



**Mi Universidad**

## **CUADRO SINOPTICO.**

**Nombre del Alumno:** Leydi Adriana Vazquez Vazquez.

**Nombre del tema:** Unidad III existencias: 3.1 Existencias. 3.2 Clases de existencias. 3.3 Como controlar las existencias. 3.4 Plazo de almacenamiento. 3.5 Sistema de inventario permanente. 3.6 Características de inventarios. 3.7 diferencias de inventarios. 3.8 Ventajas y desventajas.

**Parcial:** Primer parcial.

**Nombre de la Materia:** Contabilidad financiera.

**Nombre del profesor:** Ronal Salaz Pérez

**Nombre de la Licenciatura:** Licenciatura en contaduría pública y finanzas.

**Cuatrimestre:** primer cuatrimestre.

Frontera Comalapa Chiapas a 08 de diciembre del 2023.

# EXISTENCIAS.

## 3.1 EXISTENCIAS.

Se denominan existencias o inventarios a la variedad de materiales que se utilizan en la empresa y que se guardan en sus almacenes a la espera de ser utilizados, vendidos o consumidos.

permitiendo a los usuarios desarrollar su trabajo sin que se vean afectados por la falta de continuidad en la fabricación o por la demora en la entrega por parte del proveedor.

## 3.1 EXISTENCIAS.

La empresa necesita disponer de recursos almacenados por muy diversos motivos:

Para evitar quedarse sin productos si hay un incremento inesperado de la demanda.

Porque pueden existir diferencias importantes en los ritmos de producción y distribución cuando la demanda dependa de la época del año.

## 3.2 CLASES DE EXISTENCIAS.

Cada almacén trabaja con productos clasificados según su uso y movimiento, el proceso productivo y su obtención:

- Materias Primas: Se trata del almacenaje de materiales (acero, harina, madera, etc.)
- Materiales obsoletos: formado por materiales declarados fuera de uso, que no tienen movimiento o posibilidades de consumo, por haberse dejado de utilizar en la empresa.

- Materiales para consumo y reposición: Tales como combustibles, lubricantes, aceites, productos de limpieza, repuestos y productos para el mantenimiento

## 3.2 CLASES DE EXISTENCIAS.

- Embalajes y envases: Los necesarios para el transporte y manutención en condiciones adecuadas, como son los pallets, cajas, jaulas, bastidores u otros tipos de contenedores.

- proceso productivo: son los productos que fabrica la empresa.

**EXISTENCIAS.**

**3.3 COMO CONTROLAR LAS EXISTENCIAS.**

Existen distintos modos de descubrir el coste final de las existencias en inventario.  
Siendo las más comunes las siguientes:

- **FIFO** (de sus siglas en inglés First in First Out): con este método se valoran las existencias de inventarios de acuerdo con el precio más antiguo.
- **LIFO** (de sus siglas en inglés Last in First Out): se valoran las existencias de inventarios de acuerdo con el precio de coste más reciente.
- **PMP** (de sus siglas Precio Medio Ponderado): con este método se calcula el precio medio de los distintos precios de entrada.

**LA IMPORTANCIA DEL CONTROL DE EXISTENCIAS.**

Es importante aprovechar este salto tecnológico porque con un buen control de existencias podemos:

- ✓ Optimizar los costes de almacenamiento.
- ✓ Entregar los pedidos en fecha a los clientes.
- ✓ Entregar los pedidos en fecha a los clientes.

- ✓ Minimizar las pérdidas de productos en los repartos.
- ✓ Evitar errores innecesarios en las gestiones.

**SELECCIONAR EL METODO DE CONTROL DE EXISTENCIAS.**

Las empresas deben llevar una correcta gestión de sus almacenes, ya que en caso contrario pueden ser una fuente de pérdida de dinero.

Codificación de los materiales: Mediante la codificación podemos conocer de manera rápida el nombre del producto, el material del que está hecho, su peso y referencia

Identificación por radiofrecuencia: mediante los sistemas de radiofrecuencia podemos identificar y localizar todos los artículos que forman parte de nuestra cadena de suministro de manera rápida y eficaz.

**DEFINIR LOS MOMENTOS CLAVE EN EL STOCK DE LA EMPRESA.**

Stock máximo: Este tipo de stock solo saldrá cuenta a empresas con gran volumen de negocios, que fabrican mucho producto, pero también le dan salida al mismo rápidamente.

Stock mínimo o de seguridad: Es arriesgado trabajar con el stock mínimo, ya que nos arriesgamos a no poder hacer frente a pedidos inesperados. Por eso, aunque nos ahorre costes de almacenaje, puede suponernos un gasto posteriormente.

