



super nota

nombre del alumno: mariano antonio  
espinosa penagos

grado: 5to cuatrimestre bachillerato

grupo: recursos humanos

nombre de la actividad: supeer nota

materia: modulo

La seguridad en el trabajo es el conjunto de medidas técnicas, educativas, médicas y psicológicas empleadas para prevenir accidentes y eliminar las condiciones inseguras del ambiente, y para instruir o convencer a las personas acerca de la necesidad de implantar

La seguridad en el trabajo es el conjunto de medidas técnicas, educativas, médicas y psicológicas empleadas para prevenir accidentes y eliminar las condiciones inseguras del ambiente, y para instruir o convencer a las personas acerca de la necesidad de implantar prácticas preventivas. empleo es indispensable para el desarrollo satisfactorio del trabajo. Los servicios de tienen la finalidad de establecer normas y procedimientos que aprovechen los recursos disponibles para prevenir accidentes y los resultados obtenidos. Acto inseguro. Es la violación de un procedimiento que se considera



la  
Su  
seguridad  
controlar



seguro, es decir, es la negligencia de una persona lo que produce el principal factor de inseguridad. Condición insegura. Es aquella condición que forma parte del objeto que ha estado directamente ligada al accidente y que podría haber sido protegida o evitada. Causas personales. Son causas internas al propio trabajador y causan gran parte de los accidentes. Medio ambiente. Al igual que las causas personales, son causas internas al

trabajador, pero éstas están motivadas por el ambiente social donde las personas viven, trabajan y se desenvuelven. PREVENCIÓN DE ROBOS (VIGILANCIA) El servicio de vigilancia de cada empresa tiene características propias. Además, las medidas



rutina,  
salida  
visual  
de la



preventivas deben revisarse con frecuencia para evitar la que vuelve obsoleto los planes. a. Control de entrada y de personal. Se lleva a cabo en la portería de la empresa, cuando entra o sale el personal. Este control puede ser o basarse en la revisión de cada individuo que entra o sale fábrica. b. Control de entrada y salida de vehículos. Cuando se trata de vehículos de la empresa, como

camiones y otros automotores, la portería anota horas de entrada y salida, el contenido, el nombre del conductor y veces el kilometraje del vehículo. Estacionamiento fuera del área de la fábrica. En general, las empresas mantienen del área de la fábrica el estacionamiento de los automotores y vehículos en general de sus empleados, con el fin de evitar el transporte clandestino de productos, componentes o



las  
fuera

herramientas.d. Ronda por los terrenos de la fábrica y por el interior de la misma. En especial se efectúan fuera del área de trabajo no sólo para efectos de vigilancia sino también para verificar la prevención de incendios.e. Registro de máquinas, equipos y herramientas. Las máquinas, los equipos y las herramientas se inventarían con periodicidad. f. Controles contables. Se efectúan principalmente en las áreas de compras, almacén de herramientas, expedición y recibo de mercaderías. Estos controles contables son verificados periódicamente por empresas externas de auditoría. La detección de casos de sobrefacturación, subfacturación o pago de facturas sin el correspondiente registro hace posible la localización de pérdida de mercaderías. PREVENCIÓN DE INCENDIOS La prevención y el combate de incendios, sobre todo cuando hay mercaderías, equipos e instalaciones valiosas que deben protegerse, exigen planeación cuidadosa. Disponer de un conjunto de extintores adecuados, conocer el volumen de los depósitos de agua, mantener un sistema de detección y alarma y proporcionar entrenamiento al personal (brigadas especializadas) son los puntos clave.En México hay cinco categorías: A, B, C, D y K de clasificación para los incendios: ☐ Clase A: fuegos que implican madera, tejidos, goma, papel y algunos tipos de plástico o sintéticos. ☐ Clase B: fuegos que implican gasolina, aceites, pintura, gases y líquidos inflamables y lubricantes. ☐ Clase C: son aquellos fuegos que comprometen la parte eléctrica. ☐ Clase D: fuegos que implican metales combustibles, como el sodio, el magnesio o el potasio, u otros que pueden entrar en ignición cuando se reducen a limaduras muy finas.