



**Nombre de alumnos: ODALIS MENDEZ
LOPEZ**

**Nombre del profesor: C.P VICTOR TADEO
CRUZ RECINOS**

Nombre del trabajo: CUADRO SINOPTICO

**Materia: ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION
E INVENTARIOS**

Grado: 8° CUATRIMESTRE

Grupo: "B"

FRONTERA COMALAPA, CHIAPAS, A 23 DE ENERO DEL 2021.

ESTUDIO DE TRABAJO

3.1. GRÁFICAS Y DIAGRAMAS AUXILIARES DE OPERACIÓN, FLUJO Y PROCESO

Identificar el área de operaciones generales en conflicto así los puestos de trabajo que parecen contribuir en o causar la problemática en cuestión

LOS DIAGRAMAS

Dividen las operaciones en sus principales segmentos de tarea ejecutados y por la máquina, y los separa con una escala de tiempos verticales

CATEGORÍAS DE MOVIMIENTOS DE UN PRODUCTO

- Operación
- Transporte
- Almacenamiento
- Inspección
- Demora

3.2 PRINCIPIOS BÁSICOS DE LA ECONOMÍA EN MOVIMIENTOS

Que son resultado de la experiencia y constituyen una base excelente para idear métodos

SE CLASIFICAN

- 1- Utilización del cuerpo humano
- 2- Distribución del lugar de trabajo
- 3- Modelo de las máquina y herramientas

Sirven por igual en talleres y oficinas, y, aunque no siempre es posible aplicarlos, constituyen una base excelente

PRINCIPIOS GENERALES PARA EL DISEÑO DE UNA ESTACIÓN DE TRABAJO

1-Hacer una estación de trabajo ajustable que permita a personas de gran altura y bajas sentirse cómodos y poder alcanzar los materiales fácilmente

EVITAR POSICIONES ESTÁTICAS

- Se incline hacia el frente o hacia los lados
- Mantenga ya sea piernas, o brazos, o muñeca
- Sostenga el peso del cuerpo

PROVEER SILLAS CON ESTAS CARACTERÍSTICAS

- Altura del asiento ajustable
- Respaldo que provea apoyo
- Almohadilla que no se comprima

PRINCIPIOS PARA LA CREACIÓN TAREAS REPETITIVAS QUE REQUIEREN LA UTILIZACIÓN DE LAS MANOS Y MUÑECAS

1. Reducir el número de operaciones, de ser posible sustituir las por un sistema semiautomatizado

MANTENER LAS MUÑECAS EN UNA POSICIÓN NATURAL

- Diseñar trabajos y seleccionar herramientas
- Evitar movimientos hacia dentro y hacia fuera

REDUCIR LA FUERZA Y PRESIÓN SOBRE MANOS Y MUÑECAS

Cuando sea posible, reducir el peso y tamaño de los objetos que se deben manejar
Evitar el uso de herramientas que creen presión

USO DE HERRAMIENTAS Y SELECCIÓN DE PRINCIPIOS

- Mantener las muñecas rectas (Posición Natural)
- Evitar la producción de stress sobre los tejidos

- Reducir la fuerza de agarre
- Seleccionar herramientas que sea un agarre completo

- Mantener un espacio óptimo de agarre
- Evitar orillas filosas o que produzcan presión en alguna

- Evitar hacer movimientos repetitivos
- Aislar las manos del calor, frío y vibración

DISEÑO DE PRINCIPIOS DE TAREAS DE LEVANTAMIENTO Y DESCENSO

Optimizar el flujo de materiales a través del lugar de trabajo por medio de:

- Reducir al mínimo del levantamiento de materiales
- Establecer sitios adecuados de recibimiento
- Mantener despejado los pasillos

REDUCIR EL PESO DE LOS OBJETOS POR MEDIO DE

- Reducir el peso y capacidad del contenedor
- Reducir el peso del contenedor
- Limitar la cantidad de objetos por contenedor

DISEÑO DE PRINCIPIOS PARA TAREAS DE JALE Y EMPUJE

Eliminar la necesidad de empujar y jalar usando los siguientes mecanismos

- Transportadores (Eléctricos, manuales)
- Deslizadores o rampas de caída
- Carritos eléctricos

REDUCIR LA FUERZA REQUERIDA PARA JALAR Y EMPUJAR POR MEDIO DE

- Reducir el peso de la carga
- Usar carretillas de cuatro ruedas

DISEÑO DE PRINCIPIOS PARA TAREAS DE ACARREO

Eliminar la necesidad de acarrear por medio de el reacomodo del lugar de trabajo para eliminar manejo, cuando sea posible:

- . Transportadores (de todo tipo)
- Tablas o Deslizadores entre los lugares de trabajo

REDUCIR EL PESO QUE SE TRANSPORTA POR MEDIO DE

- Reducir el peso de los objetos
- Reducir el peso del contenedor
- Reducir la carga en el contenedor