

POKA -YOKE

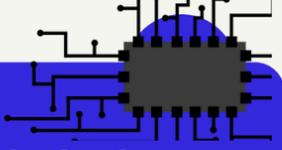
Es una técnica de calidad desarrollada por el ingeniero japonés Shigeo Shingo en los años 1960's, que significa "aprueba de errores". La idea principal es la de crear un proceso donde los errores sean imposibles de realizar.

Finalidad



Eliminar los defectos en un producto ya sea previniendo o corrigiendo los errores que se presenten lo antes posible

Sistemas



Implican el llevar a cabo el 100% de inspección, así como, retroalimentación y acción inmediata cuando los defectos o errores ocurren

Funciones



1. Es la de hacer la inspección del 100% de las partes producidas.
2. La segunda es si ocurren anomalías puede dar retroalimentación y acción correctiva

Tipos

- Inspección de criterio
- Inspección para separar lo bueno de lo malo
- Inspección informativa
- Auto-inspección
- Inspección Subsecuente
- Inspección en la fuente

Metodos



- Metodo de contacto
- Metodo de valor fijo
- Metodo del paso-movimiento

Características



De un buen sistema Poka -Yoke

- Son simples y baratos
- Son parte del proceso
- Son puestos cerca o en el lugar donde ocurre el error

Guru's



- Shigeo Shingo
- Juran y Gryna
- Nakajo y Kume
- Kiyoshi Suzuki
- Mohamed Zari

Defectos & Error



Defectos. Son resultados

Errores. son las causas de los resultados