

ALUMNO

Ángel Diego
Rodriguez
Guillen

MAESTRO

Carlos de Jesús
barrios
bermudez

MATERIA

Control total de
calidad

UDS

GRADO

VII
cuatrimestre

FECHA

11 de noviembre
del 2022

GRUPO

"A"

ANÁLISIS DE VALOR

Pone el acento en el aumento del valor añadido (no comercial) de un producto y en la búsqueda de opciones para la reducción de costes.

EL CICLO PDCA

Es el más conocido de todos y guarda una estrecha relación con algunas normas de la familia ISO. Traducidas al español, sus siglas corresponden a los verbos Planificar, Hacer, Verificar y Actuar, que son los cuatro momentos básicos de cualquier proceso de mejora

LOS 5 PORQUÉS

Este método plantea la revisión de las posibles causas que han provocado un fallo. A través de una serie de preguntas el objetivo es trazar una línea al proceso hasta detectar el origen del problema

Herramientas para la mejora continua

LEAN MANUFACTURING

El modelo Lean pone el énfasis en las necesidades del cliente o consumidor. El proceso de mejora parte de lo que el destinatario desea y en función de ello despliega recursos para la reducción de costes

ESTRATIFICACIÓN

Se trata de una herramienta que plantea la división de la información en niveles. En el momento en que un problema es detectado, se procede a la selección de los datos bajo criterios como el material, los tipos de defectos, los grupos de trabajo, entre otros.

DFSS

El Design For Six Sigma es una metodología especializada en el lanzamiento de nuevos productos o servicios

DIAGRAMA DE AFINIDAD

Los problemas son, en esencia, complejos; son el resultado de decisiones y causas que, en algunos casos, resultan difíciles de precisar a primera vista.