



**Mi Universidad**

## **Mapa conceptual y cuadro sinóptico**

*Nombre de la Alumna: Lisset Pérez Sánchez*

*Nombre del tema: Grupos en la organización*

*Nombre de la Materia: Psicología organizacional*

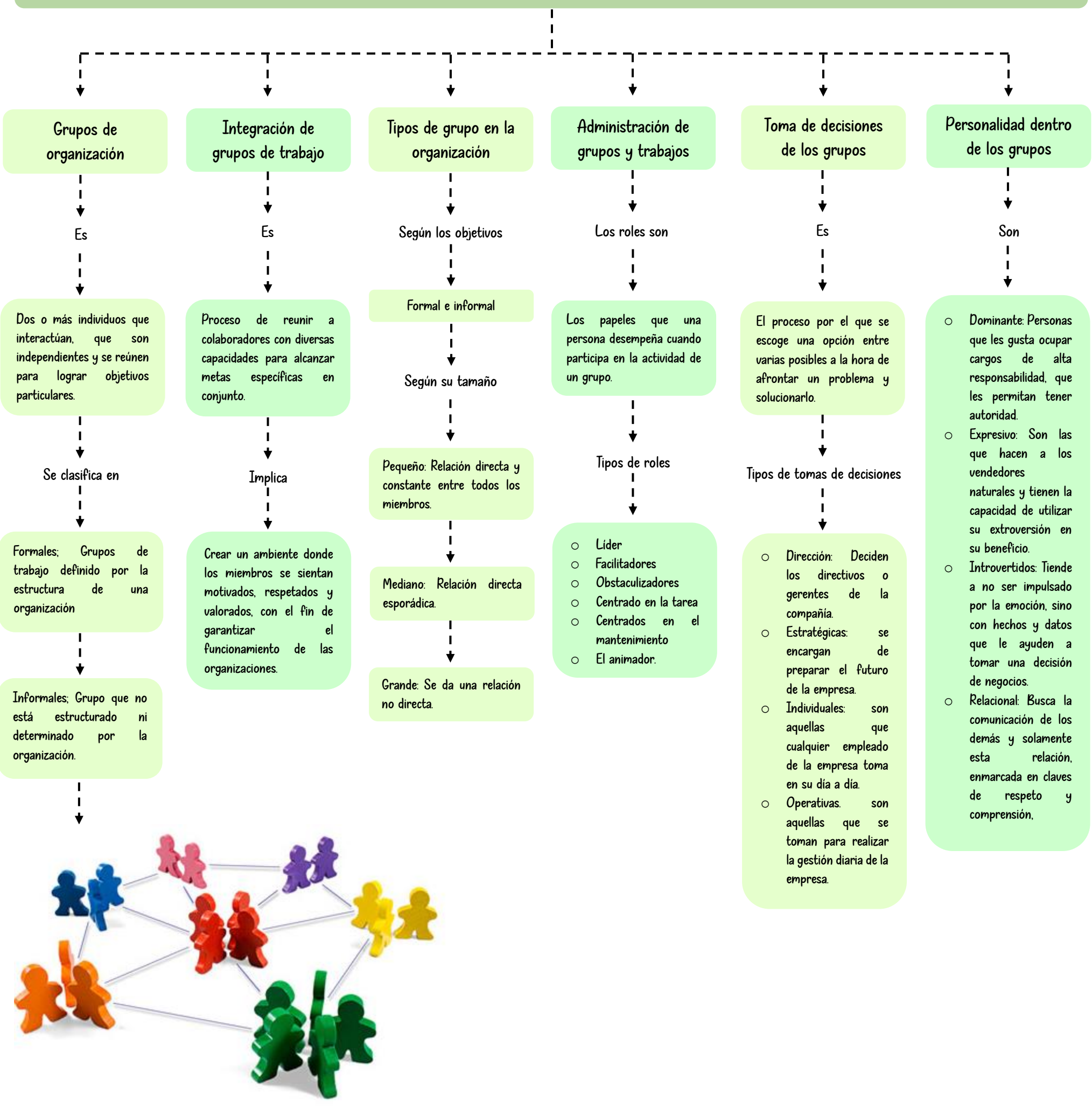
*Nombre del profesor: Antonio Galera Pérez*

