

# **CONSULTORIA EMPRESARIAL.**

**DESARROLLO ORGANIZACIONAL**  
**MTR. VICTOR TADEO CRUZ**

**PRESENTA EL ALUMNO:**

**Merari Aminadab Ortiz González**

**GRUPO, SEMESTRE y MODALIDAD:**

**8vo. cuatrimestre “D” semi escolarizado**

**Frontera Comalapa, Chiapas**

**12 de marzo de 2021.**

# AMPLITUD Y ALCANCE DE LOS SERVICIOS DE CONSULTORIA





