

UNIVERSIDAD DEL SURESTE

ALUMNO: JAIRO ALFONSO BULNES ARGUETA

TEMA: INTRODUCCIÓN A LAS ORGANIZACIONES

MATERIA: ESTRUCTURAS ORGANIZACIONALES

PROFESOR (A): ANA LAURA CULEBRO TORRES

LIC. ADMINISTRACION Y ESTRATEGIA DE NEGOCIOS

CUATRIMESTRE: 3ER CUATRIMESTRE

MATRICULA: 409421752

CEL. 919-132-4779

CORREO: alfobul05@gmail.com

ESTRUCTURAS ORGANIZACIONALES

