



# UDS

## Mi Universidad

*DANNA HARUMI PUAC PINEDA*

*HISTORIA DE LA ANTROPOLOGIA MEDICA*

*PRIMER PARCIAL*

*ANTROPOLOGIA MEDICA*

*TOLEDO LOPEZ MAYELA*

*MEDICINA HUMANA*

*PRIMER CUATRIMESTRE GRUPO "A"*

*Tapachula Chiapas a 07 de septiembre del 2023*

# HISTORIA DE LA ANTROPOLOGIA MEDICA

**REDFLEID**

Hizo sus primeras investigaciones etnográficas en México, en las que describió las relaciones entre magia, religión y medicina en los pobladores Nahuas de Tepoztlán



**1920**

La antropología en sentido propio, se fundó con los trabajos pioneros de Manuel Gano sobre el mejoramiento de vida de los pobladores de valle de Teotihuacan

**1922**

**1923**

Se funda el centro coordinador indigenista de la zona tzeltal-tzotzil que fue fundado en Chiapas, volviéndose el centro pionero en la provisión de atención médica a los pueblos indios.

**1938**

**INI**

La fundación del instituto nacional indigenista (INI) en 1948, esta institución se convertiría en una de las más importantes promotoras y receptoras de etnólogos y antropólogos formados en la ENAH

**1948**

**1950**

**HISTORIA DE LA MEDICINA**

Rogelio Herremán



**AGUIRRE BELTRAN**

La documentación que hizo en este año Aguirre sirvió de guía para la aplicación de los programas de salud en otras regiones indígenas del país

**1955**

**1956**



