



**Mi Universidad**

## **MAPA CONCEPTUAL**

**NOMBRE DEL ALUMNO: Rubí González Rodríguez**

**TEMA: Esterilización**

**PARCIAL: 3°**

**MATERIA: Práctica clínica de enfermería I**

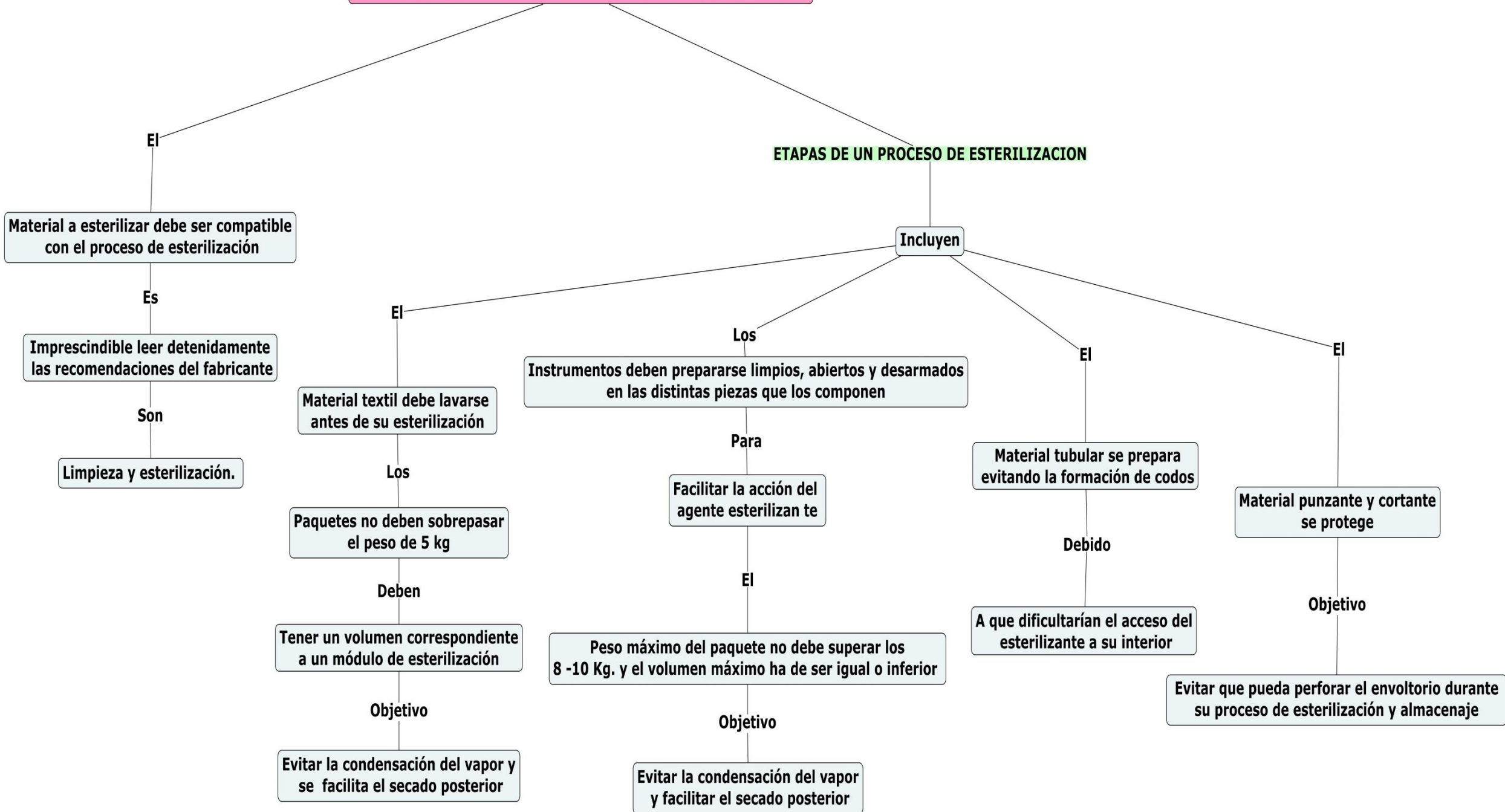
**NOMBRE DEL PROFESOR: Lic. Ervin Silvestre Castillo**

