



PASIÓN POR EDUCAR

Nombre de alumnos: JERRY ORTIZ DIAZ.

Nombre del profesor: RONAL SALAZ

Nombre del trabajo: SUPERNOTA

Materia: ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION E INVENTARIOS.

Grado: 7 CUATRIMESTRE.

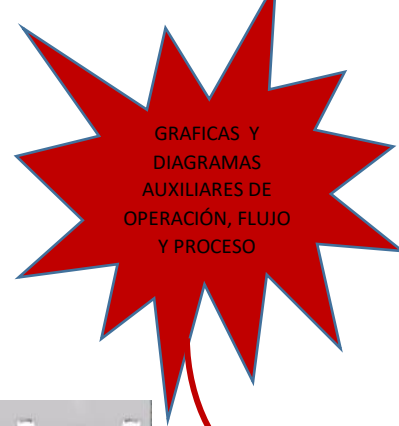
Grupo: (A)

PASIÓN POR EDUCAR

Frontera Comalapa, Chiapas a 6 de diciembre del año 2022.

A CASO NO PODRA SER MAS EFICIENTE SI MEJORASEMOS NUESTROS PUESTOS DE TRABAJO?

Los diagramas de operación son adecuados las tareas rutinarias, repetitivas y de ciclos de ejecución breves realizadas en contexto de producción de volumen bajo a moderado.



El análisis de tiempo y métodos debe familiarizarse con todas las leyes de la economía de movimientos

De manera que se capaz de descubrir rápidamente las ineficiencias en el método usado

Inspeccionado brevemente el lugar de trabajo y la operación



Relativos al cuerpo humano:
Movimientos de dedos y muñeca
Movimiento de dedos, muñecas y brazos
Movimientos de dedos, muñecas, antebrazos, brazo y todo el cuerpo



Consiste en el registro, análisis y examen crítico y sistemático de los métodos existentes y de las propuestas para llevar a cabo un trabajo y en el desarrollo y aplicación de los métodos más sencillos y eficientes

Tiene como objetivo mejorar los procesos y procedimientos, mejorar las disposiciones de los talleres y equipo instalaciones, economizar esfuerzo humano mejorando su productividad.



Estudio de tiempos: actividad que implica la técnica de establecer un estándar de tiempo permisible para realizar una tarea determinada

Estudio de movimientos: análisis cuidadoso de los diversos movimientos que efectúan el cuerpo al ejecutar un trabajo.

