

Técnica o método	Descripción	Ventajas	Desventajas	Imagen
Cloro (hipoclorito de sodio)	Es un desinfectante de fuerte acción oxidante, se encuentra como blanqueador en el mercado, en forma de solución de hipoclorito de sodio, se recomienda la solución que contiene 5 g/l de cloro disponible como desinfectante de elección en situaciones de emergencia, en las que se encuentren virus como Hantavirus, Lassa y el Ebola.	<ol style="list-style-type: none"> 1.-es fácil de transportar y almacenar 2.-es seguro de transportar y almacenar 3.- es efectivo como gas desinfectante 4.- produce una desinfección residual 	<ol style="list-style-type: none"> 1.-es una sustancia peligrosa y corrosiva 2.-se deben tomar medidas de protección para los trabajadores y el medio ambiente 3.-no puede entrar en contacto con ninguna fuente de aire porque puede provocar su desintegración 	
Dicloroisocianurato de sodio	El Dicloroisocianurato de sodio, en polvo o en tabletas tiene la ventaja de que es fácil y seguro de almacenar. El NaDCC sólido puede aplicarse sobre derrames, sangre u otros RPBI líquidos y dejarse actuar por lo menos 10 min. Antes de retirarlo y lavar el área afectada.	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es fácil de guardar 2.-es fácil de transportar 3.-es de rápida disolución 4.- es de fácil almacenamiento 	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es un producto altamente tóxico para ingerir 2.-no es seguro inhalarlo 3.- no debe tener contacto con la piel ni otra parte del cuerpo 	
Dióxido de cloro	es un desinfectante fuerte y de rápida acción, parece ser activo a niveles de cloro más bajos que los necesarios cuando se usa cloro como blanqueador es una solución activa que puede usarse en un laboratorio y que puede obtenerse a partir del ácido clorhídrico y del clorito de sodio	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es un desinfectante de agua muy bueno 2.- elimina algunos agentes que son resistentes al cloro 3.-no provoca olores ni molestias 4.-previene la formación de biofilm 	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es explosivo 2.- puede suponer problemas en personas con diálisis 3.- es poco efectivos contra algunos virus y bacterias 4.- es de 5 a 10 veces más caro que el cloro 	
Formaldehído	Es un gas que mata todos los microorganismos y sus esporas a temperaturas de por lo menos 20°C; no tiene actividad contra priones. Su acción es lenta y necesita una humedad relativa de cerca del 70%	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es rápido 2.- permite la esterilización de material termo sensible 3.- está certificado 	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es altamente tóxico 2.-no es compatible con materiales sensibles a la humedad 3.- requiere instalaciones especiales 4.-no elimina priones 	

<p>Glutaraldehído</p>	<p>Como el formaldehído, también es un desinfectante activo contra formas vegetativas y esporas de bacterias y hongos y también actúa contra virus que contengan lípidos o sin ellos. El glutaraldehído no es corrosivo y su acción es más rápida que el formaldehído. Sin embargo, es necesario dejarlo actuar varias horas para matar esporas bacterianas</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.- esteriliza a bajas temperaturas 2.- es de bajo costo 3.- tiene buena compatibilidad con algunos materiales 	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es toxico 2.-es difícil de evaluar y certificar 3.-es susceptible a las fallas 4.-puede quedar materia orgánica 5.- tiene tiempos muy prolongados de esterilización 	
<p>Calor húmedo</p>	<p>Destruye los microorganismos por coagulación de sus proteínas celulares. La esterilización por vapor a presión se lleva a cabo en una autoclave. Estos equipos emplean vapor de agua saturado, a una presión de 15 libras lo que permite que la cámara alcance una temperatura de 121°C.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.- no toxico 2.- es barato 3.-es rápido 4.-no contamina el ambiente 5.- es efectivo para eliminar priones 	<ol style="list-style-type: none"> 1.- no es compatible con materiales termo sensibles 2.-no elimina pirógenos 3.-puede dañar algunos equipos de microcirugía 4.-hay riesgo de quemaduras 	
<p>Óxido de etileno</p>	<p>Un proceso de difusión de gases, el óxido de etileno (OE u OET) es capaz de esterilizar y dejar los productos libres de microorganismos viables. La esterilización se produce cuando una molécula de gas de OE reacciona con un ADN microbiano y lo destruye.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.- Seguro de utilizarse en equipos especiales con cámaras selladas con presión negativa. 2.-es compatible con distintos materiales 3.-tiene una alta capacidad de penetración 	<ol style="list-style-type: none"> 1.-es potencialmente toxico 2.-es inflamable 3.-no es compatible con silicona 4.-require instalaciones especiales 5.-no elimina priones 6.-es un proceso lento 7.- es de un costo elevado 	
<p>Ácido Peracético</p>	<p>Es un sistema de esterilización apto para material termo resistente. Su acción germicida se produce por difusión del calor y oxidación de los microorganismos presentes en el instrumental.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es rápido 2.- es efectivo en equipos automatizados y estandarizados 	<ol style="list-style-type: none"> 1.-es toxico 2.-requiere instalaciones especiales 3.-no permite empaque de material 4.- no elimina priones 	
<p>Calor Seco</p>	<p>La muerte de microorganismos en calor seco se produce por deshidratación y por lo tanto hay que llegar a temperaturas elevadas (160 °C) durante tiempos altos (2 horas) debido a esto se acelera el proceso de destrucción del instrumental por las temperaturas altas.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.- es toxico 	<ol style="list-style-type: none"> 1.-no es compatible con material termo sensible y empaques 2.-medios de certificación no disponibles habitualmente en el mercado 3.-lento, irregular 	

Peróxido de hidrógeno en estado de plasma

El sistema de esterilización por plasma de peróxido de hidrógeno, utiliza una sinergia descubierta entre el peróxido de hidrógeno y gas plasma a baja temperatura para inactivar microorganismos en forma rápida y remover residuos peligrosos.

- 1.-no es toxico
- 2.-es rápido
- 3.-no contamina
- 4.-es compatible con material termo sensible

- 1.- no es compatible con celulosa y líquidos
- 2.- menos efectivos en dispositivos con lúmenes
- 3.-costos elevados de instalación

