

**Nombre de alumno: Reyna Ivonne
López De León.**

**Nombre del profesor: Lic. Víctor Tadeo
Cruz Recinos.**

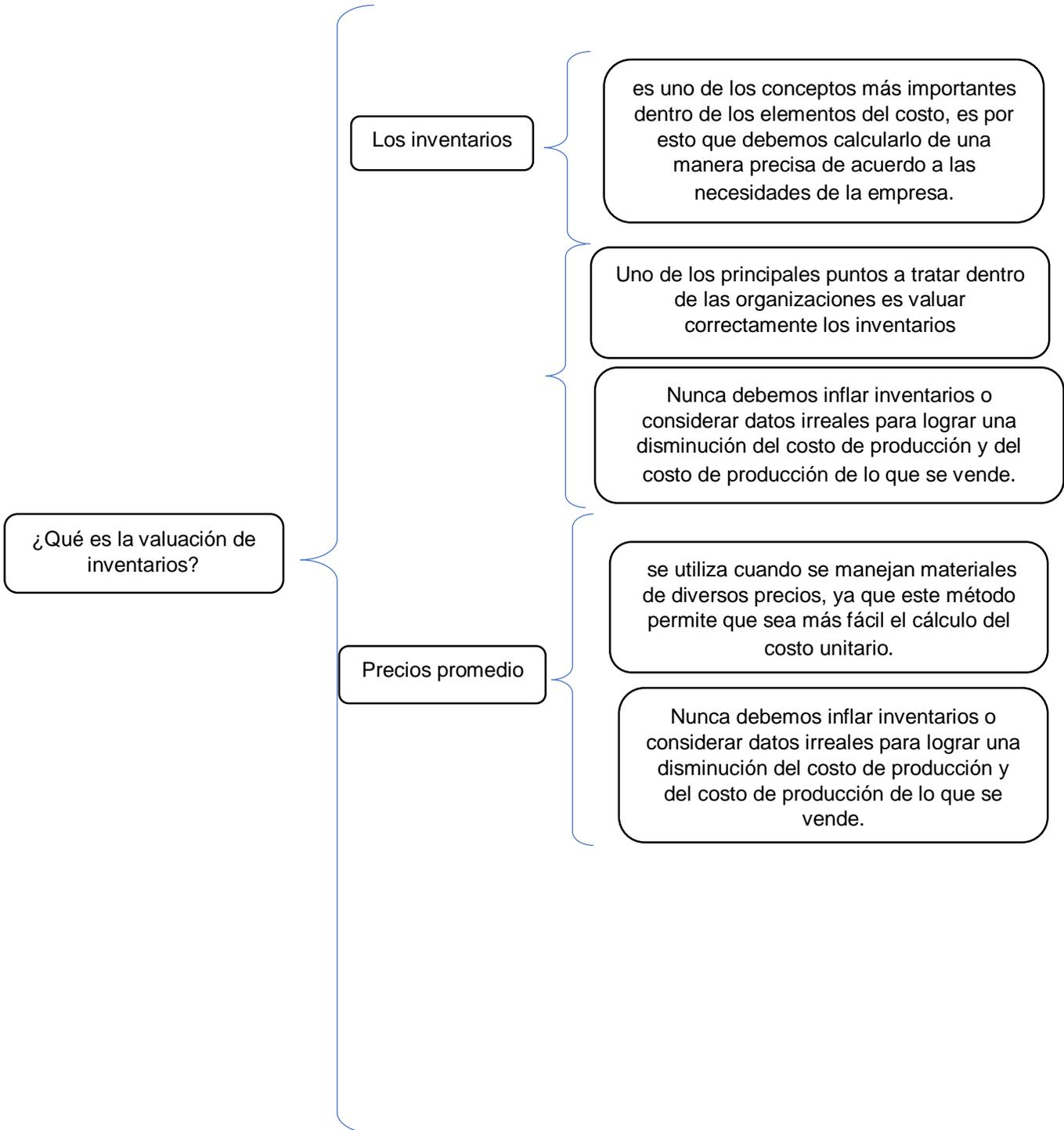
Nombre del trabajo: cuadro sinóptico.

PASIÓN POR EDUCAR

Materia: Contabilidad de costos.

Grado: 1er cuatrimestre.

