

**Nombre de alumno:** Gabriela Josselyn Arguello Guerrero.

**Nombre del profesor:** Guadalupe de Lourdes Abarca Figueroa.

**Nombre del trabajo:** Cuadro sinoptico unidad I

**Materia:** Redacción en español I

**Grado:** 1

**Grupo:** A

# REDACCIÓN EN ESPAÑOL UNIDAD I

## CONSIDERACIONES GENERALES SOBRE LA ESCRITURA

Escribir no significa hacer una redacción o una composición como se ha venido creyendo tradicionalmente.

SIEMPRE IMPLICA DECIR ALGO Y PARA ELLO HAY QUE TENER UN CONOCIMIENTO PREVIO DE AQUELLO QUE QUEREMOS DECIR.

ES UNA ACTIVIDAD COMPLEJA Y LENTA YA QUE REQUIERE TIEMPO, DEDICACIÓN Y PACIENCIA.

## CONSEJOS GENERALES PARA MEJORAR LA EXPRESIÓN ESCRITA

1. *Que queremos contar.*
2. *A quien.*
3. *Con que objetivo.*
4. *Que esperamos de los lectores.*
5. *Cuales son los limites.*
6. *Gramática.*
7. *Las correcciones.*
8. *Fecha de terminación o entrega.*

- **Texto narrativo.**

Es aquel en el que un narrador cuenta unos hechos que les suceden a unos personajes en un lugar y en un tiempo determinados.

- **Texto descriptivo.**

Tiene como principal objetivo informar acerca de cómo es, ha sido o será una persona, objeto o fenómeno.

- **Texto expositivo.**

Es aquel que transmite conocimientos sobre un tema determinado de forma objetiva y ordenada.

- **Texto argumentativo.**

Se caracteriza por intentar convencer de una idea mediante la aportación de argumentos.

- **Texto Dialogado.**

Se caracteriza por el intercambio comunicativo entre dos o más interlocutores, de tal forma que estos participantes se turnan en los papeles de emisor y receptor.