**LICENCIATURA: Enfermería**

**CUATRIMESTRE: 6°**

**FECHA DE ENTREGA: 09/07/23**

**FACTORES RELACIONADOS CON EL PROCESO DE ESTERILIZACION**



**ETAPAS DE UN PROCESO DE ESTERILIZACION**

Incluyen

El

Material a esterilizar debe ser compatible con el proceso de esterilización

Es

Imprescindible leer detenidamente las recomendaciones del fabricante

Son

Limpieza y esterilización.

El

Material textil debe lavarse antes de su esterilización

Los

Paquetes no deben sobrepasar el peso de 5 kg

Deben

Tener un volumen correspondiente a un módulo de esterilización

Objetivo

Evitar la condensación del vapor y se facilita el secado posterior

Los

Instrumentos deben prepararse limpios, abiertos y desarmados en las distintas piezas que los componen

Para

Facilitar la acción del agente esterilizante

El

Peso máximo del paquete no debe superar los 8 -10 Kg. y el volumen máximo ha de ser igual o inferior

Objetivo

Evitar la condensación del vapor y facilitar el secado posterior

El

Material tubular se prepara evitando la formación de codos

Debido

A que dificultarían el acceso del esterilizante a su interior

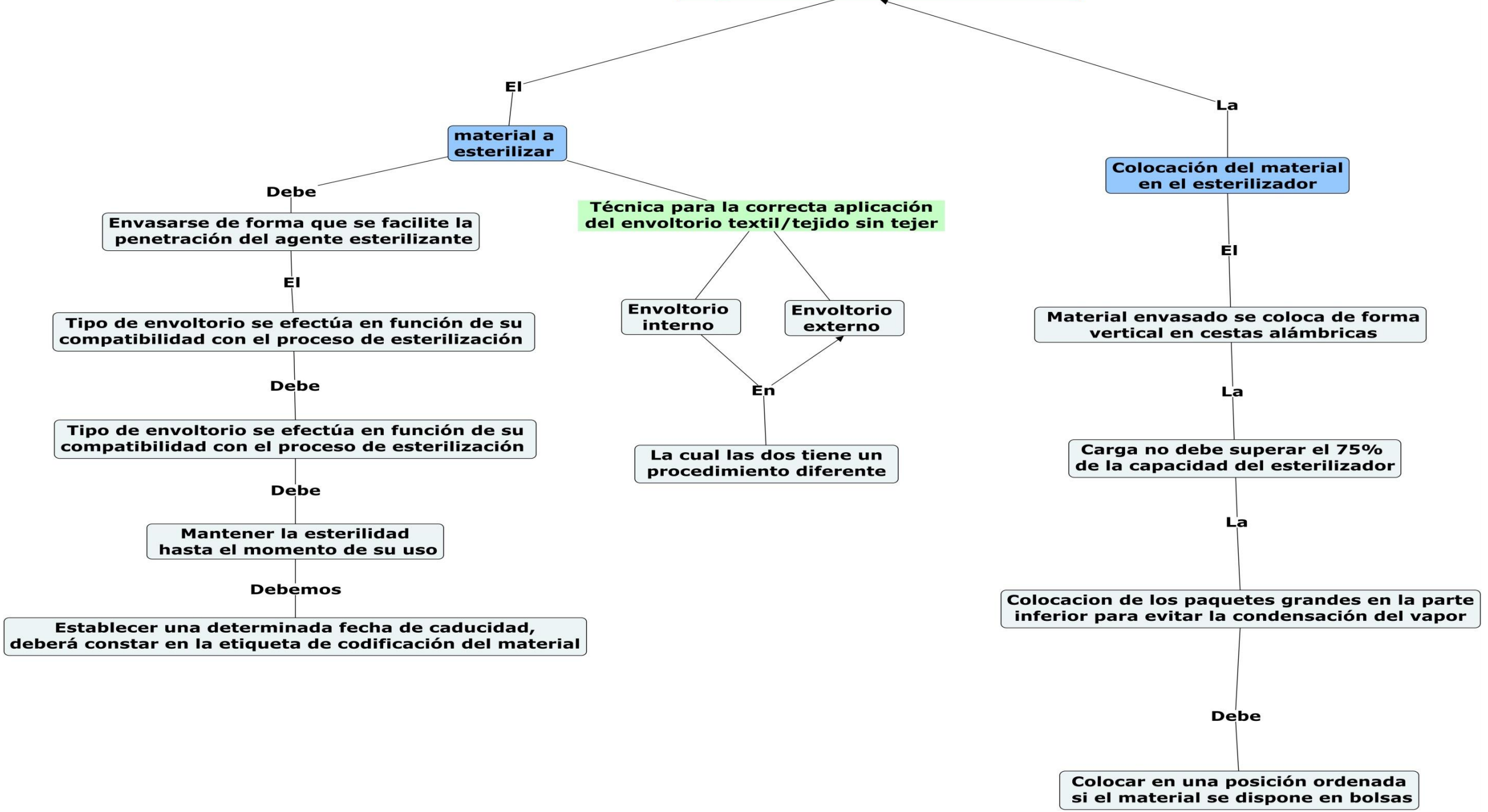
El

Material punzante y cortante se protege

Objetivo

Evitar que pueda perforar el envoltorio durante su proceso de esterilización y almacenaje

**Etapas de un proceso de esterilización**



# ETAPAS DE UN PROCESO DE ESTERELIZACION

## Descarga del material del esterilizador

Procede a la abertura de la cámara y a la extracción del material esterilizado

Se

Comprueba que los envoltorios están en perfectas condiciones y que los controles químicos externos han virado correctamente

Se

Desechan los paquetes húmedos, rotos

## Almacenamiento y transporte del material procesado

Guardarse en un almacén o en armarios específicos, donde se mantengan las condiciones ambientales favorables

