



Nombre del Alumno : Darling Daniel López Domínguez

***Nombre del tema: INTRODUCCIÓN A LA CEYE
Parcial : 1***

***Nombre de la Materia : PRACTICA CLINICA DE
ENFERMERIA II***

***Nombre del profesor; ALFONSO VELAZQUEZ
RAMIREZ***

***Nombre de la Licenciatura: ENFERMERIA
Cuatrimestre: 7***

INTRODUCCIÓN A LA CEYE

EL RIESGO DE INFECCIÓN SE MINIMIZA CON LOS DEBIDOS PROCESOS DE LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN EN TODA LA ORGANIZACIÓN, TALES COMO LA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ENDOSCOPIOS, LA ESTERILIZACIÓN DEL INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO Y DEMÁS MATERIALES, DISPOSITIVOS Y EQUIPOS UTILIZADOS PARA PROCEDIMIENTOS INVASIVOS O NO INVASIVOS



LA LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN PUEDEN DARSE EN UN ÁREA DE ESTERILIZACIÓN CENTRALIZADA O EN OTRAS ÁREAS DE LA ORGANIZACIÓN (ÁREAS DE ENDOSCOPIA, INHALOTERAPIA, HEMODINAMIA, HEMODIÁLISIS, ODONTOLOGÍA, CONSULTA EXTERNA),

EL RIESGO DE INFECCIÓN AUMENTA CON EL REÚSO DE MATERIAL Y DISPOSITIVOS DESECHABLES POR LO QUE NO DEBEN REUSARSE MATERIAL Y EQUIPO DE UN SOLO USO, SI LA ORGANIZACIÓN DECIDE REALIZAR EL REUSO DEBE IDENTIFICAR LOS MATERIALES Y DISPOSITIVOS DESECHABLES QUE PUEDEN VOLVER A UTILIZARSE Y DEBE REALIZA UN LISTADO DE ESTOS.



LOS PROCESOS DE LIMPIEZA Y ESTERILIZACIÓN DE CADA DISPOSITIVO; D) EL PROCESO DE RECOLECCIÓN, SE REQUERIRÍA ASEGURAR EL EQUIPO Y MATERIAL CUMPLE CON SUS CARACTERÍSTICAS ORIGINALES DESPUÉS DE SER PROCESADO LO QUE PRÁCTICAMENTE ES IMPOSIBLE POR ELLO LA RECOMENDACIÓN INSTITUCIONAL ES NO REPROCESAR NINGÚN MATERIAL Y EQUIPO DE UN SOLO USO, Y SI UN SERVICIO DECIDE REALIZARLO SERÁ RESPONSABLE DEL PROCESO Y LAS CONSECUENCIAS DE ESTE INCLUYENDO LOS EVENTOS ADVERSOS, EL PERSONAL DEL SERVICIO QUE INDIQUE EL REPROCESAMIENTO ES EL RESPONSABLE DE LAS CONSECUENCIAS DE ESTE



A) ACCIONES A REALIZAR



- **EL PERSONAL DEL SERVICIO DE CEYE DEBE TENER Y SEGUIR UN REGLAMENTO, EN EL QUE SEÑALEN QUE ES UN ÁREA DE ACCESO RESTRINGIDO.**
- **EL PERSONAL SE DEBE REALIZAR HIGIENE DE MANOS FRECUENTEMENTE DE ACUERDO A LAS ACTIVIDADES REALIZADAS Y LOS 5 MOMENTOS DE HIGIENE DE MANOS.**
- **EL PERSONAL OBLIGATORIAMENTE DEBE USAR UNIFORME QUIRÚRGICO COMPLETO, CUBREBOCAS Y GORRO**
- **. EL PERSONAL NO SE DEBE INGRESAR A LA CEYE CON CABELLO SUELTO, ALHAJAS, UÑAS POSTIZAS.**
- **NO ESTÁ PERMITIDO INTRODUCIR ALIMENTOS, APARATOS ELÉCTRICOS, TELÉFONOS CELULARES, ETC**

¿QUÉ SE EVALÚA?

- ♦ **¿EL PERSONAL DE CEYE REALIZA LA DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN DE ACUERDO A LA CLASIFICACIÓN DE SPAULDING EN INSTRUMENTOS CRÍTICOS, SEMI-CRÍTICOS Y NO CRÍTICOS?**
- ♦ **¿SE TIENE UNA INFRAESTRUCTURA ADECUADA CON SEPARACIÓN DE ZONAS DEFINIDAS SEGÚN EL PROCESO REALIZADO EN EL SERVICIO DE CEYE?**
- ♦ **¿EL PERSONAL DE CEYE ESTÁ CAPACITADO PARA REALIZAR EL PROCESO DE DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL Y EQUIPO, SE TIENE COMPROBANTE DE ELLO?**
- ♦ **¿EL PERSONAL DE CEYE UTILIZA EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL Y SIGUE LOS LINEAMIENTOS REFERENTES PARA UN SERVICIO DE CEYE?**



¿CÓMO SE MIDE?

