



CAPACITACIÓN Y SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO



ALUMNO:

Suemi Monserrat Gasca Ramírez

MATERIA:

Capacitación y Seguridad e Higiene en el Trabajo

Unidad IV

Lic. Administración y Estrategia de Empresas

3er Cuatrimestre

DOCENTE:

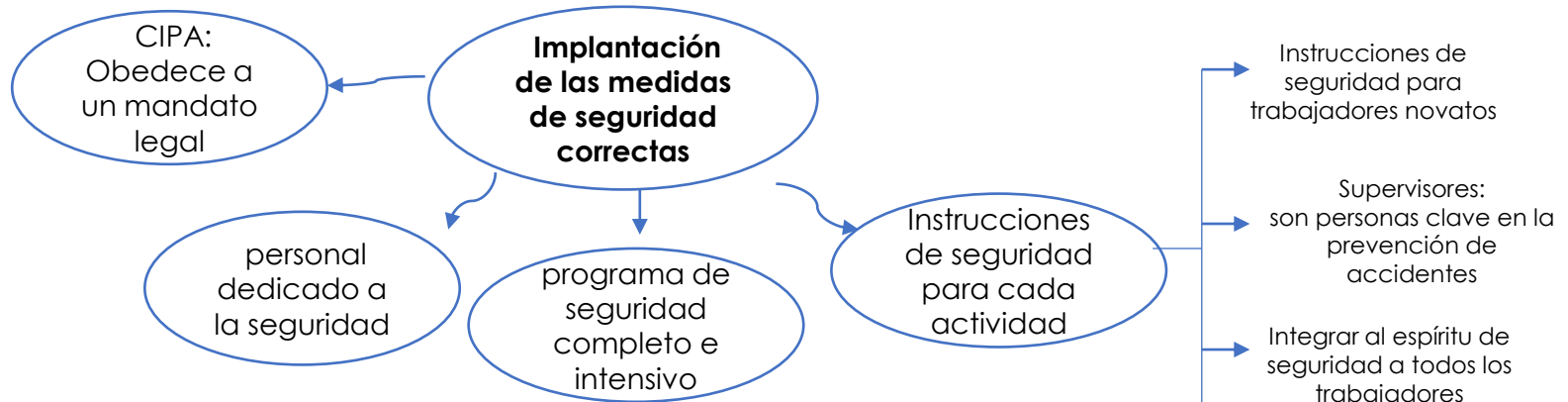
Violeta Mabridis Merida

UNIDAD IV. PLANIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESTÁNDARES DE SEGURIDAD E HIGIENE Y DE LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES

