



Erick Eduardo cabrera Pola.

Luis Alberto gordillo.

Medicina veterinaria y zootecnia.

Campus villaflores.

Resumen.

15/10/2021.

Este resumen se va a tratar de los puntos 2.5, 2.6, 2.7 ya que estos puntos son puntos importantes para las variaciones aleatorias se repiten casualmente dentro de los límites predecibles. Las variaciones debidas a causas asignables o especiales indican que es necesario identificar, investigar y poner bajo control algunos factores que afectan al proceso. Tomando en cuenta que por ejemplo en una empresa donde diariamente salen miles y miles de productos ellos necesitan llevar un control de calidad y que todos vayan perfectamente bien y el grafico de control es de mucha ayuda como su propio nombre lo dice se lleva el control de los que sale y entra a una empresa. Causas Asignables (generalmente numerosos, pero individualmente de relativa importancia) que se pueden detectar e identificar como causantes de un cambio en una característica de la calidad o nivel del proceso.



DIAGRAMA CAUSA – EFECTO

El diagrama de causa y efecto es si en una empresa o fábrica de producción de motores automotrices o equis producción debemos tomar en cuenta que si en la producción hay tres o cinco maquinarias en producción y hay encargados por cada máquina en teoría todos los productos o animales deben de producir lo mismo por máquina y si hay fallas y baja la producción ahí es donde entra esta grafica de causa y efecto así mismo detectando de que máquina y que persona encargada está haciendo algo mal o la maquina está dañada Estas opiniones pueden estar en conflicto o fallar al expresar la causa principal. El uso de un Diagrama de Causa y

Efecto hace posible reunir todas estas ideas para su estudio desde diferentes puntos de vista. 1. Identificar el problema. El problema (el efecto generalmente está en la forma de una característica de calidad) es algo que queremos mejorar o controlar. 2. Registrar la frase que resume el problema. Escribir el problema identificado en la parte extrema derecha del papel y dejar espacio para el resto del Diagrama hacia la izquierda.

3. Dibujar y marcar las espinas principales. Las espinas principales representan el input principal/ categorías de recursos o factores causales.

4. Realizar una lluvia de ideas de las causas del problema. Este es el paso más importante en la construcción de un Diagrama de Causa y Efecto.

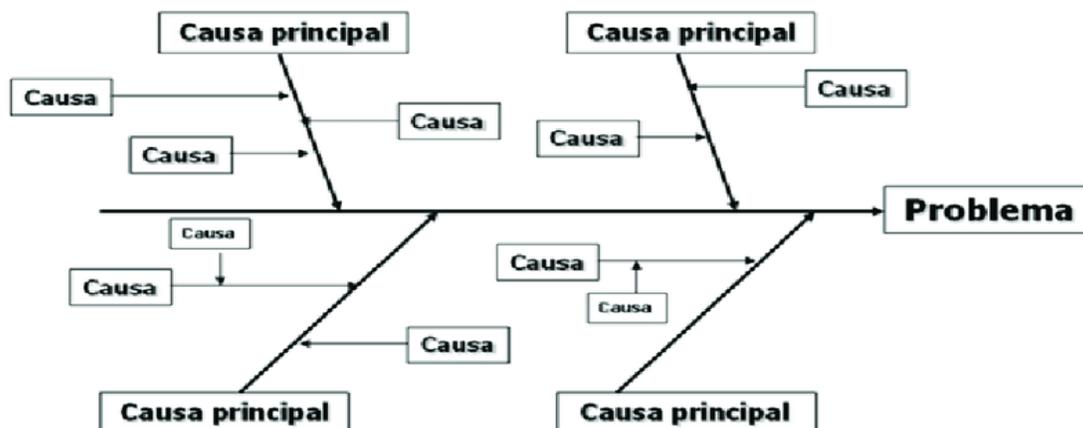


DIAGRAMA DE PARETO:

La relación 80/20 se ha encontrado en distintos campos. Por ejemplo, el 80% de los problemas de una organización son debidos a un 20% de las causas posibles. El 80% de los defectos de un producto se debe al 20% de causas potenciales. El 80% del absentismo, es causado por un 20% de empleados queriendo decir que el 80% lo dejan por un lado y el 20% es el mino de los problemas dentro o fuera de una empresa dando a entender que se resuelve el 20% de los problemas y no

solucionan en si el 100% de los problemas. Y con esto acomodando los datos de lo que sucede dentro de la empresa ahí es donde se empieza a ver el 80%-----20%, y con la ayuda de esta grafica nos ayudaría mucho dentro de empresas o negocios, así como también los diferentes tipos de diagrama.