Punto de pedido: cuando nos encontramos en esta situación debemos re aprovisionar el almacén teniendo en cuenta los tiempos que vamos a tardar entre la llegada de las materias primas y el proceso de fabricación.

# EXISTENCIAS.

## ELEGIR UN SISTEMA DE CLASIFICACION.

**SISTEMA ABC:** Las existencias del tipo A son las más importantes y también las menos abundantes. Las del B y C son de menor valor, pero son más numerosas.

**SISTEMA PMP:** Mediante este sistema se intenta prever a futuro cuál será la necesidad de producción de la empresa para intentar optimizar al máximo el proceso de producción.

**SISTEMA JUST IN TIME:** mediante este sistema se intenta optimizar al máximo la producción de manera que se fabrica solamente el producto necesario para cada pedido. Es un sistema arriesgado que solo suele funcionar en la fabricación de vehículos.

## 3.4 PLAZO DE ALMACENAMIENTO DE LAS EXISTENCIAS.

El plazo de almacenamiento de las existencias variará en función del sector económico en que nos encontremos. No obstante, se estima que el tiempo de almacenamiento es de entre uno y cinco meses.

Es por ello por lo que las empresas que se dedican a la fabricación, producción, y compras de productos para su comercialización posterior, no acumulan estos productos, sino que los venden con toda la prontitud que pueden.

Las empresas fabrican o compran mercancías para venderlas a sus clientes, no para conservarlas en el almacén. Más aún, si el producto es obsoleto.

## 3.4 PLAZO DE ALMACENAMIENTO DE LAS EXISTENCIAS.

Nuestro análisis ira encaminado al estudio de los siguientes indicadores:

$EXISTENCIAS / COMPRAS) \times 365$  este ratio nos indica el número de días de permanencia media de las existencias en nuestro almacén.

**COMPRAS / EXISTENCIAS** nos indicará la rotación en el almacén de nuestras existencias, por ejemplo 4 veces, y sabremos que habrá rotación en el almacén cada 90 días, o por ejemplo 12 veces, y sabremos que existe rotación de stock cada 30 días.

## 3.4 PLAZO DE ALMACENAMIENTO DE LAS EXISTENCIAS.

sistema de valoración de existencias el método LIFO: Ultima entrada primera salida, el stock se queda valorado según el valor de las primeras que entraron en su momento, ya que las que primero salen son las ultimas que entraron, reflejando un valor de Stock muy alejado al valor de mercado actual.

**Métodos FIFO:** primera entrada primera salida, salen del almacén las primeras que entraron, y permanecen las ultimas, las más actuales, las que mejor reflejaran el valor actual del mercado.

## EXISTENCIAS.

### 3.5 SISTEMA DE INVENTARIO PERMANENTE.

El sistema de inventario permanente es un método para contabilizar el inventario, mediante el uso de sistemas software de administración de activos empresariales.

permite un seguimiento inmediato de las ventas y los niveles de inventario de los artículos de forma individual, lo que ayuda a evitar el desabastecimiento.

Un inventario permanente no necesita ser ajustado manualmente, excepto en la medida de alguna rotura o robo.

### 3.6 CARACTERÍSTICAS DE INVENTARIOS.

una empresa actualiza de forma continua sus registros de inventario para tomar en cuenta las adiciones por actividades tales como:

- ❖ Artículos de inventario recibidos.
- ❖ Productos en stock vendidos.
- ❖ Artículos movidos de un lugar a otro.
- ❖ Materiales a usar en el proceso de producción

La fórmula del sistema de inventario permanente es muy sencilla:  $\text{Inventario inicial (tomado generalmente de un recuento físico)} + \text{recibos} - \text{envíos} = \text{Inventario final.}$

### 3.7 DIFERENCIA DE INVENTARIOS.

Un sistema de inventario permanente tiene la ventaja de proporcionar información actualizada del saldo de inventario y requerir un nivel reducido de conteos de inventario físico.

Los niveles de inventario que se calculan por este sistema, pueden diferir gradualmente de los niveles reales de inventario.

Esto se debe a transacciones no registradas o a robos, por lo que deben compararse periódicamente los saldos de los libros con las cantidades reales disponibles, utilizando el conteo cíclico

### 3.8 VENTAJAS Y DESVENTAJAS.

#### VENTAJAS:

- La principal ventaja es proporcionar a los gerentes las estadísticas pertinentes sobre el estado de la compañía, de manera oportuna.
- – Mantener un mayor control sobre los inventarios físicos al comparar el saldo real con los registros en libros.

#### DESVENTAJAS:

- El uso de computadores y software de contabilidad puede ser bastante costoso.
- Mantener las cuentas de inventario bajo el sistema permanente es costoso y requiere tiempo.