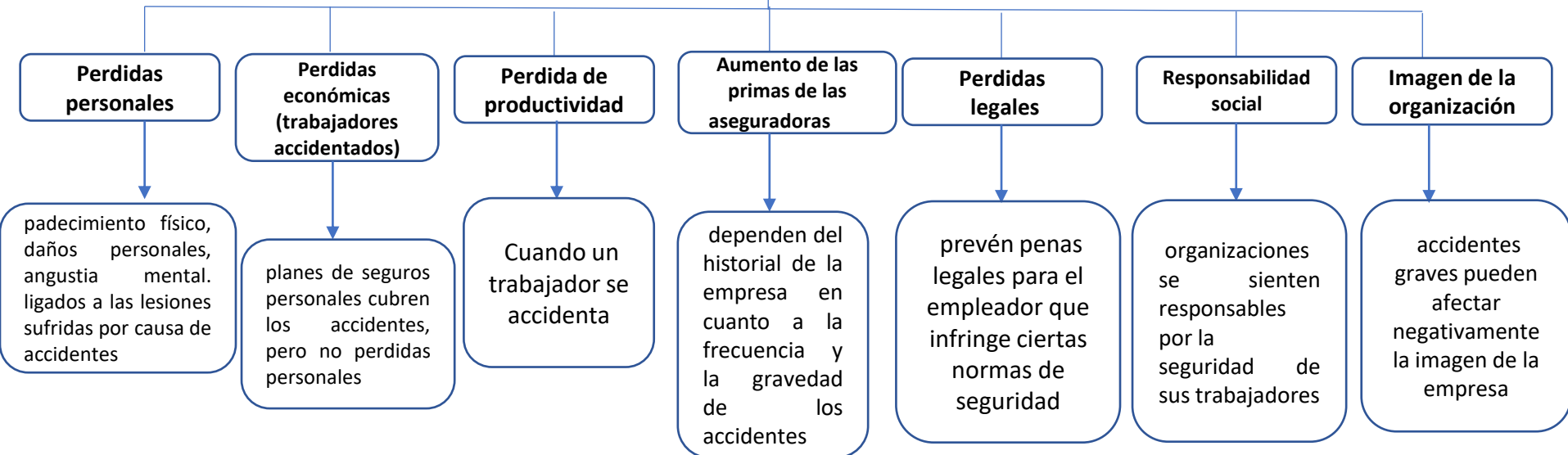


Aquellas actividades que establecen los objetivos y especificaciones para la aplicación del sistema de prevención de riesgos laborales.

4.1 PLAN DE SEGURIDAD, RAZONES PARA TENER UN PLAN DE SEGURIDAD



RAZONES PARA TENER UN PROGRAMA DE SEGURIDAD



4. 2 TECNICAS OPERATIVAS DE SEGURIDAD Y EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL

Las técnicas de seguridad, son el conjunto de actuaciones, sistemas y métodos, dirigidos a la detección y corrección de los distintos factores de riesgo que intervienen en los accidentes de trabajo y al control de sus posibles consecuencias.

Su objetivo detectar factores de riesgo, evaluación e investigación de las causas de los accidentes.

Prevención

Elimina o disminuye el riesgo en su origen. Minimiza la probabilidad de materialización del acontecimiento indeseado

Protección

Minimiza las consecuencias del accidente. (protección colectiva y protección personal)

Equipos de protección personal

Proteger al trabajador frente a agresiones externas, ya sean de tipo físico, químico o biológico

Normalización

Manual de prevención de riesgos laborales, procedimientos de actividades preventivas, las instrucciones de trabajo y normas generales de seguridad

