

UDS

UNIVERSIDAD DE SURESTE

MEDICINA VETERINARIA Y ZOOTECNIA

JENIFER AEJANDRA LOPEZ VICENTE

NOVENO CUATRIMESTRE

PRODUCCION SISTENTABLE DE HUEVO

ENSAYO

TAPACHULA CHIAPAS 10 JUNIO DEL 2022



P
r
o
c
e
s
o

d
e

e
n
s
i
l
a
j
e

El ensilaje es un método de conservación de forrajes o subproductos agrícolas con alto contenido de humedad (60-70 %), mediante la compactación, expulsión del aire y producción de un medio anaeróbico, que permite el desarrollo de bacterias que acidifican el forraje.

El proceso de ensilaje consta de dos fases: Aeróbica y Anaeróbica

Fase aeróbica En la fase aerobia, que se desarrolla en presencia del oxígeno presente en el aire intersticial que contiene el silo, los carbohidratos solubles de la planta (azúcares) son metabolizados por las propias células de la planta y por microorganismos aeróbicos y convertidos en CO₂ (dióxido de carbono), agua y calor (productos metabólicos).

Fase anaerobia Al desaparecer el oxígeno del silo y establecerse las condiciones de anaerobiosis, se favorece el desarrollo de las bacterias anaeróbicas beneficiosas. En primer lugar, las bacterias productoras de ácido acético disminuyen bruscamente el pH e incrementan la acidez del silo.



Madurez y contenido de humedad del forraje

Niveles muy bajos dificultan la compactación rápida de la masa ensilada, mientras que excesos de agua serán un obstáculo sobre el proceso de fermentación y acidificación del material, diluyendo los ácidos formados y extendiendo con ello el proceso fermentativo.

Es esencial mantener una adecuada humedad para que se logre la óptima fermentación bacteriana que, además, permita la fácil exclusión del oxígeno del silo durante la confección. El contenido de humedad deberá ser de 55 a 65 %. Si es menor al 55 %, el forraje necesita ser picado fino para asegurar un adecuado empaquetado, para así extraer el aire, de otra forma una considerable cantidad de azúcares se oxidarán y provocará daño por la generación de calor.

Es esencial mantener una adecuada humedad para que se logre la óptima fermentación bacteriana que, además, permita la fácil exclusión del oxígeno del silo durante la confección. El contenido de humedad deberá ser de 55 a 65 %. Si es menor al 55 %, el forraje necesita ser picado fino para asegurar un adecuado empaquetado, para así extraer el aire.