Se

Almacena en función de sus características y ordenado según su caducidad

Debe

Estar correctamente etiquetado con fecha de caducidad y número de lote

Debemos

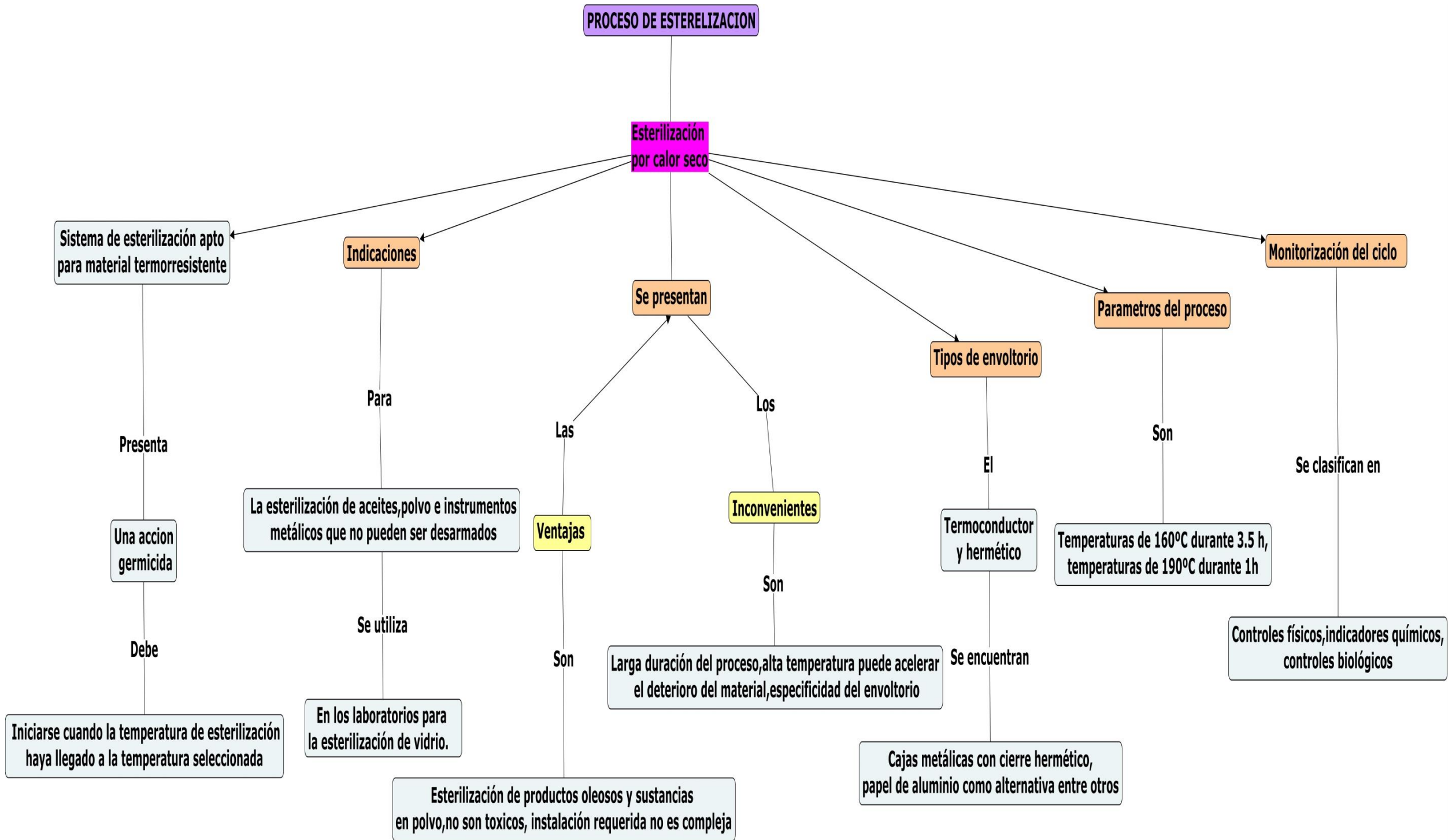
comprobar que el envoltorio está en correctas condiciones y que el control químico externo ha cambiado al color indicado

## Etiquetado y caducidad del material

Debe etiquetarse con la fecha de caducidad del equipo y el número de lote del proceso