Señalización

Indica, advierte, prohíbe, orienta sobre determinados factores de riesgo

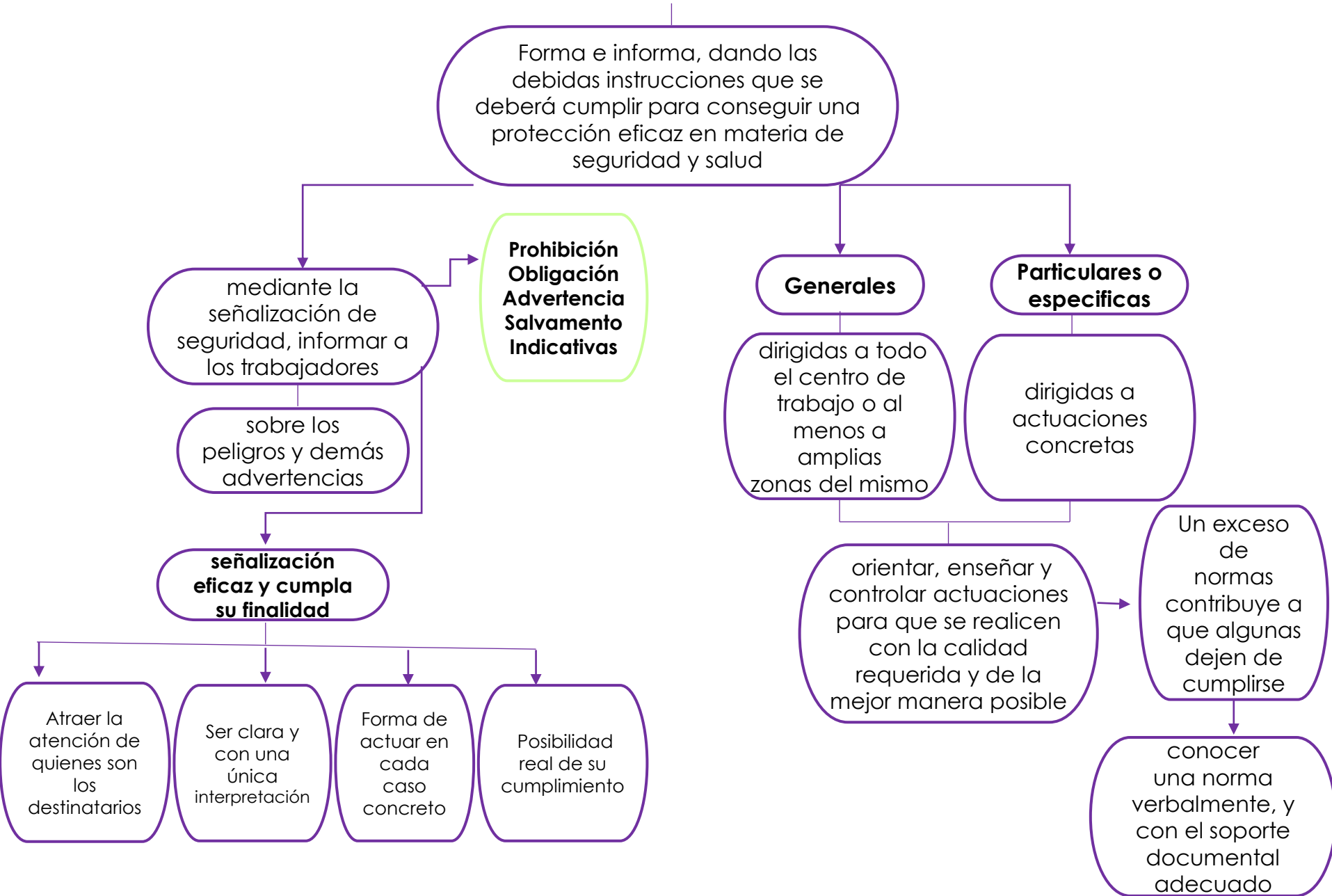
Formación e Información

Garantizan la eficacia de las otras técnicas y sobre todo para que las personas actúen de forma correcta y segura

