

Tipos de pavimentos sustentables.

PAVIMENTOS DE HORMIGÓN

Si pensamos en la obra civil, los pavimentos de hormigón para carreteras son sostenibles en la medida que su impacto medioambiental es menor en comparación con los pavimentos de asfalto. Estos generalmente comprenden un 20% o más de contenido reciclado. Así mismo, reemplazan frecuentemente materiales manufacturados o vírgenes por agregado de hormigón reciclado, agregados de escoria de acero/hierro, productos de combustión de carbón, vidrio triturado o molido, agua reciclada, entre otros.

VENTAJAS

- Generan poco ruido.
- Además, ha demostrado un menor impacto ambiental.
- También, absorbe la mitad del CO2 generado en la producción de cemento.
- Por último, aumenta la resistencia de la carretera durante eventos climáticos extremos.
-



PAVIMENTO DE POLIETILENO RECICLADO

Este pavimento de polietileno reciclado está compuesto totalmente de **polietileno** (40% PEAD, 60% PEBD). Además el 85% del material empleado en la construcción del pavimento proviene de residuos urbanos, y el 15% restante, de residuos industriales.

Es por ello que algunas empresas como DuraDeck, lo comercializan en plataformas modulares fabricadas en polietileno de alta densidad (HDPE).

Así mismo, es ideal para locaciones móviles, zonas de tracción vehicular, accesos difíciles, pozos estratigráficos o de prueba, carreteras portátiles, zonas pantanosas y para soporte de equipos eléctricos.

VENTAJAS

- Es de fácil instalación, manejo, limpieza y desinfección.
- Se fabrica con materiales reciclados, y por lo tanto es sustentable.
- Como resultado, no emite formaldehído ni otros gases peligrosos.



PAVIMENTOS DE CAUCHO RECICLADO

Este pavimento es resistente y flexible, al ser antideslizante reduce el riesgo de caídas, lo que lo hace perfecto para exteriores. Ciertamente su composición se basa principalmente en caucho de neumáticos reciclados. Está recomendado para piscinas y zonas de juego. De hecho, entre otras características, se destaca su impermeabilidad al agua, elasticidad, insonorización y durabilidad.

Puede presentarse en bolsas para pavimentos continuos o en baldosas.

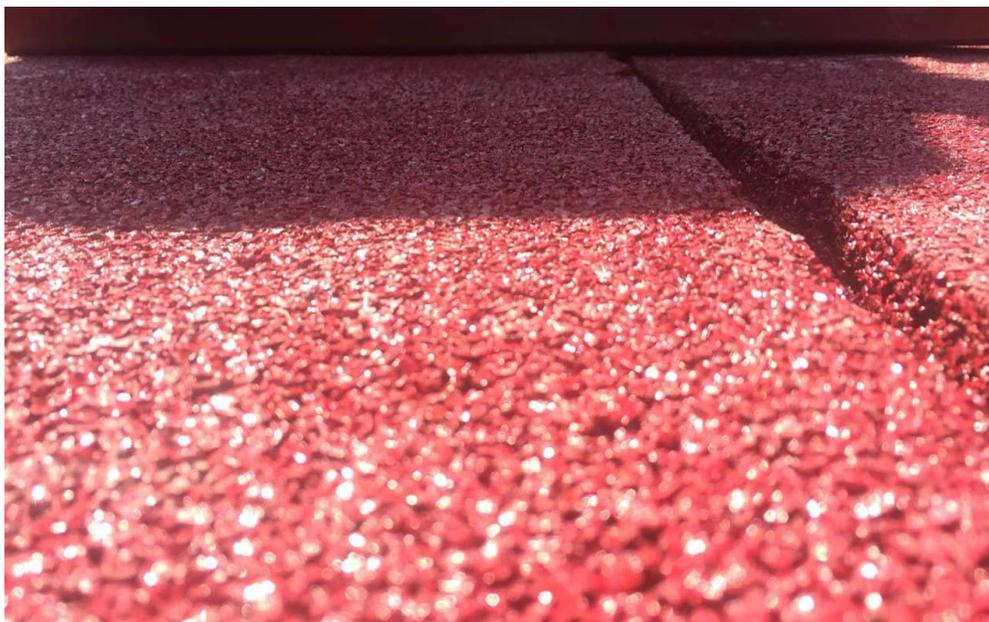
En arquitectura verde lo hemos utilizado en varios proyectos. Puedes verlo en nuestros colegios en Huánuco y en el refugio Gimme Shelter que hicimos en Filadelfia.

VENTAJAS

- Es un producto 100% reciclado.
- Amortigua los posibles impactos, evita deslizamientos y también posibilita el filtrado del agua que caiga sobre él.
- Así mismo, existe la posibilidad de fabricación en distintos colores y espesores.

Características:

- Material ecológico
- Reciclado
- Suelo totalmente elástico
- Permeabilidad al agua
- Antideslizante
- Insonorizante
- Resistente a las condiciones climatológicas adversas



TERRIZO CONTINUO

El terrizo continuo se integra muy bien en el medio ambiente, porque su textura es absolutamente natural. Por lo que, su aspecto final es como el de un suelo de tierra. Los materiales del cual está compuesto son: **calcín** de vidrio, reactivos básicos y árido calibrado.

Es un pavimento perfecto para jardines o caminos. Sus características principales son la resistencia e y la posibilidad de calibrar su grado de impermeabilidad. Es por ello, que es un pavimento verde de muy fácil instalación.

VENTAJAS

- Ofrece paisajes sostenibles sin alterar su forma natural.
- Buena capacidad de impermeabilización si se requiere.
- Conserva el aspecto rústico de los caminos y su color natural.
- También, tiene alta resistencia al crecimiento de malas hierbas.
- Además, no genera barro ni polvo.



Linoleo

Es un producto natural con numerosas ventajas medioambientales. Se provee en forma de láminas continuas o losetas de diversos tamaños y formas, en anchuras de hasta 4 m. que permiten cubrir grandes superficies sin juntas, lo que aumenta la sensación de unidad visual. También es destacable la gran variedad de colores, acabados (moteado, veteado, marmolado, salpicado, rayado, etc.)

Características:

- Está compuesto casi por completo de materias primas y productos naturales regenerables
- Higiénico y fácil de limpiar
- Bacteriostático por naturaleza
- Sólido y estable a la luz
- Dificilmente inflamable
- Por sus características naturales permanece siempre antiestático
- Inalterable al calor por fricción



Permeables

Son pavimentos, continuos o modulares, que dejan pasar el agua a su través. Permiten que ésta se infiltre por el terreno o sea captada y retenida en capas subsuperficiales para su posterior reutilización o evacuación. Si el firme se compone de varias capas, todas ellas han de tener permeabilidades crecientes desde la superficie hacia el subsuelo.



Usos típicos:

- En parkings, aceras y calzadas con poco tráfico
- Gestión de la calidad del agua de escorrentía urbana, son capaces de retener una alta gama de contaminantes.

Ventajas/beneficios:

- Reducen los picos de caudal disminuyendo el riesgo de inundación aguas abajo.
- Reducción de los efectos de la contaminación en el agua de escorrentía.
- Pueden ser usados en zonas de alta densidad poblacional.