

**UNIVERSIDAD DEL SURESTE**  
**CAMPUS COMITÁN**

# **HISTORIA NATURAL DE LA ENFERMEDAD**

*KARINA LÓPEZ HERNÁNDEZ*

*1ER. PARCIAL*

*SALUD PÚBLICA I*

*DR. CULEBRO CASTILLEJOS CECILIO*

*MEDICINA HUMANA*

*1ER. SEMESTRE, GRUPO "B"*

*Comitán de Domínguez, Chiapas a 06 de noviembre de 2024*