



***MATERIA: CULTURA ORGANIZACIONAL.***

***DOCTORADO EN EDUCACION***

***ASESORA: DRA. NAYELI MORALES GOMEZ.***

***TEMA: CONCEPTO DE CULTURA Y SU APLICACIÓN A LAS ORGANIZACIONES. (CUADRO SINOPTICO)***

***ALUMNA: MAYRA DEL ROSARIO RAMOS LAZARO***

***FECHA: 28 DE NOVIEMBRE 2020***