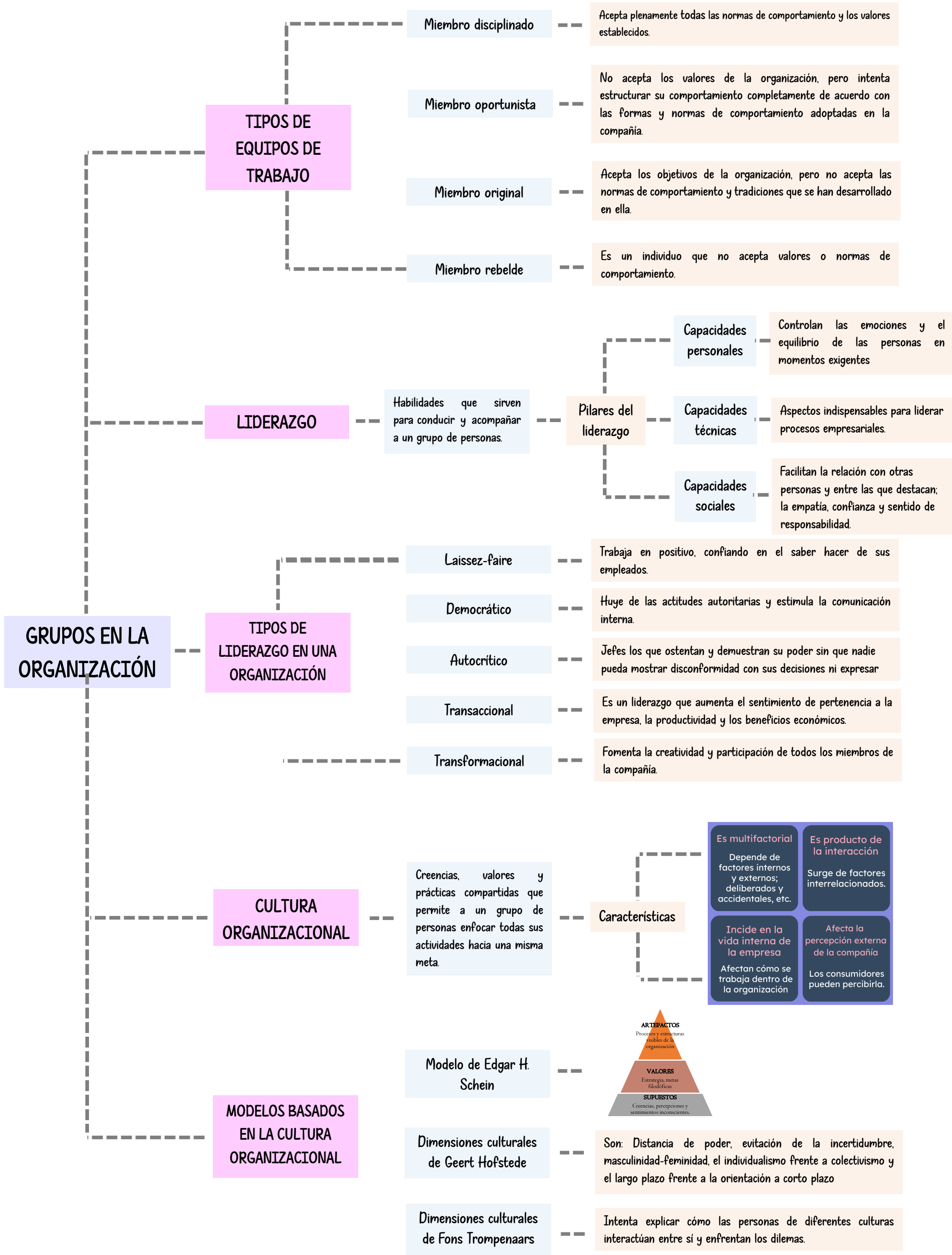
*Nombre de la Licenciatura: Psicología*

*Cuatrimestre: 6to*

*Fecha: 17 de junio de 2024*

# “GRUPOS EN LA ORGANIZACIÓN”





## REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- Universidad del sureste (UDS), Psicología organizacional, S.F, Obtenido de:  
<https://plataformaeducativauds.com.mx/assets/biblioteca/811070849b048b7782080b1a9eb780b9.pdf>
- <https://images.app.goo.gl/RRFYBSEY1Lytg54g6>
- <https://blog.hubspot.es/marketing/cultura-organizacional>