



ALUMNO: KARINA LISSETH GARCIA GARCIA.

PROFESOR: LIC. ERVIN SILVESTRE.

NOMBRE DEL TRABAJO: ESTERILIZACIÓN.

LICENCIATURA: LIC. EN ENFERMERÍA.

MATERIA: PRACTICA DE ENFERMERÍA I.

GRADO: 6TO CUATRIMESTRE.

PASIÓN POR EDUCAR

GRUPO: "A" ESCOLARIZADO.

frontera Comalapa, Chiapas a 14 de julio del 2022.

Esterilización

El

Proceso de esterilización tiene como finalidad la eliminación de los microorganismos, incluyendo las esporas, que pueda contener un objeto y garantizar que esta condición se mantiene hasta el momento de su utilización.

Su

Proceso

Es

1. Procedimiento de limpieza.
2. Procedimiento de esterilización.
3. Almacenamiento y transporte.
4. Documentación y archivo.

Factores que influyen

La

eficacia de un proceso de esterilización depende de cómo se realice el proceso en sí y de múltiples factores relacionados con el objeto, estructura física, nivel de contaminación inicial, de limpieza, compatibilidad con el proceso de esterilización, tipo de envoltorio.

Factores relacionados

Es

- Configuración física del material: En función de su estructura y configuración física se elegirá un determinado procedimiento de esterilización.
- Limpieza del material previa a la esterilización: es una práctica indispensable para garantizar la efectividad de un proceso de desinfección o esterilización.
- ❖ Agua: Para evitar la corrosión del instrumental quirúrgico se recomienda la utilización de agua desmineralizada durante el proceso de limpieza.
- ❖ Detergente: Para evitar la corrosión del instrumental quirúrgico se recomienda la utilización de agua desmineralizada durante el proceso de limpieza.

Etapas de un proceso de esterilización

Su

Preparación del material

El

- Material textil: Los paquetes no deben sobrepasar el peso de 5 kg y el volumen correspondiente a un módulo de esterilización "60x30x30cm", lavarse antes de su esterilización.
- Instrumental: se debe preparar limpios, abiertos y desarmados en las distintas piezas que los componen para facilitar la acción del agente esterilizante.
- Material tubular: son las gomas de aspiración, tabuladoras, tubos de plástico.
- Material punzante y cortante: se protege para evitar que pueda perforar el envoltorio durante su proceso de esterilización y almacenaje.

Envasado del material

Al

envasarse de forma que se facilite la penetración del agente esterilizante y su posterior manipulación aséptica. La elección del tipo de envoltorio se efectúa en función de su compatibilidad con el proceso de esterilización y del tipo de material que se quiera esterilizar. En función de las características del envoltorio y de las condiciones de almacenaje del material estéril, se establecerá una determinada fecha de caducidad.

Técnica para la correcta aplicación del envoltorio

Envoltorio interno

- Preparar dos tallas textiles o una de tejido sin tejer, la medida estará en relación con el tamaño del equipo a procesar.
- Colocar la cesta del equipo o las piezas textiles, según la composición del equipo.
- Introducir un control químico en el centro del equipo, en el punto de mayor dificultad de esterilización; dejar un punto del control visible para facilitar su extracción.
- Cerrar el envoltorio facilitando una apertura aséptica.

Envoltorio externo

- Preparar dos tallas textiles o una de tejido sin tejer, de color distinto al envoltorio interno, la medida estará en relación con el tamaño del equipo.
- Colocar encima de la talla el equipo o las piezas textiles envueltas en el primer envoltorio.
- Cerrar el envoltorio facilitando una abertura aséptica.
- Precintar el envoltorio con cinta adhesiva e identificar el paquete con el nombre del equipo y etiqueta con el número de lote y fecha de caducidad.

Colocación del material en el esterilizador

El

material envasado se coloca de forma vertical en cestas alámbricas, la carga no debe superar el 75% de la capacidad del esterilizador, antes del cierre de la puerta debe comprobarse que la carga no está en contacto con las paredes de la cámara, ni dificulta su cierre.

Su

Descarga del material

Cuando

El esterilizador indica el final del ciclo se procede a la abertura de la cámara y a la extracción del material esterilizado. Cuando se almacena el material esterilizado se comprueba que los envoltorios están en perfectas condiciones y que los controles químicos externos han virado correctamente.

Almacenamiento y transporte

El

Material estéril se almacena en función de sus características y ordenado según su caducidad, de forma que se minimice su manipulación para evitar el deterioro del envoltorio.

- Material del área quirúrgica: se transporta en carros con cierre hermético.
- Material esterilizado por vapor saturado por gravedad o líquidos: vez completado el proceso de esterilización, los instrumentos deben retirarse del procesador y utilizarse de forma inmediata.

Etiquetado y caducidad

Los

Equipos esterilizados deben etiquetarse con la fecha de caducidad del equipo y el número de lote del proceso. La etiqueta con el número de lote y la fecha de caducidad se coloca en un punto visible del envoltorio para facilitar su lectura.

Sistemas de esterilización

Esterilización por calor seco

Es un sistema de esterilización apto para material termorresistente.

- Indicaciones: es el procedimiento de elección para la esterilización de aceites, polvos, e instrumentos metálicos que no pueden ser desarmados.
- Ventajas: permite la esterilización de productos oleosos y sustancias en polvo. no es tóxico. la instalación requerida no es compleja.
- Inconveniente: larga duración del proceso, la alta temperatura puede acelerar el deterioro del material, especificidad del envoltorio.
- Parámetros del proceso: temperatura 160°C durante 3.5 h. temperatura 190°C durante 1h.

Esterilización por vapor saturado (calor húmedo)

El sistema más efectivo para esterilizar material termorresistente.

- Indicaciones: Es el procedimiento de elección para la esterilización de material textil, caucho y otros materiales que toleren temperaturas >120°.
- Ventajas: Proceso no tóxico. económico, rápido y fácil control.
- Inconvenientes: La calidad del vapor y el aire residual pueden dificultar el proceso, el vapor saturado no penetra bien en grasas, polvos y vaselina, el material puede deteriorarse por las altas temperaturas.

Tipos

- De prevacío: la eliminación del aire se realiza mediante un sistema automático de expulsión.
- De gravedad: la eliminación del aire de la cámara es por desplazamiento.