



Nombre de alumno:

Blanca Edith Sánchez González

Nombre del profesor:

C.P C.P Víctor Tadeo Recinos Cruz

Nombre del trabajo:

Cuadro sinóptico “Gráficas, Principios de movimiento y estación de trabajo”

Materia: Administración de la producción e inventarios

Grado: 8º.

Grupo: “B”

ESTUDIOS DE TRABAJO

DIAGRAMAS DE OPERACIÓN

Son adecuados las tareas rutinarias, repetitivas y de ciclos de ejecución breves realizadas en contextos de producción de volumen bajo a moderado.

DIAGRAMAS DE ACTIVIDADES

Dividen las operaciones en sus principales segmentos de tarea ejecutados y por la máquina, y los separa con una escala de tiempos verticales

Los diagramas de actividad resultan apropiados.

DIAGRAMAS DE FLUJO DEL PROCESO

Describen las actividades entre las estaciones de trabajo, en un intento por representar los flujos del proceso de producción total

Los diagramas de flujo del proceso son adecuados para visualizar las etapas consecutivas del proceso de conversión.

Los diagramas de flujo del proceso proporcionan un nivel de análisis más amplio que el de los métodos anteriores

DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCESO

Las cinco categorías de movimientos de un producto son

Operación

El trabajo realizado en la elaboración del producto asignado por lo común a una sola estación de trabajo.

Transporte

Cualquier movimiento del producto, o cualquiera de sus partes, entre los distintos sitios del proceso de producción.

Almacenamiento

Intervalos durante los cuales el producto, o cualquiera de sus partes, espera o está inmóvil

Inspección

Todas las actividades que se realizan para verificar que el producto satisface los requerimientos mecánicos, dimensionales de funcionamiento

Demora

Almacenamiento temporal antes o después de una operación de producción. Al emplear el símbolo de almacenamiento temporal, a menudo se omite esta categoría.

PRINCIPIOS BASICOS DE LA ECONOMÍA EN MOVIMIENTOS

F

PRINCIPIO DE ECONOMÍA EN MOVIMIENTO

Hay varios principios de economía de movimientos que son resultado de la experiencia y constituyen una base excelente para idear métodos mejores en el lugar de trabajo

Se pueden clasificar en tres grupos

- Hutilización del cuerpo humano
- Distribución del lugar de trabajo
- Modelo de las maquina y herramientas

PRINCIPIOS GENERALES PARA EL DISEÑO DE UNA ESTACIÓN DE TRABAJO

- Hacer una estación de trabajo ajustable que permita a personas de gran altura y bajas sentirse cómodos y poder alcanzar los materiales fácilmente
- Poner todos los materiales y herramientas en frente del trabajador para reducir movimientos de torsión
- Evitar posiciones estáticas, posturas, y trabajos en los que el operador frecuentemente o por largos periodos
- Crear superficies de trabajo arriba de la altura del codo, para tareas que requieren finos acabados
- Permitir que los trabajadores a su discreción se sienten o se paren durante la realización del trabajo.
- Proveer apoyos para el descanso de: codos, muñecas, brazos, pies, de acuerdo a las necesidades
- Usar gravedad para mover materiales
- Diseñas estaciones de trabajo que permitan que los movimientos de los brazos sean continuos y curvos.
- Proveer aparatos y dispensadores que sean simples, lógicos, fáciles de leer, alcanzar, y operar
- Eliminar o reducir al mínimo condiciones indeseables en el lugar de trabajo, como ruido, calor, humedad, frío y poca iluminación

PRINCIPIOS PARA LA CREACIÓN TAREAS REPETITIVAS QUE REQUIEREN LA UTILIZACIÓN DE LAS MANOS Y MUÑECAS

F

UTILIZACIÓN DE MANOS Y MUÑECAS

- Uso de herramientas y selección de principios
 - Mantener las muñecas rectas. Evitar la producción de estrés sobre los tejidos
- Diseño de principios de tareas de levantamiento y descenso
 - Optimizar el flujo de materiales a través del lugar de trabajo. Eliminar la necesidad de levantar o bajar objetos manualmente
- Diseños de principios para tareas de jale y empuje
 - Eliminar la necesidad de empuja. Reducir la fuerza requerida para jalar y empujar
- Diseos de principios para tarea de acarreo
 - Eliminar la necesidad de acarrear por medio de el reacomodo del lugar de trabajo para eliminar el movimiento de materiales innecesarios