución en planta es hallar una ordenación de las áreas de trabajo y del equipo que sea la más eficiente en costos, que sea la más segura y satisfactoria para los colaboradores de la organización.

Dicho sea de paso

El momento más lógico para considerar un cambio en la distribución es cuando se realizan mejoras en los métodos o maquinaria.

### 2.12 Tipos de distribución de planta

1. Distribución Por Posición Fija O Por Producto.
2. Distribución Por Proceso.
3. Distribución Por Producto.

Por otro lado

Los Sistemas De Flujo son :  
Flujo en Linea, flujo en ELE,  
Flujo en U y Flujo en S

Para terminar

La mejor forma de aplicar estos conceptos y moldearlos a sus necesidades es teniendo en cuenta que debe haber un lugar para cada cosa y que cada cosa esté en su lugar.