



CARRERA: MEDICINA HUMANA

MATERIA: MEDICINA DEL TRABAJO

INTODUCCION ALA HIGIENE INDUSTRIAL

VIVIANA EDITH ROJAS TORRES

5° SEMETRE

Introducción a la Higiene Industrial

Actualmente se cuenta con grandes industrias donde se llevan a cabo varios trabajos en cuanto producción alimentos, extracción de materias primas, fabricación de bienes producción de energía y la prestación de servicios donde se implican procesos, operaciones y materiales que en su utilización pueden llegar a crear riesgos para la salud de los trabajadores, es ahí donde entra esta ciencia no médica ya que no trata el tratamiento de una patología o los diagnósticos del paciente por su enfoque va redirigido a todos los procesos realizados por los trabajadores y junto con ello no contaminar el medio ambiente. Por lo cual esta profesión y la que lo ejercen se dedican específicamente a la prevención y control de riesgos que pueda encontrarse en la identificación, debido a ello existe una importancia que se lleve a cabo la identificación de factores peligrosos para evitar el daño a la salud con el fin de no comprometer las futuras generaciones y mantener el margen en cuanto a la satisfacción de las necesidades del presente sin comprometer las futuras. La Salud en el trabajo es de un enfoque interdisciplinario ya que en ella se abarca la medicina, enfermería, del trabajo, ergonomía, y

la psicología y son falta la higiene Industrial pero es importante conocer algunos conceptos como ¿Qué es la Higiene Industrial? que es la ciencia de la identificación, la evaluación y el control de los riesgos que pongan en peligro la salud y bienestar del trabajador preguntando ¿Qué es un técnico en higiene Industrial? es la persona competente para realizar las mediciones del ambiente del trabajo pero no puede realizar interpretaciones, juicios y recomendaciones que exigen a un higienista Industrial los cuales deben contar con certificaciones para garantizar la competencia y práctica en el campo de la higiene Industrial que consisten de procedimientos para adquirir y mantener aquellas destrezas obtenidas en conocimiento. Para así dar consistencia a la práctica de la carrera como tal que consta de la identificación de posibles peligros, la evaluación de los peligros donde valoran la exposición y que niveles de ella generen riesgos en la salud, la prevención y el control de riesgos donde se desarrollan e implementan estrategias para eliminar o reducir a niveles aceptables los factores nocivos o agentes en el lugar del trabajo. De los cuales la prevención incluye la evaluación antes de los efectos nocivos antes de diseñar e instalar el lugar del trabajo, después la selección de la tecnología más segura, menos peligrosa y menos

Contaminante, seguida de un emplazamiento de instalación con cuidado al medio ambiente que consista en un buen diseño, una buena distribución y una tecnología apropiada para la eliminación de residuos o desechos. y como último estar establecido según las pautas y normas de funcionamiento en los procesos, mantenimiento y procedimientos de emergencias. llevando así un control muy establecido con la finalidad de que se cumplan las leyes y pueda aplicarse correctamente en caso de patologías generadas por trabajo y el paciente o trabajador reciba lo que es justo en cuanto a material correcto conocimiento del uso de tales aparatos para evitar las pérdidas económicas ya que al realizar un proyecto con las medidas necesarias según a su mercado y con el objetivo de reducir los riesgos de la salud y los efectos en el medio ambiente y avanzar a ello la economía tanto de la persona como del dueño ya que se evita futuros gastos económicos como accidentes laborales que pueden ir desde una incapacitación a una muerte del personal presentando algo negativo en cuanto al bienestar del personal y la familia o puede ser algo reconfortante al personal, la familia, empresa

Scribe

BIOGRAFIA:

Enfoques, H., Capítulo, D., & Herrick, R. (n.d.). HIGIENE INDUSTRIAL. Retrieved from <https://www.insst.es/documents/94886/161958/Cap%C3%ADtulo+30.+Higiene+industrial>