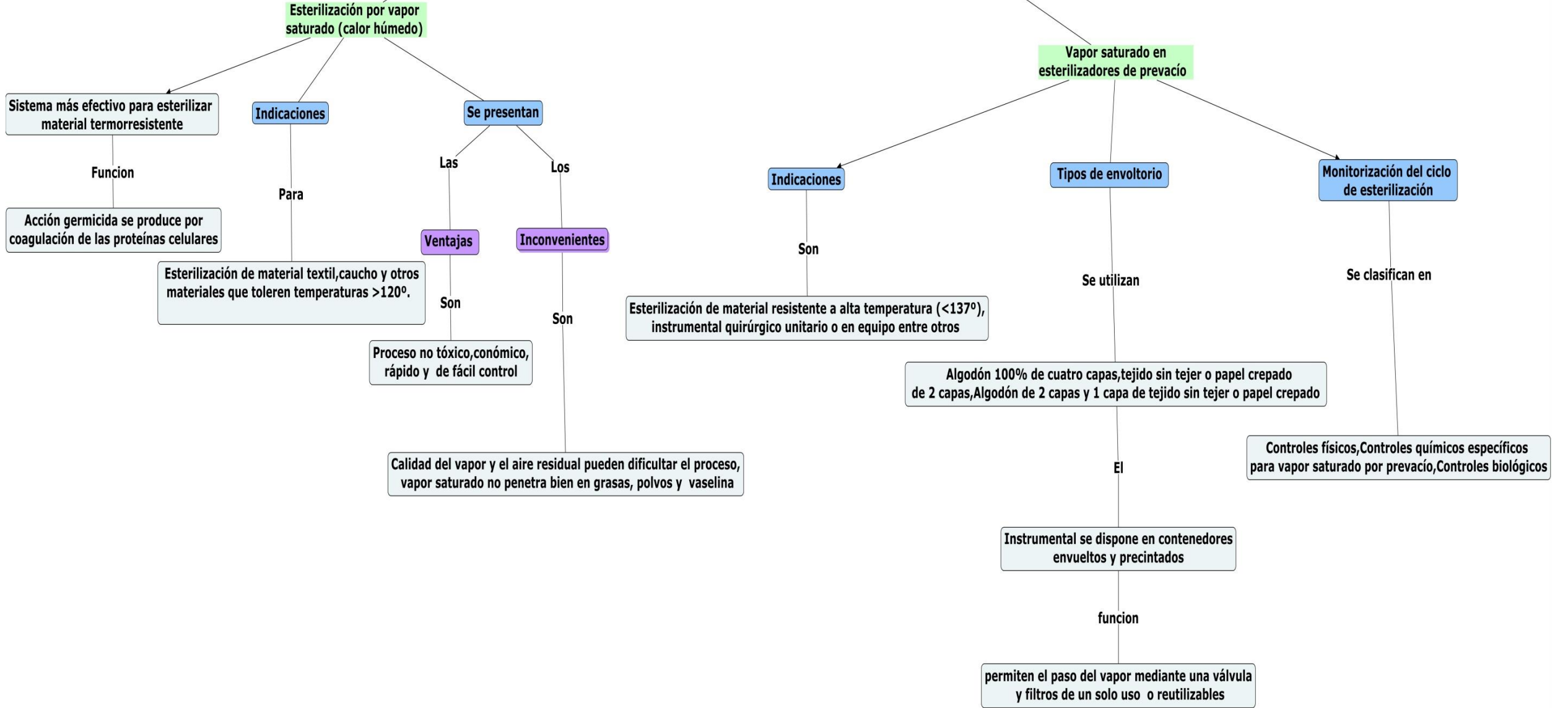
Puede

Ser también un número correlativo a las cargas que se vayan procesando en los distintos esterilizadores





**PROCESO DE ESTERELIZACION**



PROCESO DE ESTERILIZACION

Vapor saturado en esterilizadores de gravedad (miniclave)

Esterilización por óxido de etileno (OE)

Indicaciones

Monitorización del ciclo de esterilización

Precauciones

Se encuentran

Tipos de envoltorio

Parámetros del proceso

Monitorización del ciclo de esterilización

Precauciones

Aireación del material

Es  
El proceso de elección para la esterilización urgente de material termorresistente no poroso

Parámetros del proceso

Se dividen en

Son

La esterilización de materiales de plástico, polietileno, catéteres y sondas reutilizables,

Las

Los

Tipos de envoltorio

Parámetros del proceso

Monitorización del ciclo de esterilización

Precauciones

Aireación del material

Debe  
utilizarse para esterilizar exclusivamente el material indicado según las características del aparato y ciclo

Son

Controles físicos, controles químicos específicos para vapor saturado por gravedad, Controles biológicos

Los instrumentos deben retirarse del esterilizador y utilizarse inmediatamente

Su

Ventajas

Inconvenientes

Debe  
ser poroso para permitir el paso del vapor y aportar una cobertura correcta.

