



**Nombre del trabajo: Súper nota**

**Materia:**

CONTROL TOTAL DE CALIDAD

PASIÓN POR EDUCAR

**Grado: 7**

**grupo : U**

**Nombre del estudiante : Jose  
Andrés pinto**

**Nombre del profesor : ALDO**

IRECTA NAJERA

# Herramientas de mejora continua

## Just time

Sistema justo a tiempo, comenzó como el sistema de producción de la empresa Toyota. Este sistema estuvo restringido a esta empresa hasta finales de los años 70, ya que alrededor del año 1976 los japoneses específicamente los dirigentes de negocios comenzaron a buscar 48 maneras de mejorar la flexibilidad de los procesos fabriles JAT|| no es algo japonés en sí mismo sino que se compone de una serie de principios universales de fabricación que han sido bien administrados por algunos japoneses el éxito que estaban teniendo las principales empresas japonesas, encontrando alrededor de 14 puntos, 7 de estos se relacionaban directamente con el respeto por las personas y los otros 7 más enfocados a la parte técnica, en la que se señalaba la —eliminación de desperdicio|. En este estudio se determinaron 7 de los 14 puntos como los más apropiados para aplicar en el medio occidental. Estos elementos esenciales componen lo que llamamos filosofía industrial, que considera la reducción o eliminación de todo lo que implique desperdicio en las actividades de compras, fabricación, distribución y apoyo a la fabricación

## KANBAN

KANBAN es Control y mejora de procesos , KANBAN es una herramienta basada en la manera de funcionar de los supermercadosactualidad, si una empresa no es lo suficientemente flexible para adaptarse a los cambios del mercado se podría decir que estará fuera de competencia en muy poco tiempo. Esto aplicado a manufactura se traduciría, que se acomoda a las necesidades y demanda del cliente, tanto de diseño, calidad como de entrega, plan de producción es influenciado tanto externamente como internamente. Las condiciones del mercado cambian constantemente , s pueden ser dadas como se van necesitando. Ya que no es conveniente hacer órdenes de producción muy grandes tratando de prevenir la demanda del mercado , Es muy común la asociación de KANBAN o JIT Justo a tiempo ust In Time o KANBAN , control de inventarios, esto no es cierto, pero si está relacionado con estos términos , Son dos las funciones principales de KANBAN: control de la producción y mejora de los procesos , KANBAN nos servirá para lo siguiente: , Poder empezar cualquier operación estándar en cualquier momento. , Dar instrucciones basadas en las condiciones actuales del área de trabajo , como implementando KANBAN Es importante que el personal encargado de producción, control de producción y compras comprenda como un sistema KANBAN va a facilitar su trabajo y mejorar su eficiencia, mediante la reducción de la supervisión directa

## POKA YOKE

es una herramienta procedente de Japón que significa a prueba de errores. Lo que se busca con esta forma de diseñar los procesos es eliminar o evitar equivocaciones, ya sean de origen humano o automatizado. diseñarse para prevenir los errores o para advertir sobre ellos , Función de control ; sistema para impedir que el error ocurra. Se busca la utilización de formas o colores que diferencien cómo deben realizarse los procesos, Función de advertencia el error puede llegar a producirse, pero diseñamos un dispositivo que reaccione cuando tenga lugar el fallo para advertir al operario de que debe corregirlo , Se caracterizan por ser soluciones simples de implantar y muy baratas. El concepto de Poka-Yoke tiene como misión apoyar al trabajador en sus actividades rutinarias

## KAIZEN

es una filosofía de finales de los años 80's, enfocado a la mejora continua de toda la empresa y sus componentes. Surge en el Japón como resultado y en búsqueda de superarse, con su escaso espacio y recursos, al mismo tiempo que lograba alcanzar a las potencias industriales de occidente , Trabajo Japoneses se comenzaron a aplicar en todo el mundo, el Kaizen surge como una característica primordial, por parte de los empresarios, para entender cómo se alcanza la excelencia operativa de dichos sistemas , a kaizen proviene de dos ideogramas japoneses, KAI que significa "cambio" y ZEN que significa "bueno", por lo tanto, al combinar los dos términos obtenemos un significado de "mejoramiento.KAIZEN BLITZ que hace referencia a un bombardeo de mejoras a través de cambios sustanciales. KAIZEN TEIAN, el sistema de sugerencias a la japonesa, realizar a través de la participación voluntaria y autónoma de cada uno de los empleados de la organización ya sea de manera individual o grupal, es decir, fundado en un espíritu de mejoramiento y cooperación