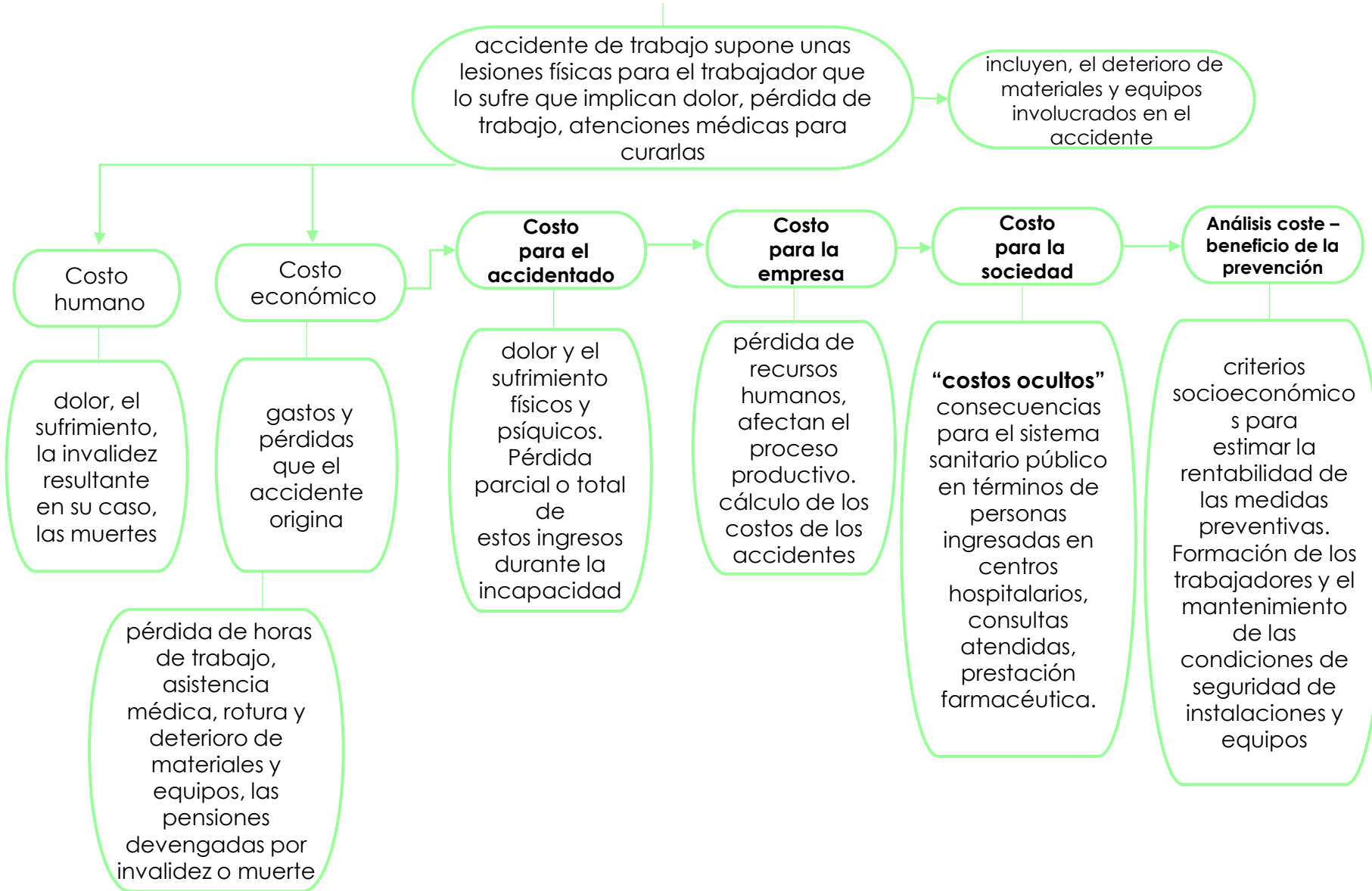
4. 2 TÉCNICAS OPERATIVAS DE SEGURIDAD Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL



