

UNIVERSIDAD DEL SURESTE CAMPUS OCOSINGO

TEMA:

UNIDAD III "PLAN MAESTRO DE PRODUCCIÓN"

MATERIA:

ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION E INVENTARIOS

TIPO DE TRABAJO:

SUPER NOTA

CATEDATICO

LIC. SANDRA GALVEZ MONTERROZA

ALUMNA:

IRANY GUADALUPE DIAZ JIMENEZ

CUATRIMESTRE:

8°

PLAN MAESTRO DE LA PRODUCCION

Necesidad De Pronóstico



Herramienta fundamental para todos los tipos de planeación y control empresarial

Concepto Y Clasificación De Pronósticos



Técnicas Cualitativas, series de tiempo (técnicas cuantitativas) y métodos causales.

- Pronóstico a corto plazo
- Pronóstico a mediano plazo
- Pronóstico a largo plazo

Métodos Cuantitativos

Conjunto de estrategias, técnicas y herramientas de investigación



Es todo aquel que utiliza valores numéricos para estudiar un fenómeno

Los resultados obtenidos son de índole numérica, descriptiva y, en algunos casos, predictiva

Control De Pronóstico

Intenta determinar si el **pronóstico** se desvía de los resultados reales debido a la aleatoriedad o a un cambio esencial en el proceso



El error del **pronóstico** es la base para el **control**. Primero se determina el error del **pronóstico** y su varianza.

Método De Control De Pronósticos

Es la forma de supervisar un modelo de previsión



Su Base

Es El Comportamiento



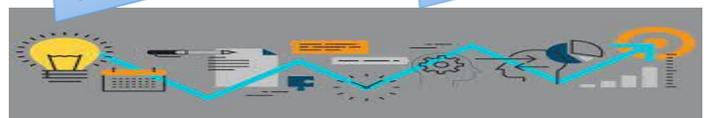
Plan Maestro De Producción

Plan futuro de los artículos finales durante un horizonte de planeación a corto plazo



Gracias al plan maestro podemos

Programar y determinar



PLAN MAESTRO DE LA PRODUCCION

Variables Y Áreas Que Intervienen En La Elaboración Del Plan Maestro De Producción

Programación De La Producción

Variables

- Los objetivos perseguidos
- Los estándares conocidos o estimados
- La actividad de la Fábrica
- Dimensión de todos los recursos que se pondrán en juego.

Áreas

- Ingeniería
- Finanzas
- Recursos humanos
- Producción
- Comercialización
- Materiales

Horizonte de planificación (fin)

La Programación

Determina cuándo se debe iniciar y terminar cada lote de producción, qué operaciones se van a utilizar, con qué máquina y con qué operarios se pretende realizar

Trae Algunas Ventajas Para La Empresa



Implementación Del Plan Maestro De Producción

Debe ser realista y no exagerado



Es aconsejable pasar por tres fases

Desarrollo de la primera versión del plan de producción

Planificación de capacidad global para garantizar que las cantidades de fabricación teóricas son alcanzables

En caso de que la capacidad de producción esté sobrecargada y sea insuficiente, es necesario revisar el plan maestro de producción

Resultados

Cantidad que debe ser producida en cada proceso con fechas límite.

Personal y recursos involucrados en producción.

Cantidad de producto disponible.

Capacidad

PLAN MAESTRO DE LA PRODUCCION

Retroalimentación de resultados

Realimentación

- Proceso de compartir observaciones, preocupaciones y sugerencias
- También denominada retroalimentación o feedback
- Se puede representar en un diagrama de proceso principal



Dos partes clave

la acción reflexiva sobre los resultados de la medición y de las cápsulas de formación

la identificación y selección de propuestas de mejora, con la asignación de los responsables para su realización y fechas de conclusión