



Nombre de alumno: Victor Calvo Vázquez

**Nombre del profesor: Lucero Del Carmen
García Hernández**

Nombre del trabajo: Súper Nota

Materia: Control Total De Calidad

PASIÓN POR EDUCAR

Grado: 7

Grupo: A

Comitán de Domínguez Chiapas a 11 de noviembre de 2023

HERRAMIENTAS DE MEJORA CONTINUA

JUST TIME

considera la reducción o eliminación de todo lo que implique desperdicio en las actividades de compras, fabricación, distribución y apoyo a la fabricación (actividades de oficina) en un negocio



TIPOS DE DESPERDICIO

Sobreproducción, Tiempo de espera, Transporte, Retrabajos, Inventario, Movimientos, Defectos, Conocimiento no utilizado, su objetivo es el de contar únicamente con la cantidad necesaria de producto, en el momento y lugar justo, eliminar cualquier desperdicio o elemento que no aporte valor

KANBAN

KANBAN significa en japonés —etiqueta de instrucción,
Son cuadros con columnas con fases que indican que hacer, haciendo y terminado

🚩	✓	★
□ □ □ □	✓	★
□ □ □ □	✓	★



POKA YOKE

significa —a prueba de errores-. • Lo que se busca con esta forma de diseñar los procesos es eliminar o evitar equivocaciones, ya sean de origen humano o automatizado. • Este sistema se puede implantar también para facilitar la detección de errores, El objetivo es garantizar la ausencia de errores para conseguir la satisfacción total del cliente

TIPOS DE POKA-YOKE

Secuencial. Se basa en preservar un orden o una secuencia de un proceso.
Informativo. La información clara, sencilla y directa ayuda a los operarios
Agrupado. Consiste en preparar kits con todos los materiales y piezas necesarias
Físico. Son cambios en la usabilidad de ciertos dispositivos



KAIZEN

El principio de mejora continua se basa en la idea de que si realizamos pequeñas mejoras de forma continua a lo largo del tiempo, estas pueden conducir a cambios importantes a largo plazo.

El ciclo PHVA se divide en 4 pasos principales: Planificar, Hacer, Verificar, Actuar



METODOLOGÍA DE LAS 9'S

Está evocada a entender, implantar y mantener un sistema de orden y limpieza en la organización. Los resultados obtenidos al aplicarlas se vinculan a una mejora continua de las condiciones de calidad, seguridad y medio ambiente • Las 9 "s" deben su nombre a la primera letra de la palabra de origen japonés

SEIRI – ORGANIZACIÓN
SEITON – ORDEN
SEISO – LIMPIEZA
SEIKETSU – CONTROL VISUAL
SHITSUKE – DISCIPLINA Y HÁBITO
SHIKARI – CONSTANCIA
SHITSUKOKU – COMPROMISO
SEISHOO – COORDINACIÓN
SEIDO – ESTANDARIZACIÓN



Este trabajo pudo ser elaborado gracias a los apuntes tomados de la clases