



**UNIVERSIDAD DEL SURESTE**

**DOCTORADO EN EDUCACION**

**MATERIA**

**TEORIAS DE LA ORGANIZACIÓN**

**UNIDAD I EL ESTUDIO DE LAS ORGANIZACIONES**

**TRABAJON A ENTREGAR**

**MAPA CONCEPTUAL**

**ALUMNA**

**MTRA. FAVIOLA RODRIGUEZ HERNANDEZ**

**FECHA**

**24 DE NOVIEMBRE DE 2022**

# El estudio de las organizaciones

