



**Mi Universidad**

**súper nota**

**Nombres:** Cristian Sebastián Hernández Gordillo

**Nombre del Tema:** control total de la calidad

**Parcial:** 3

**Nombre de la Materia:** control total de calidad

**Nombre del Profesor:** lucero del Carmen García Hernández

**Nombre de la Licenciatura:** Medicina Veterinaria y Zootecnia

**Cuatrimestre:** Séptimo

# HABLEMOS SOBRE CALIDAD



## JUST IN TIME

V"JUSTO A TIEMPO", ES UNA METODOLOGÍA ORIGINALMENTE CREADA PARA LA ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN CUYO OBJETIVO ES EL DE CONTAR ÚNICAMENTE CON LA CANTIDAD NECESARIA DE PRODUCTO, EN EL MOMENTO Y LUGAR JUSTO, ELIMINAR CUALQUIER DESPERDICIO O ELEMENTO QUE NO APORTE

OBJETIVOS DEL JIT  
 ATACAR PROBLEMAS FUNDAMENTOS  
 ELIMINAR DESPIFAARROS  
 BUSCAR Y SIMPLIFICAR  
 IDENTIFICAR PROBLE

## KANBAN

LA PALABRA JAPONESA "KANBAN", QUE SIGNIFICA "TABLERO VISUAL" O "SEÑAL", SE UTILIZA EN EL ENTORNO DE DEFINICIÓN Y MEJORA DE PROCESOS DESDE LA DÉCADA DE 1950. FUE DESARROLLADO Y APLICADO POR PRIMERA VEZ POR TOYOTA COMO SISTEMA DE PROGRAMACIÓN PARA LA FABRICACIÓN JIT ("JUST IN TIME": "JUSTO A TIEMPO")



### KANBAN

SE TRATA DE UN MÉTODO VISUAL DE GESTIÓN DE PROYECTOS QUE PERMITE A LOS EQUIPOS VISUALIZAR SUS FLUJOS DE TRABAJO Y LA CARGA DE TRABAJO. EN UN TABLERO KANBAN, EL TRABAJO SE MUESTRA EN UN PROYECTO EN FORMA DE TABLERO ORGANIZADO POR COLUMNAS. TRADICIONALMENTE, CADA COLUMNA REPRESENTA UNA ETAPA DEL TRABAJO

### POKA YOKE

EL MÉTODO POKA-YOKE ES UNA TÉCNICA JAPONESA QUE SE USA PARA EVITAR ERRORES EN LAS OPERACIONES DE UNA EMPRESA. SU TRADUCCIÓN SIGNIFICA «A PRUEBA DE ERRORES» O «EVITAR ERRORES INADVERTIDOS».

### 3 principios de poka-yoke

1. LOS ERRORES SON INEVITABLES; LOS DEFECTOS NO LO SON.
2. HAY QUE DETECTAR EL ERROR ANTES DE CONVERTIRSE EN DEFECTO.
3. LA MEJOR HERRAMIENTA PARA PREVENIR UN DEFECTO ES LA QUE LOGRA AISLAR LA FUENTE DEL PROBLEMA.

## KAIZEN

KAIZEN ES UNA PALABRA JAPONESA QUE SE COMPONE DE DOS SINOGRAMAS DE ESCRITURA JAPONESA QUE SIGNIFICAN "BUENO" Y "CAMBIO", Y ACTUALMENTE, KAIZEN SE REFIERE A UN SISTEMA DE MEJORA CONTINUA EN EL QUE LAS PEQUEÑAS, PERO CONSTANTES MEJORAS, ACUMULAN TRAS DE SÍ GRANDES BENEFICIOS A LARGO PLAZO.



## METODOLOGÍA DE LAS 9 S

LAS 9S'S ES UNA METODOLOGÍA JAPONESA PARA LA GESTIÓN DE TRABAJO EN SENCILLOS CONCEPTOS QUE BUSCA IMPLEMENTAR Y MANTENER UN ENTORNO Y AMBIENTE LABORAL ORGANIZADO Y ORDENADO COHERENTE CON LA FILOSOFÍA DE CALIDAD TOTAL VINCULADOS A UNA MEJORA CONTINUA SIENDO SUS PRINCIPALES ATRIBUTOS LA MÁXIMA CALIDAD, APROPIADO MEDIO

IDIOMA JAPONÉS (SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU, SHITSUKE, SHIKARI, SHITSUKOKU, SEISHO Y SEIDO) Y EN ESTE ORDEN EN

ESPAÑOL REPRESENTA: ORDEN, CLASIFICACIÓN, LIMPIEZA, DISCIPLINA, EDUCACIÓN, CONSTANCIA, COMPROMISO, COORDINACIÓN Y ESTANDARIZACIÓN

