

UNIVERSIDAD DEL SURESTE

ALUMNO: MARTIN HERNÁNDEZ ROSALES


PROFESOR: DE. GUILLERMO DEL SOLAR VILLAREAL

MATERIA: MICROANATOMIA


SEMESTRE: 1

GRUPO: B


1. Toma de muestra 2. Fijación 3. Deshidratación 4. Aclaramiento



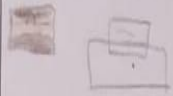
Se dice que existen tres fuentes que pueden provenir el material humano: las necropsias, las biopsias y las piezas operativas



Es evitar la destrucción de las células por sus propias enzimas (autólisis) o por bacterias los tejidos separados del cuerpo animal (especímenes) deben ser fijados, inmediatamente después de ser cortados.

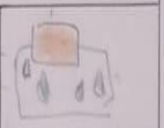


Son las piezas al ser fijadas del fijador, o después de haberlas lavado interfiere que sean penetradas por la parafina.



Las piezas perfectamente deshidratadas se sumergen en el disolvente si se pone blanco-lechoso as que la deshidratación no ha sido bien lograda y debe ser repitido

5. Infiltración




Se sumergen las piezas en parafina a 56-58 de fusión y en la estufa a no más de 60°C se renueva la parafina

10. Montaje, secado y lectura


El objetivo es impregnar el corte con un disolvente del Bálsamo de Canada, que al mismo tiempo le confiere un índice de refracción semejante al de vidrio.

9. Coloración




Luago de realizar el corte se procede a rehidratarlo para permitir su coloración, se clasifican en: colorantes animales, vegetales y en colorantes artificiales: Ácidos básicos, Indifalantes, orto cromáticas y meta cromáticas.

8. Montaje




Los cortes de parafina se montan en portaobjetos de vidrio, y luego se llevan a eliminar parafina

7. Sección de cortes



Son instrumentos de gran precisión que nos proporcionan cortes delgados para los y de espesor graduable los cortes deban ser de 4-6 micrones. Existen 4 tipos de microtomo: delicamiento, minot, congelación y el criostat.

6. Inclusión



Se le conoce como inclusión definitiva o formación del bloque, donde se vierte la parafina fundida del mismo punto de fusión de la que ha servido para la penetración. Se colocan piezas orientándolas y luego se pone a endurecer

