



**Altuzar Gordillo Erika Patricia.**

**Jiménez Ruiz Sergio.**

**Reporte de lectura.**

**Medicina del trabajo.**

**PASIÓN POR EDUCAR**

**5° semestre.**

Comitán de Domínguez Chiapas a 28 de Marzo del 2022

## Introducción a la higiene Industrial y fases de estudio del medio ambiente.

Higiene Industrial: Es la ciencia y el arte dedicados al conocimiento, reconocimiento, evaluación y control de aquellos factores de riesgos ambientales o tensiones provocadas por o con motivo del trabajo y que pueden ocasionar enfermedades, afectar la salud y el bienestar, o crear algún malestar significativo entre los trabajadores o los ciudadanos de la comunidad.

La higiene en el trabajo se define como la "Parte de la medicina que tiene por objeto la conservación de la salud y los medios de prevenir las enfermedades"; en consecuencia, para aplicar la higiene en el trabajo se deberá observar, establecer y además, vigilar las condiciones que conllevan y ayuden a conservar y mantener un medio de trabajo lo suficientemente sano, y de esta manera evita al máximo enfermedades. La higiene Industrial es un sistema de principios y reglas dedicados al reconocimiento, evaluación y control de factores del ambiente, psicológicos o tensionales de riesgo, que provienen del trabajo y que pueden causar enfermedades o deteriorar la salud. Cuando se habla de higiene Industrial, esas actividades se realizan sobre aquellos factores de riesgos ambientales o tensiones provocadas por o con motivo del trabajo y en ocasiones hasta pueden originar cuadros epidémicos o endémicos.

La enfermedad profesional se define como un estado patológico que sobreviene por una causa repetida durante largo tiempo, como obligada consecuencia de la clase que desempeña la

la persona, o del medio en que tiene que trabajar y que produce en el organismo una lesión o perturbación funcional o mental, trastornos enzimáticos o bioquímicos, permanentes o transitorios, pudiendo ser originada por agentes químicos, físicos, biológicos, de energía o psicológicos. Existe una relación muy estrecha entre los términos higiene y seguridad Industrial, debido a que ambos están representados por un conjunto de principios, leyes, criterios y normas formuladas con el objeto de prevenir acciones que puedan ocasionar daños a los trabajadores. Los índices de ausentismo debido a enfermedades comunes motivadas por infecciones de tipo gastrointestinal, vías respiratorias, etc, reducen considerablemente la productividad y el desarrollo de las empresas, por lo que la higiene en el trabajo es un renglón muy importante. La seguridad Industrial es un conjunto de normas y procedimientos para crear un ambiente seguro de trabajo, a fin de evitar pérdidas personales y/o materiales. Otros autores la definen como el proceso mediante el cual el hombre, tiene como fundamento su conciencia de seguridad, minimiza las posibilidades de daño de sí mismo, de los demás y de los bienes de la empresa. Otros consideran que la seguridad es la confianza de realizar un trabajo determinado sin llegar al descuido. Por tanto, la empresa debe brindar un ambiente de trabajo seguro y saludable para todos los trabajadores y al mismo tiempo estimular la prevención de accidentes fuera del área de trabajo. Si las

Causas de los accidentes Industriales Pueden ser Controladas, la repetición de éstos será reducida.

La seguridad Industrial se ha definido como el Conjunto de normas y principios encaminados a Prevenir la Integridad física del trabajo, así como el buen uso y cuidado de las maquinarias, equipos y herramientas de la empresa. Inspecciones de Seguridad Industrial. Tiene como objetivo relevar las condiciones operativas en el medio ambiente laboral. Se entiende como Medio Ambiente laboral:

1. El establecido en el entorno el inmediato del Operario, considerando los mecanismos existentes empleados y las operaciones que el mismo realiza.

2. El establecido en el entorno mediano del puesto de trabajo considerado, cuando exista una relación directa con el primero.

Inspección: Tiene como objetivo evaluar las condiciones operativas existentes al momento de realizarse.

Estas condiciones y sus características, se encuentran determinadas en la ley de higiene y seguridad en el Trabajo. Se deberá verificar: Condiciones de Seguridad de equipos. Condiciones de seguridad del operario.

Como premisa se establece que las condiciones de Seguridad deberán ser aplicadas en el ambiente laboral, máquinas y/o equipos, y de no ser factible ello, se realizarán sobre el operario y las operaciones que éste realiza. No obstante se tratará por todos los medios de actuar sobre la fuente de riesgo, y como por último recurso sobre el operario. Cuando por circunstancias que así lo determinan, deban de ser realizada sobre el operario, se adoptarán aquellas que no obstaculicen el normal desempeño de las tareas durante la jornada.

## Bibliografía.

(Kayser, 2010)

Kayser, B. (2010). Higiene y seguridad industrial. *PEMT*, 27.