- 1) SE MONITOREA EL CUMPLIMIENTO DE LAS PAUTAS DE DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN EN EL SERVICIO DE CEYE POR LA JEFE DE SERVICIO DE CEYE.
- 2) SE MONITOREA EL CUMPLIMIENTO DE DESINFECCIÓN DE ALTO NIVEL O ESTERILIZACIÓN DEL EQUIPO DE ENDOSCOPIA POR LOS JEFES DE SERVICIO MÉDICO DE GASTRONUTRICIÓN EN 4º PISO Y NEUMOLOGÍA EN 2º PISO.
- 3) SE MONITOREA LA REALIZACIÓN DE PROCESOS DE DESINFECCIÓN EN EL SERVICIO DE INHALOTERAPIA POR EL JEFE DE SERVICIO DE INHALOTERAPIA.
- 4) SE TIENE EVIDENCIA DE LA FORMACIÓN ADECUADA DE LAS PERSONAS QUE REALIZAN PROCESAMIENTO DE LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN, ASÍ COMO SE CORROBORA SE ADHIEREN A TODOS LOS PASOS, DEL PROCESO, SE REALIZAN PRUEBAS DE COMPETENCIA PERIÓDICAMENTE POR LOS JEFES DE SERVICIO DE CEYE, GASTROENTEROLOGÍA, NEUMOLOGÍA E INHALOTERAPIA.
- 5) SE REPORTAN Y TIENEN DOCUMENTADOS LOS EVENTOS ADVERSOS OCURRIDOS EN EL SERVICIO DE CEYE, ENDOSCOPIA E INHALOTERAPIA.



TIPOS DE ESTERILIZADORES

ESTERILIZADOR POR VAPOR

SE BASA EN EL CONTACTO DIRECTO DEL VAPOR CON TODAS LAS SUPERFICIES DEL INSTRUMENTAL, AL IGUAL QUE CON CADA HILO, FIBRA O PARTÍCULA DE MATERIAL POROSO SUJETO AL PROCESO DE ESTERILIZACIÓN. EL VAPOR PENETRA Y CALIENTA A TRAVÉS DEL PROCESO DE CONDENSACIÓN. EN LA ESTERILIZACIÓN DE OBJETOS BLANDOS O FLEXIBLES, EL VAPOR PRIMERO ENTRA EN CONTACTO CON LAS CAPAS EXTERIORES DEL TEXTIL. EL FRÍO DEL TEXTIL CAUSA QUE UNA PELÍCULA DE VAPOR SE CONDENSE, DEJANDO UNA PEQUEÑA CANTIDAD DE AGUA EN EL TEXTIL, LUEGO, EL CALOR SE ABSORBE EN EL TEXTIL HASTA QUE ALCANZA LA TEMPERATURA DEL VAPOR CIRCUNDANTE. ESTE VAPOR PASA A TRAVÉS DE CADA CAPA, CONDENSANDO Y CALENTADO HASTA QUE TODA LA MASA DE TEXTIL HA SIDO CALENTADA



ESTERILIZADOR POR ÁCIDO PERACÉTICO

EL ÁCIDO PERACÉTICO (ÁCIDO PEROXIACÉTICO) ES UNA SOLUCIÓN QUÍMICA LÍQUIDA DE PH NEUTRO QUE DESTRUYE MICROORGANISMOS. CONTIENE AGENTES ANTICORROSIVOS, ASÍ QUE NO DAÑA LOS INSTRUMENTOS, DESPUÉS DEL PROCESO DE ESTERILIZACIÓN. EL PRODUCTO RESULTANTE ES ÁCIDO ACÉTICO, AGUA Y OXÍGENO, QUE PUEDE DESECHARSE EN EL SISTEMA SANITARIO DE DRENAJE EL ESTERILIZADOR TIENE SISTEMA DE AUTODIAGNÓSTICO Y SUPERVISIÓN INTERNA, QUE IMPRIME UN REPORTE QUE CONFIRMA SI TODOS LOS PARÁMETROS DE LA ESTERILIZACIÓN SE CUMPLEN DURANTE CADA CICLO. SI LAS CONDICIONES NO SE CUMPLEN, EL CICLO SE CANCELARÁ. DENTRO DEL EQUIPO OCURRE LA ESTERILIZACIÓN EN DISPOSITIVOS, CÁMARA DE PROCESAMIENTO Y CHAROLA O CONTENEDOR. EL CICLO TOTAL DURA APROX. 30 MINUTOS. .