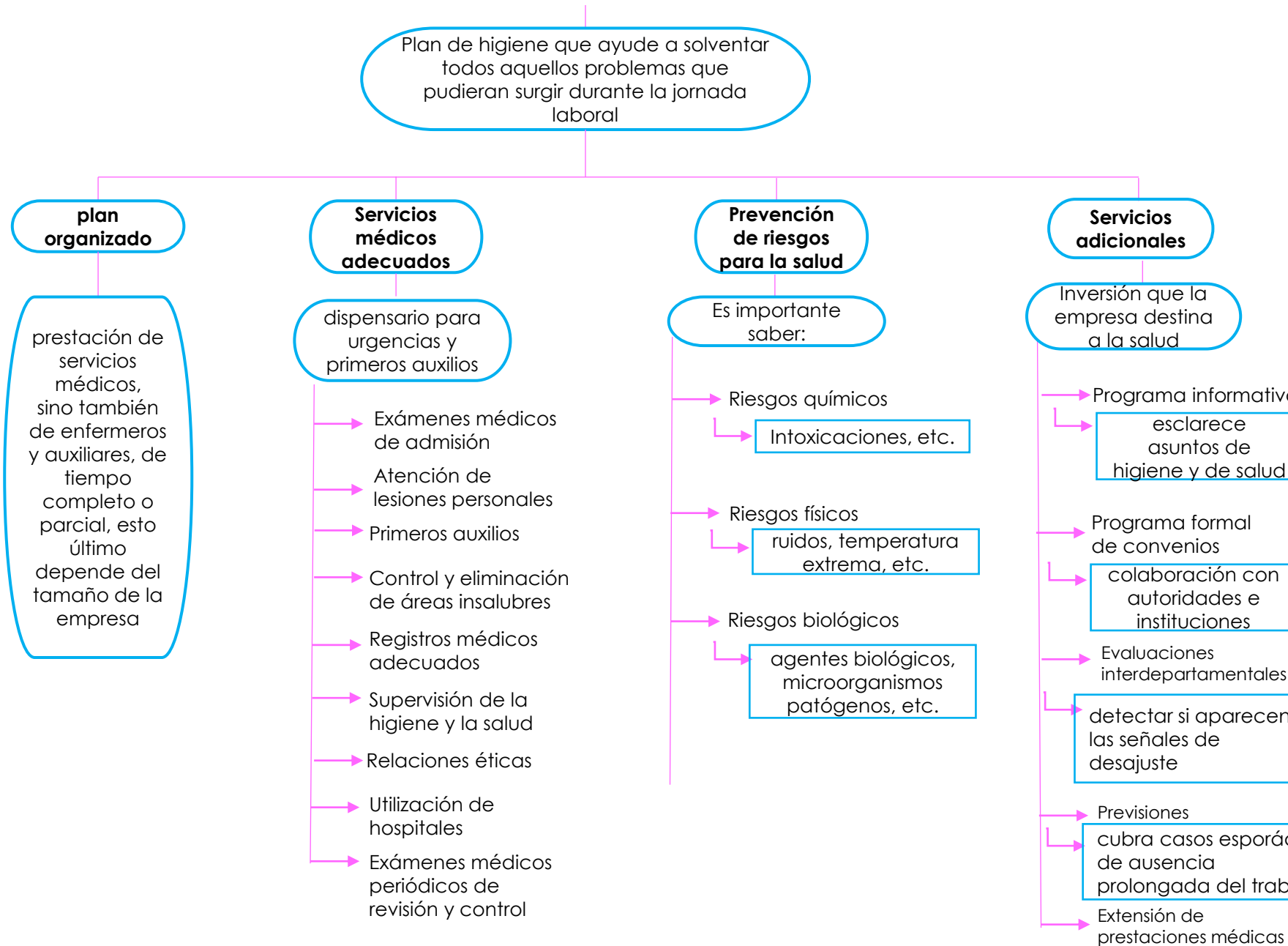
4.3 NORMAS Y SEÑALIZACIÓN DE SEGURIDAD



4. 4 COSTO HUMANO Y COSTO ECONOMICO DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO. ANALISIS COSTO - BENEFICIO DE LA PREVENCIÓN



4. 5 PLAN DE HIGIENE ORDEN LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



ORDEN Y LIMPIEZA

limpiezas periódicas para mantener las condiciones higiénicas adecuadas

mejora de la credibilidad de los directivos respecto a sus colaboradores

tareas prioritarias pueden suceder daños graves a personas

Puesto que la detección de los factores de riesgo

mayor información posible respecto a las características técnicas, aspectos organizativos y humanos de las instalaciones

conocimiento de los posibles riesgos en la instalación a través del análisis documental y estadístico y de las normas

lista de chequeo de los puntos a inspeccionar

inspección realizada sin aviso previo o con conocimiento y antelación suficiente por los responsables de las áreas

MANTENIMIENTO

las instalaciones, deben tener un mantenimiento periódico, de forma que sus condiciones de funcionamiento mantengan siempre las especificaciones indicadas en el proyecto,

corrigiéndose inmediatamente las deficiencias detectadas que comprometan la seguridad y la salud de los trabajadores

programa de revisiones de instalaciones y equipos

4. 6 SERVICIOS HIGIENICOS Y LOCALES DE DESCANSO

