

Universidad del Sureste

Licenciatura en Medicina Humana

Materia:

Análisis de decisión en la clínica

Algoritmo:

EDA en menores de 5 años

Docente:

Dr. Dario Cristiaderit Gutiérrez Gómez

Alumna:

Guadalupe Elizabeth González González

Semestre y grupo:

8 "B"

Comitán de Domínguez, Chiapas a; 20 de abril 2023.

Control de Calidad: Inspección

Inspección de Calidad
 Es un proceso de verificación de que los productos o servicios cumplen con los requisitos especificados.
 El objetivo principal es detectar defectos antes de que lleguen al cliente.
 La inspección puede ser realizada en cualquier etapa del proceso de producción.
 Incluye actividades como: revisión de planos, medición de dimensiones, pruebas de funcionamiento, etc.
 Es una actividad esencial para garantizar la satisfacción del cliente y la rentabilidad de la empresa.

¿Se requiere Inspección de Calidad?

CON CHEQUE CERO
 Cheque (No se permite el error)
 Cheque (No se permite el error)
 Cheque (No se permite el error)

Si se requiere Inspección de Calidad:
 - Se debe definir el alcance de la inspección.
 - Se debe establecer el nivel de aceptación.
 - Se debe seleccionar el personal capacitado.
 - Se debe utilizar el equipo adecuado.
 - Se debe documentar los resultados.

¿Distorsión?

CON distorsión
 - Se debe identificar la causa de la distorsión.
 - Se debe eliminar la causa raíz.
 - Se debe implementar acciones correctivas.
 - Se debe monitorear el proceso para prevenir la recurrencia.

Non distorsión
 - Se debe mantener el proceso estable.
 - Se debe controlar las variaciones.
 - Se debe utilizar herramientas estadísticas.
 - Se debe promover la mejora continua.

¿Se requiere Inspección de Calidad?

Inspección de Calidad:
 - Se debe definir el alcance de la inspección.
 - Se debe establecer el nivel de aceptación.
 - Se debe seleccionar el personal capacitado.
 - Se debe utilizar el equipo adecuado.
 - Se debe documentar los resultados.

CONSEJO:
 No permita que el cliente vea defectos.
 Evite que el cliente vea defectos.
 Evite que el cliente vea defectos.

Inspección de Calidad:
 - Se debe definir el alcance de la inspección.
 - Se debe establecer el nivel de aceptación.
 - Se debe seleccionar el personal capacitado.
 - Se debe utilizar el equipo adecuado.
 - Se debe documentar los resultados.

Control de Calidad: Inspección