Grupo: LCF26SDC0220-A

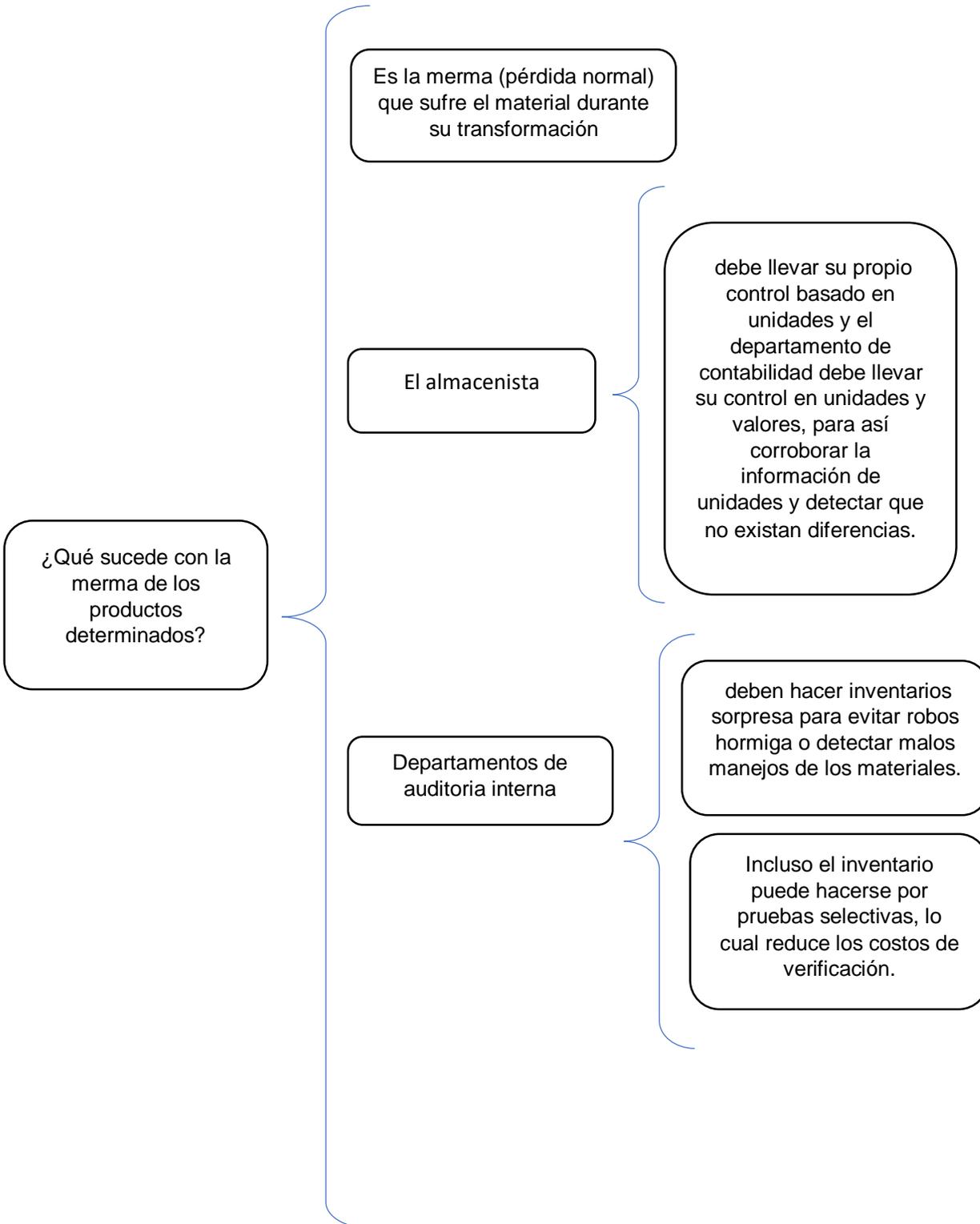


medidas preventivas
para el recuento físico
en los inventarios

- Determinar fechas de inventarios físicos.
- Tener un plan de trabajo para dividirse las diferentes funciones con papelería, entrenamientos y reportes que se necesitarán.
- Todas las entradas y las salidas de inventarios deben estar actualizadas.
- Clasificar los materiales de acuerdo a su composición en las mismas áreas.

¿para qué nos sirve los
métodos de valuación de
inventarios

- a) Precio Promedio (PP): Se determina dividiendo el valor final de las existencias (saldo) entre el total de las unidades en existencia, con lo que obtendremos el costo unitario promedio.
- b) Últimas Entradas, Primeras Salidas (UEPS): Esta técnica se obtiene tomando en cuenta el precio de las últimas unidades que entraron al almacén hasta agotar las existencias
- c) Primeras Entradas, Primeras Salidas (PEPS): En esta técnica veremos lo apuesto al UEPS, donde las salidas de materiales del almacén llevan los precios de las primeras entradas hasta terminarlas, continuando con los siguientes precios inmediatos y se recomienda su uso cuando existe deflación, que es cuando los precios bajan.



¿en qué consiste el inventario justo tiempo?

Por la economía en la que vivimos las empresas deben buscar alternativas para el ahorro en costos, por lo pueden utilizar este sistema para el manejo y control de sus inventarios considerando el tipo de producto que utilicen, así como sus clientes.

¿Hablamos de calidad cuando en las empresas existen productos defectuosos, pérdidas en producción y desperdicios?

Las industrias deben analizar qué está sucediendo con sus productos defectuosos, las pérdidas que tengan en producción y los materiales desperdiciados, si nos está demostrando una falla en las técnicas de producción, mal mantenimiento de la maquinaria, falta de capacitación en el personal, materias primas de baja calidad, etc.