

Nombre del alumno: Luis Fernando Domínguez Barrera

Nombre del profesor: Gerardo Garduño

Nombre del trabajo: Super Nota

Materia: Control de Calidad

Grupo: A13

PASIÓN POR EDUCAR

Comitán de Domínguez Chiapas a 13 de octubre de 2021.

P (Plan): el propósito de esta fase es ganar la aceptación del equipo en aquello que requiere nuestra atención.

C (Check): se trata de verificar que los logros no son casuales, sino que son una consecuencia de los cambios realizados

A (Act): se trata de estandarizar la nueva situación; es decir, los cambios son incorporados como característica del sistema.

• D (Do): se trata de la ejecución del plan. Generalmente requiere ensayos y ajustes hasta conseguir una implementación eficaz y simple de mantener

La cultura PDCA consiste en eso: "parar para resolver los problemas de raíz". La organización que empieza a entender el ciclo PDCA quiere que los problemas sean visibles.

Prioridades:

- Estándares, requisitos de plazo, calidad y coste.
- · Agentes claves, necesidades y conflictos

Estandarizar: Tiene como objetivo el flujo que permite ver los problemas con rapidez y establecer el estándar operacional, ya que deja tan nítidamente separado como sea posible sin un desperdicio de naturaleza esencial.

Mantener el estándar: es estar erradicando continuamente el desperdicio puro. Construir un nuevo estándar es el desafío para reducir el desperdicio esencial del estándar en curso





P

Estabilizar: es obtener un grado de estabilidad razonable en el proceso-foco

Nivelado: El nivelado tiene que ver con la capacidad de la cadena de valor de producir lo antes posible toda la variedad de productos que requiere el mercado

C

La cultura PDCA consiste en eso: "parar para resolver los problemas de raíz".



conclusiones: En este trabajo hemos pretendido situar al lector frente a la naturaleza del ciclo PDCA y de la mejora continua. sin embargo, implantarlo en la práctica en una organización es un gran desafío.

Bibliografía: BICHENO, J. (2002): The Quality 75. Towards Six Sigma Performance in Service and Manufacturing, Picsie Books. Liker, J. K. y MEIER, D. (2006): The Toyota Way Fieldbook, McGrawHill. PRIES, K. H. (2005): Six Sigma for the Next Millenium, ASQ Quality Press. SUNZI(2001): El arte de la guerra. Trotta. Pliegos de Oriente.