



UNIVERSIDAD DEL SURESTE

DOCTORADO EN EDUCACIÓN

CULTURA ORGANIZACIONAL

TRABAJO: CUADRO SINÓPTICO (CULTURA ORGANIZACIONAL)

ALUMNO: DARWIN ALFONSO PÉREZ JULIÁN

PROFESOR: NAYELI MORALES

FECHA DE ENTREGA: 06 DE OCTUBRE DE 2022.

CONCEPTO DE CULTURA Y SU APLICACIÓN A LAS ORGANIZACIONES