ESTERILIZADOR POR OXIDO DE ETILENO

EL ÓXIDO DE ETILENO ES UN LÍQUIDO ALTAMENTE EXPLOSIVO INFLAMABLE, QUE CUANDO SE MEZCLA CON EL DIÓXIDO DE CARBONO O FREÓN; SE CONVIERTE EN UN MÉTODO ALTAMENTE EFICIENTE PARA LA ESTERILIZACIÓN. DEBIDO A SU PUNTO DE EBULLICIÓN BAJO (10.4°C), LLEGA A SER ACTIVO A TEMPERATURA AMBIENTE. SE VAPORIZA E IMPREGNA RÁPIDAMENTE CON EL EMPAQUETADO, DISOLVIÉNDOSE EN SUSTANCIAS COMO EL PLÁSTICO Y EL CAUCHO. ETO MATA A LA MAYORÍA DE MICROORGANISMOS BAJO CONDICIONES ATMOSFÉRICAS ORDINARIAS. SUS ENLACES MOLECULARES FRÁGILES PERMITEN QUE REACCIONE RÁPIDAMENTE CON UNA VARIEDAD AMPLIA DE COMPUESTOS.



ESTERILIZADOR POR FORMALDEHÍDO



EL FORMALDEHÍDO ES UN COMPUESTO MUY REACTIVO, SE DESCOMPONE FÁCILMENTE, ESTA CARACTERÍSTICA HACE QUE EL FORMALDEHÍDO SEA UN ESTERILIZANTE CON UNA PENETRACIÓN POBRE, POR LO QUE NO SE RECOMIENDA LA ESTERILIZACIÓN DE LÚMENES CON ESTE MÉTODO, TALES COMO ENDOSCOPIO). LA ESTERILIZACIÓN SE PRODUCE POR ACCIÓN DEL FORMALDEHÍDO EN PRESENCIA DE VAPOR SATURADO. LA CONCENTRACIÓN DEL GAS Y LA HUMEDAD RELATIVA SON CRÍTICAS Y DIFÍCILES DE MANTENER DURANTE EL CICLO DE ESTERILIZACIÓN. COMO LA ESTERILIZACIÓN SE PRODUCE A BAJAS TEMPERATURAS, CUANDO LA PRESIÓN DEL VAPOR BAJA, ESTE SE CONDENSA, ARRUIRANDO Y DISMINUYENDO LA CANTIDAD DE FORMALDEHÍDO DISPONIBLE PARA ACTUAR. 2 LA CONCENTRACIÓN DE FORMALDEHÍDO ES IMPORTANTE COMO ACCIÓN ESTERILIZANTE. ESTE TIPO DE ESTERILIZACIÓN SE REALIZA A TEMPERATURAS ENTRE 50 Y 80°C.

CICLO DE ESTERILIZACIÓN POR ETO:

ELIMINA EL AIRE DE LA CÁMARA INTERNA DEL ESTERILIZADOR POR MEDIO DE UNA COMBINACIÓN DE CHORROS DE VAPOR Y PULSOS DE PRESIÓN POR DEBAJO DE LA PRESIÓN ATMOSFÉRICA. PARA INCREMENTAR LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y DEL GAS DE ETO DENTRO DE LOS MATERIALES UBICADOS EN LA CÁMARA.

ES POSIBLE MEDIANTE EL USO DE VAPOR SUBATMOSFÉRICO Y A BAJA TEMPERATURA, SE SUMINISTRA EN SERIES DE CHORROS DE IRRIGACIÓN Y SECUENCIAS DE PULSOS. LA MAYOR PARTE DEL GAS ES CAPTURADO FUERA DEL SISTEMA, REPROCESADO EN CONDICIONES PARA ESTAR DISPONIBLE PARA SU REUTILIZACIÓN. ESTE PROCESO EVITA LA LIBERACIÓN DEL ETO EN EL MEDIO AMBIENTE Y REDUCE LA TOTALIDAD DEL COSTO DE ESTERILIZACIÓN, ESTO SE LOGRA A TRAVÉS DE CATALIZADORES QUE OFRECEN A LA VEZ ALTA EFICIENCIA Y ALTOS NIVELES DE CONVERSIÓN, PERMITIENDO EL DESARROLLO DE UNIDADES DE GRAN MAGNITUD CAPACES DE OPERAR CON UN SOLO CATALIZADOR.

