



**Jorge Alberto Gutiérrez Matus.**

**Dra. Nayeli Morales Gómez.**

**" Concepto de Cultura y su aplicación a las organizaciones".**

**Cultura Organizacional**

**Doctorado en Educación**

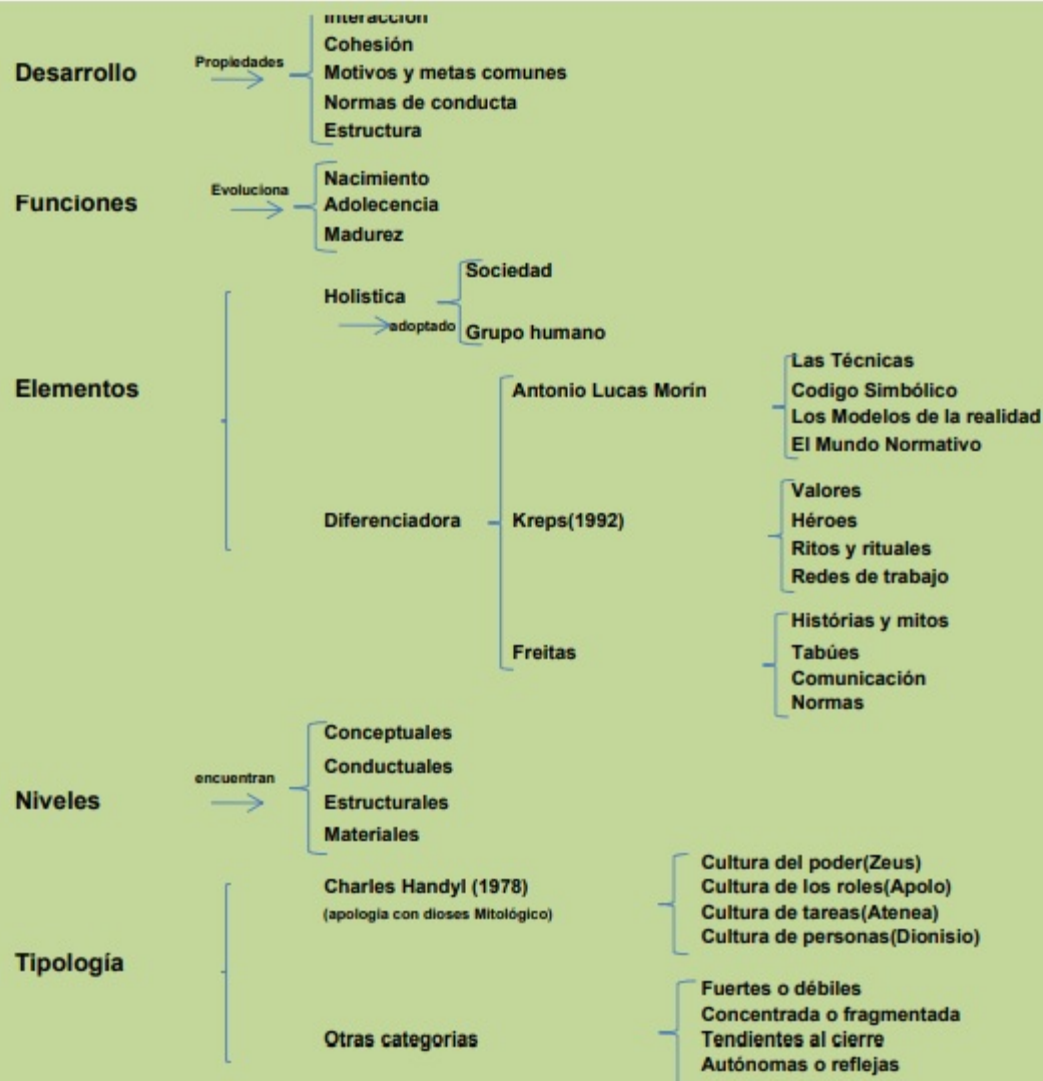
**Grupo Único**

Tuxtla Gutiérrez; Chiapas a 23 de Julio de 2021.

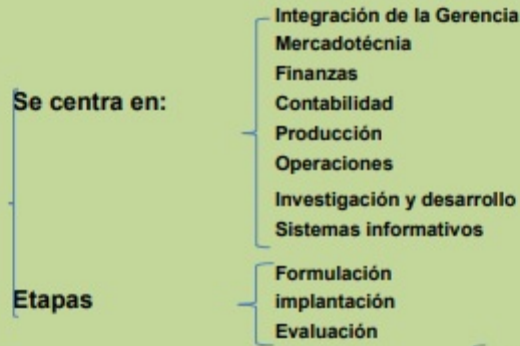
# CUADRO SINOPTICO

# CULTURA ORGANIZACIONAL

## GENERALIDADES



## C.O ESTRATÉGIA (Dirección estratégica)



## El cambio en las organizaciones



## La Gestión del cambio

