

**NOMBRE DEL ALUMNO: JOSE MANUEL ESPINOZA LOPEZ**

**NOMBRE DEL TEMA: COSTEO POR ORDENES DE TRABAJO Y CONTROL DE CONTABILIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN**

**NOMBRE DE LA MATERIA: CONTROL DE SISTEMAS DE COSTOS**

**NOMBRE DEL PROFESOR: YANETH DEL ROCIO ESPINOSA ESPINOSA**

**NOMBRE DE LA LICENCIATURA: CONTADURÍA PÚBLICA Y FINANZAS**

**CUATRIMESTRE 4**

**Bibliografía básica y complementaria:**

- **Del río González Cristóbal , Del río Sánchez Cristóbal , Del río Sánchez Raimundo. (2004) Costos históricos.**
- **Bartholomai, Aldred. (2009) Fábricas de alimentos, procesos, equipamientos, costos.**
- **Reyes Pérez Ernesto.(2010) contabilidad de costos, primer curso, Limusa noriega editores.**
- **Marisol Véliz , 2022, contabilidad de costos: conceptos elementales, editorial grupo compas.**

# COSTEO POR ORDENES DE TRABAJO:



## GENERALIDADES Y SISTEMAS APTAS:

1.

Es la utilización de datos de costos para ayudar a su empresa a responder rápidamente a las condiciones cambiantes en los mercados, por ejemplo, rediseñando los productos de acuerdo con los distintos gustos y preferencias de los consumidores.



## CONSUMO DE LAS MATERIAS PRIMAS 2.

Debe ser exclusivamente para la orden para la cual fue solicitada, ya que la requisición de materiales es un documento fuente para la determinación de la utilización de los mismos. Se convierte en un documento fuente para el consumo de materias primas.

## COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN :

Representan un sin número de ítems, en los cuales se incluyen las materias primas y mano de obra indirecta. Se debe realizar el posterior asiento en el libro diario de los costos indirectos de fabricación acreditando las cuentas de depreciación, servicios generales, cuentas varias. Para este caso en particular se asume que no existe la mano de obra indirecta y la única materia prima son los suministros de fabrica.

## UNIDADES

### 4. DEFECTUOSAS :

No cumplen con los requerimientos y deben reelaborarse con el fin de poder venderlas como unidades buenas o mercaderías defectuosas:  
Defectuosas Normales: es el nivel de defectos que se generará pese a la utilización de una sistema de fabricación eficiente y se le considera inevitable.



**CALIDAD EN PROCESO:** es la parte de las empresas que ingresan a procesos de calidad, mejorando sus procesos para mejorar mayor números de unidades de mejor calidad.

5.



# COSTE ESTÁNDAR, CONTROL Y CONTABILIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN CONJUNTA:

Q X

## CONCEPTOS

### GENERALES:

1.

**COSTOS REALES:** es el que se acumula durante el proceso de producción.  
**COSTOS PREDERMINADOS:** son calculadas de forma anticipada.  
**COSTO NORMAL:** se aplica base a los insumos reales.



## TIPOS DE

### ESTANDARES:

2.

**FIJO O BASICO:** una vez ya establecido no se puede cambiar, pero tampoco es confiable.  
**IDEAL:** se convierte en una aspiración y generan variaciones desfavorables.  
**ALCANZABLE:** son científicamente elaborados, los mismos que se basan en un alto grado de eficiencia.

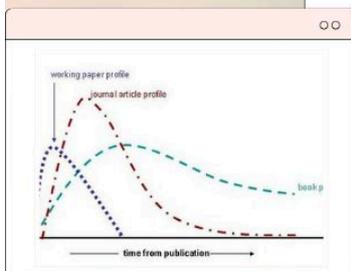
## ESTABLECIMIENTO DE ESTANDARES :

El costo estándar tiene su origen en los estudios de tiempos y movimientos y en la ingeniería de métodos a través de los cuales un proceso de fabricación puede ser dividido en operaciones.  
**VARIACIONES:** Están relacionados con el control y la retroalimentación, los estándares se establecen de cantidad, costos y precios que fueron determinados con anticipación.

## 4. TIPOS DE VARIACIONES :

Existen varios tipos de variaciones y para el cálculo de la mano de obra y de la materia prima, por ejemplo: variación neta, de precio, de cantidad, de capacidad y de presupuesto:

**VARIACION NETA:** es la diferencia entre los costos reales menos los estándares.



**CAUSAS DE LAS VARIACIONES:** se deriva desde las diferencias detectadas entre los costos reales y los costos estándar. Radica en su propio análisis como un elemento de control administrativo, especialmente en costos.

