**UNIVERSIDAD DEL SURESTE**

**Materia: Adolescencia**

**Profesor: Ruperto Trujillo Ponce**

**Actividad: cuadro sinóptico**

**Alumna: Jessica yosmin Hernández Barrientos**

Niños: cambio de la voz, crecimiento de vello púbico, aparición de barros

Niñas: ancha miento de caderas, crecimiento de busto, primer periodo cambios hormonales, crecimiento de vello púbico

 **físicos**

la renuncia a la dependencia de los padres, la búsqueda de la autonomía e independencia, el cuestionamiento de la autoridad de las personas adultas, el interés por tener amistades, la importancia de pertenecer a un grupo de amigos o amigas.

**Cambios en la adolescencia sociales**

* Sentirse irritado con bastante facilidad
* Perder los estribos
* Sentirse deprimido
* Cambios de humor
* Sensibilidad

 **Emocionales**

Toman decisiones personales

Son egocéntricos , cuestionan la autoridad de los padres ,forman operaciones lógicas

 **pensamiento**