Son

Son  
Controles físicos, controles químicos específicos para óxido de etileno, controles biológicos

Se

Debe  
someterse a un proceso de aireación forzada antes de ser utilizado para eliminar el gas retenido

Recomendaciones

Temperatura 132° durante 3 minutos, temperatura 121° durante 10 minutos

Para  
evitar el riesgo de contaminación del material esterilizado deben extremarse las medidas de asepsia

Alta capacidad de difusión facilita la esterilización del material con lumen largo y estrecho.

Son

Son

encuentran los materiales tejido sin tejer o papel crepado, tallas de polietileno

Concentración de gas óxido de etileno, temperatura de 37°C durante 5 - 5.5 h (ciclo frío) temperatura de 55°C durante 2 - 4h (ciclo caliente), humedad entre 40 - 70%

requieren acciones rápidas y con las máximas medidas de protección del personal

Se  
realiza durante un tiempo determinado y a la misma temperatura que el proceso de esterilización

No debe utilizarse envoltorio

Tóxico, requiere aireación del material una vez esterilizado, los ciclos de esterilización son largos

se

Los

Se

Materiales aislados o equipos pequeños, éstos se disponen en bolsas y bobinas de papel mixto

Esterilizadores de OE han de estar ubicados en zonas cerradas y de acceso restringido,

La

Eficacia es composición y características del material, tipo de envoltorio del material, características del ciclo o procedimiento utilizado entre otros.

**PROCESO DE ESTERELICACION**

**Esterilización por vapor a baja temperatura con formaldehído al 2%**

**Indicaciones**

En

La esterilización de material plástico, catéteres y sondas reutilizables, endoscopios rígidos termosensible

El

Material de látex absorbe más el formaldehído que otros materiales

**Se encuentra**

Las

**ventajas**

Son

No genera residuos tóxicos, ciclo más rápido que la esterilización por óxido de etileno, sencilla utilización

Los

**Inconvenientes**

Es

No pueden esterilizarse los materiales que no aguantan una humedad relativa del 90%.

**Tipos de envoltorio**

Para

Material e instrumental unitario o equipos pequeños se utilizan bolsas y bobinas de papel mixto de la medida

Las

Bolsas y bobinas se precintan mediante un termosellado para evitar la contaminación del contenido

**Parámetros del proceso**

Se

realiza a presión negativa y puede desarrollarse a dos temperaturas y a dos tiempos diferentes

Son

Temperatura de 50°C durante 5 h, temperatura de 60°C durante 3 h (ciclo recomendado)

