



Mi Universidad

Super nota

Nombre del Alumno: Felipe de Jesus Lopez

Avendaño

Nombre del tema : Ciclo del PDCA

Parcial : 4

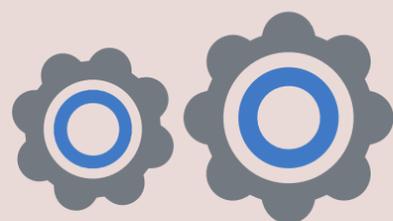
**Nombre de la Materia : Organizacion y
administracion de empresas**

Nombre del profesor: Lic. Gerardo Garduño Ortega

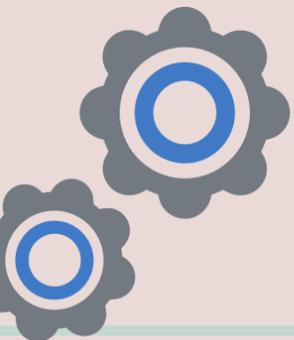
Nombre de la Licenciatura : Nutrición

Cuatrimestre: 7

CICLO DEL



PDCA



ORIGEN DEL PDCA

El ciclo PDCA, conocido también conocido como rueda de Deming, curiosamente no fue creado por el profesor William Edwards Deming, sino por el físico norteamericano Walter Andrew Shewhart en 1939.

Aunque el ciclo PDCA fue bautizado y popularizado apenas en la década del 50 del siglo pasado, por el profesor Deming, razón por la que esta metodología suele ser reconocida con el apellido de este gurú de la Gestión de la Calidad.



PLANEACION (PLAN)

Establecer las actividades del proceso necesarias para obtener el resultado esperado. al basar las acciones para el resultado esperado, la exactitud y cumplimiento de las especificaciones a lograr se convierte también a un elemento a mejorar.



HACER (DO)

Una vez finalizada la planificación, es el momento de ponerla en práctica. Sin embargo, debe seguirse fielmente. Para no correr el riesgo de comprometer negativamente el ciclo PDCA, ya que las fases son secuenciales y se influyen entre sí.

COMPROBACION (CHECK)

En este punto se revisa la planificación buscando los riesgos y posibles fallas que pueda presentar el ciclo PDCA. Además, es el momento de evaluar los resultados obtenidos con las modificaciones, comparándolos con las metas que se establecieron inicialmente.



ACCION (ACT)

Esta es la última etapa del ciclo PDCA. En él se aplican todos los ajustes que se identificaron, buscando mantener mejoras continuas. Al mismo tiempo que termina el proyecto, también inicia el siguiente ciclo, mediante la definición de nuevos parámetros..

LAS 5 S' S DE CALIDAD

SEIRI - CLASIFICACIÓN.

Consiste en identificar y separar los materiales necesarios de los innecesarios y en desprenderse de estos últimos.

SEISO - LIMPIEZA

Basada en identificar y eliminar las fuentes de suciedad, asegurando que todos los medios se encuentran siempre en perfecto estado.

SEITON - ORDEN.

Se trata de establecer el modo en que deben ubicarse e identificarse los materiales necesarios, de manera que sea fácil y rápido encontrarlos, utilizarlos y reponerlos.

SEIKETSU - ESTANDARIZACIÓN.

El objetivo es distinguir fácilmente una situación normal de otra anormal, mediante normas sencillas y visibles para todos dando lugar a un control visual.

SHITSUKE - DISCIPLINA.

Consiste en trabajar permanentemente de acuerdo con las normas establecidas.

