



## **Mi Universidad**

### **SUPER NOTA**

**Nombre del Alumno: Paula Marina  
Aguilar Morales.**

**Nombre del tema: Unidad IV Técnicas  
de las 5S de la Calidad**

**Nombre de la Materia : Submodulo I**

**Nombre del profesor: Reynaldo  
Francisco Manuel**

**Nombre del Bachillerato:**

**Administración en Recursos Humanos**

**Cuatrimestre: 5to**

# TÉCNICAS DE LAS 5 S DE LA CALIDAD

## QUE ES

Es una técnica de gestión original de Japón y que se basa en 5 fases simples, así las 5S japonesas o las 5S de la calidad son: Seiri (eliminar), Seiton (ordenar), Seiso (Limpiar), Seiketsu (Estandarizar) y Shitsuke (disciplina).

Se implantó por primera vez en los años 60 dentro de una fábrica de producción de Toyota.



## CONSISTE EN

El método de las 5s es un concepto que aplicado continuamente a la gestión y administración del puesto de trabajo conduce a un proceso de mejora continua, consiguiendo mejorar la productividad, competitividad y calidad en las empresas.



## OBJETIVOS

Pues todos los objetivos relacionados con el aspecto del puesto de trabajo, el orden en las herramientas, el ambiente de trabajo, la seguridad



Ejemplos de lo que se pretende evitar es:

- ❑ Movimientos innecesarios en el flujo de trabajo.
- ❑ Aspecto sucio del entorno laboral.
- ❑ Falta de seguridad laboral en el puesto, uso de gafas y protecciones.
- ❑ Falta de instrucciones en planta.

## SALA 4: DE NÓMADAS A SENDENTARIOS



# FASES DE IMPLANTACIÓN

**1- Seiri - Eliminar:** Seiri significa clasificar y eliminar del puesto de trabajo los elementos innecesarios para poder realizar la tarea asignada al puesto de trabajo.

**Beneficios inmediatos:**

- ☑ Aumento de espacio en planta.
- ☑ Organización de los recursos, y minimización de tiempos de procesos.
- ☑ Aumento en seguridad laboral



**2. Seiton - Ordenar** Seiton consiste en establecer un orden u organización para los recursos necesarios del proceso productivo.

Consiste en especificar y documentar donde se usa y se almacena cada elemento (facilitar y „automatizar“ la localización de los recursos en función de su uso)

**3. Seiso - Limpieza e inspección** Se trata de anticipar el defecto o la falla



5'S: 4. SEIKETSU = ESTANDARIZAR  
REPETIR, ESTABLECER NORMAS Y PROCEDIMIENTOS



## 4. Seiketsu - Estandarizar

Se trata de estandarizar o procedimentar determinadas acciones o procesos mejoradas en los apartados anteriores.

La manera óptima de desarrollar esta fase es mediante la elaboración de instrucciones técnicas a modo de esquema, que permitan de manera rápida consultar cómo hacer determinada tarea.

## 5. Shitsuke - Disciplina

Consiste en trabajar permanentemente de acuerdo con las normas establecidas.

