



**Nombre de alumno:  
Lizbeth Elizabeth López de León**

**Nombre del profesor: ALDO IRECTA  
NAJERA**

**Nombre del trabajo: super nota**

**Materia: estructuras organizacionales**

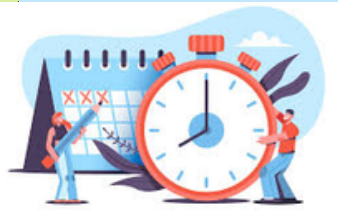
**Grado: 3**

**Grupo: A**

PASIÓN POR EDUCAR

Comitán de Domínguez Chiapas a 2 de Agosto de 2024.

# Que es un estudio de tiempos y movimientos



Estudio de tiempos y movimientos es una técnica de eficiencia en el negocio que combina el trabajo de Estudio de Tiempos



Posterior a su primera introducción, el estudio de tiempos se desarrolló en la dirección de establecer tiempos estándar, mientras que el estudio de movimientos evolucionó en una técnica para mejorar los métodos de trabajo.

## para que sirven

eliminar o mejorar elementos innecesarios que podrían afectar la productividad, seguridad, y calidad de la producción.

Un estudio de tiempos consiste en la determinación del tiempo que requiere completar un proceso, actividad, tarea o paso específico



Ciclos Medidos En Segundos Y Centésimas			
Operación	Tiempo T Ciclo	Observaciones Necesarias	Promedio Con Observaciones Necesarias
Corte piezas de cobre	223.33	12	226.37
Corte piezas de latón	90.10	20	85.96
Corte plantillas de resaca	42.96	8	43.07
Corte contrabandos y partes	47.35	14	46.89
Revisión de los cortes	7.60	1	7.60
Desbastar piezas de cobre	134.88	10	134.21
Ensamblar piezas de cobre y latón	1362.31	9	1361.03
Revisión de costuras	9.75	1	9.75
Planchar, perforar y colocar el corte en la forma	698.24	10	698.21
Revisión del armado	6.40	1	6.40
Rebanar, sefalar, cargar el corte a cordar la planta	324.68	8	330.03
Lavar la planta y aplicar primer en el corte y la planta	197.03	12	195.95
Aplicar: Síntesis en la planta y al corte	111.87	9	111.78
Reactivar, unir, descatar planta y corte	100.30	7	101.52
Revisión del artefacto	0.85	1	0.85
Terminar, estudiar y empaquetar	480.04	7	480.08
Control de calidad del producto	12.50	1	12.50
Tiempo general proceso de producción	3886.95		3880.00