**Monitorización del ciclo de esterilización**

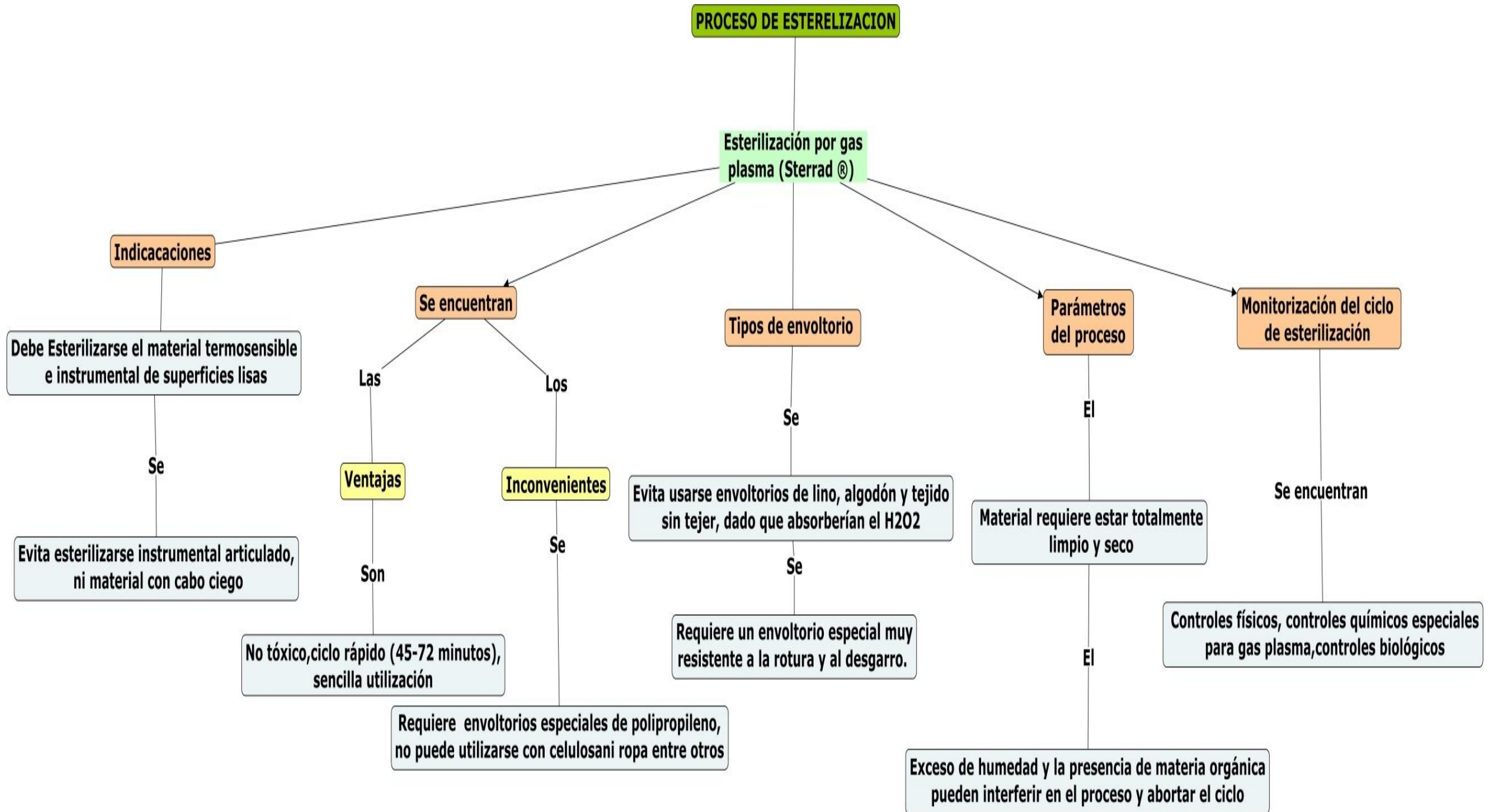
Se encuentran

Controles físicos, controles químicos específicos para vapor saturado, controles biológicos

Las

Recomendaciones son instalar el esterilizador en una habitación con sistema de ventilación adecuado y con monitorización ambiental





**PROCESO DE ESTERELIZACION**

**Esterilización por ácido peracético líquido (Steris System®)**

**Indicaciones**

Es

un sistema de esterilización compatible con el material termosensible que pueda sumergirse totalmente en ácido peracético a temperatura inferior a 56°C.

Es

incompatible con el material de aluminio.

**Se encuentran**

Las

**Ventajas**

Es

Un ciclo rápido entre 20-30 minutos

Los

**Inconvenientes**

Se encuentra

Sólo sirve para material sumergible, el material esterilizado por este sistema no puede almacenarse

**Tipos de envoltorio**

En

Esta no se utiliza envoltorio

**Parámetros del proceso**

Son

Concentración de ácido peracético del 0.2%, temperatura que oscila entre 50°C y 56°C durante 12 minutos entre otros

**Monitorización del ciclo de esterilización**

Se encuentran

Controles físicos, controles químicos específicos, control biológicos