

PROCESO DE TRABAJO DE JABONES



Los jabones son una mezcla de ácidos grasos y sales. Estos provienen generalmente de la reacción de saponificación de cuerpos grasos (triglicéridos) los cuales pueden tener un origen animal o vegetal, aunque, los jabones también pueden obtenerse mediante la neutralización de ácidos grasos.

PROCESO DE FABRICACION

Moldeado: El jabón obtenido se cambia de recipiente, en el cual se añadirán perfumes si fuera el caso, colorantes, productos de tipo medicinal, u otros. Cuando aún se encuentra caliente, el jabón pasa a depositarse en los moldes para darle el aspecto final que se desee.

Saponificación: En la fase de saponificación se deben hervir grasas en calderas grandes, añadiendo poco a poco NaOH (sólido) KOH (líquido), sin dejar de agitar hasta que la mezcla se torne pastosa.

Sangrado: El jabón fabricado, se deposita en la parte más superficial formando gránulos. Se pasa a añadir NaCl (sal común), con la finalidad de que la mezcla cuaje de manera completa.

En esta fase se consigue que el jabón se separe de manera completa, y flote sobre la glicerina.

RIESGOS LABORALES

Exposición a productos químicos: ácido sulfúrico y disulfúrico, cloruro de sulfurilo, sosa cáustica, hidróxido de potasio, fluoruro de hidrógeno.

Exposición a polvo ambiental: causa de enfermedades respiratorias, sobre todo del tipo de irritaciones alérgicas como rinitis, laringitis, bronquitis crónica, o asma, que están relacionadas con la presencia de enzimas proteasas en el polvo.

Irritaciones y alergias en piel, que generalmente son causadas por alguno o varios aditivos del detergente.

MEDIDAS DE PREVENCIÓN

- Es importante una buena ventilación por extracción del aire para eliminar el polvo ambiental.
- Usar guantes y aconsejable manga larga, pantalones largos y calzado cerrado.
- Gafas protectoras para los ojos (para evitar posibles salpicaduras)
- Realizar la mezcla de sosa o potasa y el agua en un lugar ventilado (produce vapores), puede usarse una mascarilla.
- Utilizar un recipiente resistente al calor (la sosa mezclada con el agua elevará la temperatura y puede llegar a deshacer el recipiente si no es adecuado) Y no utilizar recipientes de cobre o aluminio (reaccionan con la sosa).

BIBLIOGRAFÍA

-<http://empresaylimpieza.com/not/672/riesgos-laborales-especificos-del-sector-de-la-limpieza/>

<https://dempeusperlasalut.wordpress.com/2009/12/15/fabricas-de-detergente-peligrosas-para-salud-pulmonar-empleados/>